

展品预览

2018年4月10-12号

广东现代国际展览中心 广东省东莞市厚街镇

电话

+86 10 5763 1888

corrugated@reedexpo.com.cn

同期举办







主办单位

Reed Exhibitions® 励展博览集团

同期展会

PACKCON 中国包装容器展

主办单位







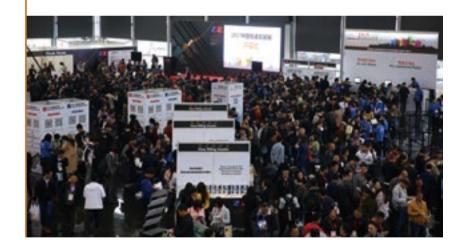
纸箱微视界



关注二维码 共享行业精彩资讯

目录

纸板加工设备及零配件
纸板纸箱加工相关耗材
纸箱加工设备及零配件
检测仪器类
工厂配套及智能化管理类产品
蜂窝纸板、纸模塑、纸管及其他纸容器制造加工



4月10-12日 | 东莞·厚街 广东现代国际展览中心

扫码领壕"礼": 扫描右侧二维码点击底部 "展会预登记"填写并提交信息 即可领取胸卡赢大奖

观展热线: 010-5763 1888



BHS



双刀双堆码, 纸板堆垛设备领域革命性的产品

BHS 集成邦德堆码和多单堆叠功能的双刀双堆码,独树一帜的创新科技,高复杂堆码功能新标杆。高效订单排程的同时极大地降低了人员需求,有效节省人力,是纸板堆垛设备领域革命性的产品,必将给瓦楞企业带来全新的技术新体验。

Fosber



秉承一贯品质为亚洲市场量身定制的高端瓦线

佛斯伯亚洲结合行业趋势专门为亚洲市场设计的中高端生产线 Pro-line 分为 2.2 米和 2.5 米规格,设计速度为 300 米/分钟,稳定生产速度可达到 250 米/分钟。

产品特征:

- 由佛斯伯意大利根据"极简主义"的理念和在亚洲,欧洲和美国市场的经验而设计;
- 高端品牌配件:艾伦布拉德PLC和驱动,罗 希齿轮箱,伦茨电机,佛斯伯定制的切割 控制系统,斯凯孚的轴承等;
- 专为减少操作人员而设计的全自动操作系统和生产线控制系统;
- 高速无间隙换单技术,最多每班换单400次;
- 设计适用于各类纸, 楞型和预印操作;
- 人性化设计,并为操作员设置专门的安全操作区:
- 设计绿色环保且节省: 胶水、蒸汽、润滑油和电源。

湖北京山轻工机械股份有限公司



第四代 JETS 400 瓦楞纸板生产线: 高速度,大幅宽,高度自动化

JETS 400 瓦楞纸板生产线

高效率:

- 在合适的订单条件下,常规的生产速度可以无限接近 400m/min 的设计速度;
- 2.8 米的有效幅宽配合双层干段,可以用更少的原材料规格执行更多的订单生产;
- 300m/min 的换单速度,很容易推高平均生产 速度。

自动智能化:

- 针对不同的订单配料制定的工艺参数在数据库中,由智能系统自动调用;
- 除了必要的操作和订单管理人员外,生产过程完全自动运行。

节能:

- 闪蒸蒸汽的二次利用和高温冷凝水的回收,充分利用了蒸汽潜热和高温水的热焓,使需燃料更少;
- 智能系统对诸如张力和压力等工艺参数的管理运用,实质上有效管理了机器的负荷需要,能有效的节省动力电耗。

一些新型绝热材料的应用,能有效减少加热 部件的非使用部位与空气的热交换损失和向 周围环境的热辐射损失。

协旭集团





300 米 / 分高速瓦楞纸板生产线,引领宽幅高速瓦线新时代

协旭集团 2.5M 高速瓦楞纸板生产线(能量中心),速度可达为 300m/min,该生产线为协旭机械的代表性产品。其中,单面机为台湾地区进口,整线采用伺服控制系统,并配备了双驱驱动部和双驱横切机、原纸回纸系统,热板部采用薄型热板,后道则配置了整厂物流,整线的自动化、智能化程度极高。

明暐纸器机械股份有限公司



高速智能,350 米 / 分高速瓦楞纸板机 MAX-300/350 300 米 /350 米高速瓦楞纸板机

- 机械坚固耐用,设计合理;
- 电控防呆设计,精准确实,操作简单,省人力;
- 结合用纸,加工条件,订单结构,生产经验融入控制系统中,长时均速,标准化的全自动生产。

台湾裕力机械股份有限公司



成立于 1978 年的裕力机械股份有限公司,专门研发、设计、制造抄纸、纸器生产相关机械设备。为台湾生产抄纸及相关设备最大的公司之一,产品设备营销世界各地。

裕力瓦线产品亮点:

- 卡匣快速换辘设备可节省时间及人工成本;
- 自动接纸机可连续作业减少废纸,增加原纸利用率;
- 贴合机上糊量可自动精密微调机构;
- 回转截切机的类伺服独立传动控制,可高速进行换单,截切纸板精确;

纸板加工设备及零配件

- 快速换单滚修机采用伺服马达控制可达精 密之定位:
- NC 截切机可预设截切尺寸,精度高,生产效益优化;
- 自动积下机具备电动类伺服控制,升降顺畅,堆栈整齐一致,积替及换单时间短,提升生产效能。

广东万联精工科技有限公司

23年的沉淀,23年的孜孜不断的追求,23年的匠心,成就非凡领航——记万联公司 28米智能高速瓦楞纸板生产线!自2014年造出国内第一条 2.8米高速生产线,成功投产以来,万联公司的 2.8米全自动化高速生产线,便自带镁光灯,集行业内万千关注于一身,吸引了广大同行客户的关注及咨询。其中,万联经过 3条 2.8米瓦线的成功投产,顺利完成了幅宽的突破,也完成了将全自动化控制与 2.8米幅宽线的良好结合。此次万联公司将机型、工控、软件部分再次升级,将 20年来积攒的纸板工艺经验,整线控制系统,合理的全伺服控制需求,扎实的机械沉淀,打破行业桎梏,实现仅由一个公司提供真正意义的整套瓦线配置,命名为——领航者。

20多年来,万联公司所生产的瓦线,以"高效、 稳定、节能"著称于业内,从国内第一家实 现瓦线整线变频,到国内第一条 2.8 米智能高 速瓦楞纸板生产线,此次领航者的整线控制 系统包含干部控制系统和湿部控制系统; 其 中湿部控制系统控制湿部各机组之间的有机 结合和与整线控制的各数据交换; 干部控制 系统控制干部各单机的有机结合, 使得生产 线在250米车速不降速换单;天桥单瓦堆叠 智能控制,全自动记忆功能;一键上纸操控, 配光幕检测(双光幕)实现原纸自动送入、 对齐、自动对卷心,自动夹持、升举、卸卷 退出,实现瓦线自动巡航功能;收纸部分七 段皮带横载七个伺服马达,精准控制,确保 任意类型任意规格纸板堆高, 可在最高运行 速度获得更好的堆叠效果。

合理的机械结构设计,与整线控制完美结合。 从高效、稳定、节能等多个维度上真正实现 整线全智能代表了目前最高技术体现。从智 能上说,记忆系统、干湿部控制、整线温度 控制价值,不仅仅依靠智能,从节能线温度 控制价值,不仅仅依靠智能,从节能线点, 领航者承载万联公司自主开发的整线控制纸 板工艺系统。从接纸机自动控制接纸,将 耗控制到最低。到糊机依据不同车速、订单、 材质自动控制糊量。同时,糊轮、控浆轮, 之间间隙随车速高低自动调整,将原纸发收 固定在最佳上胶点,将上糊稳定在瓦楞尖上之 的把握,对生产线用汽点温度精确控制, 能实时生管通讯,有效降低蒸汽和淀粉用量, 同时提升了纸板品质。

为了体现真正意义的高端瓦线,万联在产品 外观上亦作了升级。重新设计的外观风格, 将高端、大气、稳重与智能、稳定完美结合, 优雅的线条与厚重的灰白色相得益彰;令人 眼前一亮的超大多功能触摸面板,合理化人 机结合的人性化设计,使工人轻松操作每一 个生产瞬间,繁乱穿插的混乱景象将告别生 产车间。多视角现场监控系统,将帮你捉住 生产高区,让高效生产尽在掌握中。

协扬机械(江苏)有限公司



中速线:

HH-C200 系列(最高生产速度 180m/min, 适用纸宽 1600mm-2500mm)其主要配置有:

原纸架、单面瓦楞机、预热轮、天桥输送架、 上糊机、热板成型部、单刀分纸压线机、纸 板切断机、纸板输送机及制糊设备。

喜读线・

HH-C250 系列(最高生产速度 230m/min,适用纸宽 1600mm-2500mm),HH-C300 系列(最高生产速度 280m/min,适用纸宽 1800mm-2800mm)其主要配置有:原纸架、单面瓦楞机、预热轮、天桥输送架、上糊机、热板成型部、轮转切断机、吸风平台、单刀分纸压线机(双台)、纸板切断机、自动叠纸机及自动接纸机。客户可依实际需要做各种不同的选择及组合搭配,我们亦提供电脑生产管理系统等周边设备,可协助排单与监看生产情况,并且统计分析其生产结果,以协助客户作更有效率的生产及管理。

东莞协鑫机械有限公司



智新 350 系列 (E/S) 瓦楞纸板线

- 幅宽 (wide): 2500mm~2800mm;
- EtherCut 工业总线控制;
- 不停机换单速度 250 米 / 分;
- 高速同步生产速度 300 米 / 分;
- 月平均速度 180 米 / 分;
- 工艺数据云端同步;
- AC 能量储存系统。

佛山市富利包装机械有限公司



曾 1 年卖出 60 条瓦线,富利瓦线畅销全世界 SFM30N 正压卡匣式单面瓦楞机

- 采用正压气垫式导纸、热能利用率高,瓦 楞成型质量好;
- 瓦楞辊采用正压卡匣式,置于压力辊之下, 降低机器重心,上下瓦楞辊采用大小辊的 配合,不同的转速,并采用预埋式底架, 高速运转时平稳,减少振动;
- 瓦楞辊开合、压力辊开合、糊辊开合、瓦楞辊组锁固等皆以液压控制;
- 用封闭式加厚墙板,材料为球墨铸铁,一 体式底座,增加刚性,减少机器振动;
- 瓦楞辊组电动进出快速更换各种楞型;
- 瓦楞辊与压力辊压力调整以正反两油缸液 压独立控制(两侧皆有),瓦楞辊与糊辊 压力调整以液压控制;
- 瓦楞辊采用电机同步带直接驱动,运转平稳可靠,噪音低;
- 独立的糊车部可摆动出主机,易于清洗保养及维护,液压摆臂式结构使糊车部定位更稳定可靠;PLC自动调浆系统;
- 本机内部装有面纸预热辊及芯纸弧形加热板,面纸预热辊独立电机驱动自转;
- 配备风冷式冷水机,应用于水冷挡浆板及液压站;
- 芯纸断纸停机装置,速度大于15米/分钟,探测到芯纸断,则各辊分开、马达停转。

广东肇庆西江机械制造有限公司



智能、环保、零损耗换单、5分钟快速转换楞型 全自动智能型高速瓦楞纸板生产线

全自动智能高效节能环保型高速瓦楞纸板生产线,采用了国际先进的全功能智能自动化生产管理联网控制,远程智能诊断维护,自动衡张力控制、精准浆量自动控制、智能温度节能控制、零损耗高速换单控制,保障客户高效稳定的优质产品生产。

广东振远信息科技有限公司





智能、稳定、高效

2018 华南国际瓦楞展现场,振远将展示其原纸回纸轨道、原纸架、接纸机、单面机、三重预热缸、双层桥型输送架、糊付机、双面机、废纸切断机等核心设备。



单面机

性能特点:

• 快速换轮方式; 任意切换 A/B/C/E 楞型;

• 最高生产速度: 300mpm

• 整线同步控速; 单面机自动巡航;

速度平稳。



纵切机

性能特点:

有效宽度: 2500mm最高速度: 300m/min纵切刀配置: 7刀压线轮配置: 12线

最小纵切宽度: 150mm最小压线宽度: 0mm

排单时间: ls排单精度: ±0.5mm

• 实现零压线、预压; 压线组合: 凹压、平压、

凸压3种压线方式。

佛山市顺德区北滘协合隆包装机械厂



XHL350 液压垂直前推式快换辊瓦楞机

产品亭点:

- 瓦楞机采用无糊盘设计,糊辊运转的方向 跟传统机是相反的,采用这种设计,多余 的浆就不会往外飞溅而产生浪费。而且瓦 楞辊离浆糊有一定的距离,就不会把浆糊 烤熟。传统的机器瓦楞辊离浆糊非常近, 容易把浆糊烤熟,浪费极大;
- 瓦楞机采用伺服电机,采用本厂特有的变速驱动方式,去除耗能的齿轮变速,主机马达采用同步带直接驱动方式,配合自主开发专利设计,比传统同类型的瓦楞机省电30%以上;
- 首创专利设计前推式快换辊设计,换辊时间17分钟;
- 最高机械速度: 350m/min, 最高生产速度: 300m/min

河北鼎昊机械有限公司



高速瓦楞纸板生产线

适合大批量自动化生产,能制造出符合国家 标准的优良瓦楞纸板,生产效率高,纸板质 量好,采用集中控制,操作简便,维修方便, 安全可靠,大大的降低了工人劳动强度。



单面瓦楞纸板生产线

单面瓦楞纸板生产线采用无轴支架,热缸,单面机,天桥,电脑横切机,收纸机组合而成,使两层纸板达到高速的生产,高速切断机采用电脑控制,皮带输送,自动点数自动堆码输出,提高了生产速度,减少了人力的消耗,确保了裁切精度。

河北林成包装机械制造有限公司



LUM-A/B/C 高速瓦楞纸板生产线

瓦楞纸板生产线是由卷筒原纸经过压制瓦楞、上胶、烘干、冷却定型、分切压痕、横切成规格纸板,最后经输送对吗等工序,生产处合格的制半成品,实现了高速高效的流水作业。本公司生产高、中、低档3/5/7层瓦楞纸板生产线,有效幅宽:1400-2500mm,设计速度:60-250m/min,由用户按照需要选择。



纸板加工设备及零配件

LUM-D 抽拉快换式单面瓦楞机

- 设计速度: 250m/min
- 有效幅宽: 1400-2500mm
- 采用负压式设计,使芯纸能均匀受压并贴 附于瓦楞辊表面,均匀地涂上胶水,使单 面瓦楞纸贴合情况更好;
- 快速换辊,10分钟,更换瓦楞辊时以电动 台车拖载,送入机器内,固定于机器底座上, 快速轻松地完成瓦楞辊更换;
- 瓦楞辊、压力辊等采用了具有高稳定性的 气囊控制系统;
- 上胶量控制采用电动调整,隔胶装置电动, 涂胶系统在主机停止时可独立运转,防止 胶水枯竭;
- 移动式的上胶系统,除清洗方便外,更有 利干保养,维修工作;
- 简单的操作控制系统,触摸屏操作界面,配合彩色图面显示操作状态,操作简便。
- 内置预调器带喷雾系统,调节芯纸温和水分。

利顺包装机械有限公司



广州利顺包装设备有限公司有着三十多年瓦 楞纸包装机械的制造历史,不断在传统的技 术和工艺上推陈出新,全面提升了瓦楞纸板 生产线的智能化与自动化程度,突出地体现 了高速、高效和高品质。现主要生产及销售 三层、五层、七层 1.2M-2.5M 等不同规格的瓦 楞纸板生产线、两层单瓦纸板生产线。

椿桦化学股份有限公司



全自动制糊系统

技术特点:

- 高速均质技术,超细致的淀粉颗粒分散, 更优异的接着强度及更低的淀粉耗用量;
- 自动黏度侦测控制技术,绝佳的淀粉糊稳定性及批次一致性;
- 弹性制糊流程技术,全糊化及半糊化淀粉 粒子的最佳比例;
- 回收水利用,更环保及低成本的解决方案。

青岛开拓数控设备有限公司

单面瓦楞纸板生产线全自动干部设备

产品简介:

单面瓦线全自动干部设备由全自动薄刀纵切机、全自动螺旋刀横切机、全自动小吊篮堆码机等独立设备组成,由中央监控管理系统集中监控管理,实现干部设备全自动运行控制,不停机自动换单、精确控制订单数量、最小换单接头,提高效率、减少人工、减少换单浪费。

幅宽系列: 1800、2200、2500 毫米

速度系列: 200 米/分

东莞佳艺机械有限公司



高速、低能耗、超长使用寿命 高速螺旋横切机

产品简介:

- 低惯量刀管;
- 低能耗,单或双马达驱动控制;
- 超长使用寿命, 超锋利全钢锯齿形刀片;
- 快速整体移出的前缘双驱送纸系统,使得调刀非常方便;
- 特殊的纠偏设计;
- 最高裁切速度 400m/min;
- 切纸精度 ±1mm;
- 切纸范围 450mm-9999mm。

广东明佳精工机械有限公司



SP-08 加长型高性能接纸机

产品简介:

SP-08型高性能自动接纸机系双头自动接纸机,采用台湾原装控制系统,使用寿命长、高灵活性,可适应国内外所有原纸的克重80g/m²-400g/m²,具有残缺断纸自动接纸功能,人性化操作设计。

广州小华包装机械有限公司



多条瓦线 24 小时生产,更长的无人值守时间 XHDS-3000 冗余双系统制胶机

产品简介:

采用不锈钢材料制作;冗余双系统,满足制胶量和制胶工艺多样化的需求;具备更长时间的无人值守模式;根据订单量计算用胶量,制供胶流程智能化;具备机台胶量统计功能;中央监控、远程维护功能;具备洗机水制胶功能;

江西华宇科技有限公司



全自动(无载体)制胶机

产品优点:

- 胶水制作过程全自动化控制,可以完全避免因人为因素造成胶水质量的不稳定性;
- 多组配方可设定,可根据不同的季节和不同的环境设定不同的配方;可根据原材料的变化,自动调整工艺,从
- 而确保胶水的粘度; • 根据不同的流水线,自动选择准确的配方,
- 以适应不同的需求;
 制胶和用胶过程由机器自动完成,大大降
- 低了工作强度,不需要专业人员制胶。 • 具有国际先进的在线粘度测试仪;
- 各种原材料自动统计汇总成 EXCEL 文档,流
- 水线胶水用量自动统计(选配),提供客; • 户无时无刻远程打印报表,便于成本的控制和生产考核(选配);
- 提供远程监控与操作功能,可以让管理人 员坐在办公室就能够启停设备,随时掌握 设备。

江西麒宏机电有限公司



NC 横切机自动控制系统

功能说明:

- 低噪音设计,采用最先进的 IGBT 功率晶体 模组,切换频率 2~6kHZ,降低马达的电气 噪音;
- 低速运转时转矩和速度相协调,零速仍具有转矩,加减速裁切稳定,具有高速自动 换单功能,实现不降速换单;
- 具备车速,设定长,实切长,累计裁切长度显示,实时监控裁切误差;
- 采用变频软件控制器集中控制,主控箱内 无 IC 板,使用操作简单,容易维护;
- 预留预印功能接口,可随时升级预印系统功能;
- 双测米轮设计,精准度高,实际误差 ±0.5mm;
- 换单时具备自动切一张废纸功能,换单可依据不同车速,自动切换切废尺寸为600-800mm,减少损耗。

肇庆市君晟包装机械科技有限公司



高速自动电脑单面瓦楞纸板生产线

产品简介:

- 单面瓦楞纸板生产线由原纸架、单面瓦楞机、预热器、单层桥架、计算机控制纵横切纸机等单元组成;
- 加热方式蒸汽;
- 适合大批量单瓦纸板生产;
- 最高机械设计速度: 180m/min
- 切纸精度 (稳速): ±1mm
- 切纸范围: 150-1600mm
- 收纸部可堆叠,可同时分切和输出 1 至 4 种规格产品。

莱默尔(浙江)自动化控制技术有限公司



瓦楞纸线天桥导正系统

功能介绍:

- 非接触式之单面瓦纸追寻信号(与瓦楞面纸);
- 10 高效追踪轮组合系统,提供高效率地、快速地并轻柔地导正瓦纸;
- 业界最高的导正精度;
- 自适应程序可有效排除瓦楞纸生产线之停机调整设定;
- 连续式生产程序;
- 空气清洁检知系统提供低维修需求;
- 高效率地导正瓦楞纸与避免瓦楞纸撕扯;
- 可有效减少浪费与废瓦楞纸产生。



瓦楞纸线天桥张力系统

功能介绍:

- 全自动化连续性高精度之张力闭回路控制系统;
- 主动式张力调正与监控系统;
- 高精度主从式之四张力轮系统;
- 简单容易操作模式与模块;
- 安装空间需求小;
- 业界最低噪音;
- CAN BUS 提供远程监控与遥控;
- 减少操作人员负担以达省力;
- 高效率可以减少纸张撕裂达成生产效率增加与降低生产成本及原纸消耗;



预印线循线导正系统

功能介绍:

- 多功能性之预印线修整边产品;
- 全自动化伺服追踪驱动纵切机;
- 精细导正瓦楞纸板;
- 全自动化地调整预印纸板与棕纸板运行;
- 业界最高地修边精度;
- 自动追踪导正出线之尾边;
- 微量的自动回馈与响应时间。

苏州晋汉贸易有限公司



高温凝结水回收设备及温度控制系统

产品特点:

- 完全、持续而立即地排放凝结水,使温度 无时不刻的保持在良好状态,提供完美的 传热效果;
- 能将管内无法凝结的气体完全排除;
- 没有活动的零件;
- 在极冷之地区由于凝结水可持续排放,因此不会有传统疏水阀所发生之冻结现象; 又由于体积小,比传统疏水阀散热少,能源消耗也因此降低;
- 消除所有因传统式疏水阀所引起之"水捶"现象;
- 比传统蒸汽疏水阀更适合于密闭式凝结水 (温度/压力)回收系统;
- 在生产过程中可以很容易检查或更换而不影响生产;
- 减少维修费用与零件准备成本;
- 节省能源 20-50% 或更高。

原禄机械(深圳)有限公司



纸板加工设备及零配件

单面瓦楞纸板生产线,一条龙的生产,值得 您信赖

单面瓦楞纸板生产线

产品简介:

原禄深耕瓦楞纸板行业超过30年,专注生产高品质高精度的瓦楞辊及单面瓦楞纸板生产线。一条龙的生产,更有效的掌控品质,用料实在,做工精细,值得您的信赖!望各位旧雨新知,持续支持。原禄深耕中国市场,提供给您更好的服务!

中山市锋君机械设备有限公司

REACHBRANCE.



HIPU.CE 型高性能接纸机

- 纸速 300 米 / 分型
- 纸速 200 米/分型
- 纸速 150 米/分型

佛山市南海大松制辊有限公司



瓦楞辊

产品简介:

采用精锻优质合金钢作为原材料,辊面喷涂上与金刚石硬度相当的金属化合物碳化钨,碳化钨瓦楞辊的使用寿命为普通镀铬瓦楞辊的3-6倍。可按客户要求设计出各种纸板强度更高,用纸率更低的楞形。碳化钨的高硬度及高耐磨性,可使齿形设计可以更加优化。

广州市昌峰包装器材有限公司



法国布利克输送带 BRICQ-TRACK W

产品介绍:

这输送带是为了加强下带的抓力而定制。由于在纸板接触面涂有一层硅胶,所以提高了输送带与纸板的抓力。对于生产高克重及光滑纸(如:白卡),纸板与输送带都不容易产生打滑现象。



法国布利克驱动轮包胶 BRICQ-LAG 55

产品介绍:

传统编织带,每平方米拥有高编织密度及重量,这可以均匀的压纸板。使用不同的聚酯纤维编织可以得到更好的透气性。编织方式,耐高温及耐磨加强边处理在生产过程中可以体验的更好的效果。

东莞市太诠机电设备科技有限公司



全自动制胶机

TQ-S 智能在线粘度糊化控制系统集合了本公司 开发设计的高速动态处理技术,自适应粘度 监测技术,带有温度曲线补偿及高效的数字 化处理技术,PC 嵌入技术的有效应用以及成 熟的机电一体化生产控制工艺,可以实现实 时快速检测制作中胶水的动态粘度值,高精 度的动态粘度检测过程中,可选择自动区分 糊化过程的坑机,制糊制作,兼容所有制胶 过程的监控和管理,最大限度减少人员操作, 并且取代专家说话。

- 一步法粘度控制误差精度达 1S 以内;
- 添加物料零误差控制;
- 宽范围的动态粘度测定 6.5S-99.0S;
- 被检动态粘度快速 15 秒内数据反馈一次;
- 具有温度曲线补偿控制功能。

常州市武进海力制辊有限公司



高精度耐磨陶瓷网纹辊

产品介绍:

广泛应用于包装印刷行业中的纸箱水墨印刷机、各种柔版印刷机的传递油墨和上光油,电化铝、金银卡、各种复合膜、光学膜、保护膜、锂电池隔膜和碳带行业中精密涂布机的涂层涂布等;

- 辊筒的高精度品质适合设备更高速和高效率运转;
- 比传统工艺更致密、细腻和坚固耐磨的陶瓷涂层,确保加工成光滑流畅的表面,满足解刻高线数网型,可满足雕刻2000线的
- 更薄的网墙和好的开口与深度比例,使单位面积中获得多的容积;
- 光滑的网孔内壁使网纹辊具有优异的释放和 转移性能,获得更多更均匀的转移层;
- 精确的网型精度和均匀一致的网孔容积, 实现精确可控的油墨或涂布液的转移量;
- 多种网型的选择可以满足不同条件下不同转移量的需求。

成都澳锐达机械设备有限公司



全自动制胶系统

成都市澳锐达机械设备有限公司坐落于美丽的天府之国——四川成都,是一家集设计、机械加工、设备制造、销售等一体的综合性企业。公司成立至今,一直致力于纸箱包装行业各类机械设备的研发、改进和创新。由我公司自行设计制造的全自动制胶系统、油墨污水处理系统、热能温控节能系统在业界得到一致好评。我公司的专业技术及销售人员可根据客户实际生产情况,一对一为客户定制更实用、更高效、更节约成本的配套系统。稳定的设计工艺和优质高效的售后服务是我公司立足行业的基石。

东莞市大朗宏鹄包装机械厂



天桥自动纠偏机

参照德国先进技术,并结合国内实际情况予 以改进,主要特点包括:

• 导正精度: +/-1mm

• 面纸断纸检测: 实时

• 检测方式: 全幅宽框架式红外传感器

• 导正机构:导向轮纠偏长度: 5-8M

天桥自动张力控制机

张力自动控制系统,改变了以往传统的用天 桥吸风进行张力控制,采用全新设计的机械 构造,全数字化处理系统,力求使每一层瓦 纸张力均匀。

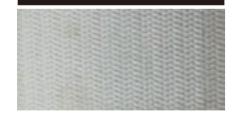
单瓦机自动对边系统

采用全幅宽框架红外传感器,实时检测底纸 盒芯纸位置,驱动专门设计的机械构造,使 底纸和芯纸对齐。

纵切机自动对中系统

采用全幅宽框架红外传感器实时检测纸板位置、准们纵切设计驱动机械结构。纸板修边可以实时相等,不会出现大小边以产生不良纸板、产生退货。

瓦固工业皮带(上海)有限公司



瓦线输送带, 驱动辊筒包胶

产品简介:

采用 100% 进口原材料生产,无压痕式接头,能持久,高速的排出纸板中多余的水分,独特的斜纹织造工艺可以大幅降低生产中的噪音,具有较高的自适应性,能很快的适应流水线的各项特性,防静电,对轻微磨损有一定的自修复性。

昆山禾晟能源科技工业有限公司



纸板生产线——全方位热能管理系统

功能特点介绍:

- 「智能供汽系统」可以实现整线各用汽点 温度的自由精准调控,更合理的分配与利 用热能,适应不同生产工艺需求(同时可 以避免纸材过度烘烤及减少热能的浪费);
- 根据不同的供汽系统,搭配「梯级供汽」或「闪蒸汽利用」的设计,可以使能源得到更合理的利用;
- 热板分段供汽、调压,集成式疏水设计,适应三、五层纸板转换操作要求;
- 对整线配管工艺、供汽、计量、疏水等进行全面的梳理,针对不合理的设计或现况,进行重新设计或调整(对疏水阀组进行精准的选型与安装,新增防积水快速排放装置,提升整线的基础性能);
- 对整线配管工艺、供汽、计量、疏水等进 行全面的梳理,针对不合理的设计或现况, 进行重新设计或调整(对疏水阀组进行精 准的选型与安装,新增防积水快速排放装 置,提升整线的基础性能);
- 独到的「负压式密闭回收设备」技术,能确保整线的回水顺畅,高温冷凝水直接补回锅炉循环再利用,可以实现良好的节能效果,同时,有效防止对生产工艺产生不良的影响;
- 集成化控制,屏幕操作界面合理,各项数据直观显示,易于操作调整;
- 整体性能更稳定,防止系统故障导致影响生产的问题;
- 控制系统可以进行升级;
- 预留搭配生管接口,可以进一步实现智能 化操作;
- 「蒸汽净化系统」,可提高蒸汽供汽品质、 提高设备热效率并延长使用寿命;
- 「能源监测系统」,可对系统的重要部件或参数的工作状态进行实时的监测与异常的报警;可对生产能耗的计算提供独立且更准确的计量,并且,自动储存相关数据;
- 可随时提供相关的服务咨询,可定期提供 后台数据分析建议;

沈阳富丽工业用带有限公司



瓦线纸板传送带

产品介绍:

本公司与高效联合开发新产品。织造工艺比传统的中、高速带有所改进,所用的原料更有别于现有的纱线,加入了超强吸湿纤维,该纤维为表层呈纵向沟槽,对水分子有良好的吸附作用,摩擦系数也大。输送带加入该纤维后具有超强吸湿能力和对纸板的携带能力,保证纸板运行平稳和及时干燥。

沈阳富盈制带有限公司



瓦楞纸板输送带

产品特性:

- 干燥状态下, 经向(63-75) Mpa;
- 原料构成,聚酯合成纤维,软化点 260°C;
- 快速吸收, 散发热气, 保证纸板快速干燥;
- 经 CCEP 检测在 40mm 水柱压力下,透湿气量 达 2.2m³/m² min;
- 采用进口钢扣链接,橡胶填充,表面平整、 耐热、牢固、纸板无压痕;
- 适应各种瓦楞机型,各种纸张和某些特定运行状态;
- 编织密度大,不易变形,尺寸稳定,带面与纸板接触状况良好;
- 达到国外同类产品水平。

武汉晴世达科技发展有限公司



纸板加工设备及零配件

蒸汽智能疏水节能系统

公司是一家专为瓦楞纸板、纸箱企业提供技术、耗材的企业。公司产品包括强粘剂、稳定剂、抗潮剂、拨水剂、粘箱胶等系列产品。公司经营十多年,在业界取得良好的口碑。根据公司科技不断创新和研发成立武汉晴世达机电设备有限公司,同时引进德国先进的控制系统,专业为瓦楞纸板厂家量身打造全新高效智能化产品。

- 蒸汽智能疏水节能系统;
- 污水处理设备;
- 冷凝水智能回收系统;
- 全自动一步法制糊系统;

• 瓦楞纸板浆糊添加剂系列。

公司以"科技为上、用心服务"为核心价值,以"做一个项目,树一块丰碑"为理念。希望通过我们的专业水平和不懈努力有效帮助客户在整个过程中节能、降耗、高效生产作业。同时建立完善的售后服务体系,提供技术指导和服务。解决企业发展的后顾之忧,本着互利双赢的宗旨,谋求共同发展。真正让客户感受到:一站式产品、一站式服务。

米伦松工业用带(上海)有限公司



AQUA PULL AE 铠装边

产品介绍:

由于频繁更换纸板宽幅,特别是采用压板系统的高速瓦楞机加重了对输送带边缘的负荷及损耗。输送带时常直接在热板和压板之间运行,常常导致输送输送带的温度上升40%,输送带的磨损也相应大幅度增加。为了提高输送带的抗高温和抗磨损性能,我们发明了一种"铠装边",即将一种芳族聚酰胺编织进输送带里面,这一层铠装层丝毫不影响输送带的运行性能和透气性能,编织结构上与其他纤维浑然一体。这种铠装边的宽度可由客户根据生产的实际需要来确定。



AQUA PULL S 通用输送带

产品介绍:

静音型瓦楞纸板输送带是专门设计给双面瓦 楞机使用的。其主要功能是确保值班的输送 通畅和纸板内水分的快速蒸发。在此过程中 输送带通常要承受高温,高热,高摩擦及高 张紧力。米伦松公司研制的 AQUA PULL S 型输送 带具有持久抵抗以上不良影响的卓越性能, 使用寿命尤其长久。AQUA PULL S 型的专利编纪 结构,使输送带能灵活匹配各类瓦楞机不方 结构,使输送带能灵活匹配各类瓦楞机不方 给本产特性,坚韧耐磨的带表面及每平分布 各种压力系统的压力,保证纸板的正确胶合 和快速干燥。通过高质量聚酯纤维的优良组 合,使输送带能够大量吸收纸板在干燥过程 中的湿气,并在回转过程中迅速得将输送带 内的湿气释放出去。



MAX PULL 具有超强拖拽力的下带

产品介绍:

是专门为下带和半无带系统顺利输送纸板而 设计的。由于在纸板接触面涂有一层高耐磨 及抗高温的硅胶,所以大大提高了输送带的 抓力, 更利于长时间高速无故障生产。一般 情况下, 生产高基重纸板和使用光滑面纸 (例 如纯白面纸)时,在纸板和输送带之间会产 生打滑,因为它的耐磨系数比普通输送带高 6倍。另外,为增强抗静电性能,我们还研 发了 MAX PULL 抗静电型输送带,即在编织结构 内增加了导电纤维,并使硅胶涂层具有透气 和透湿性能。大家知道, 在使用带有绝缘层 和保护层的面纸时,或导电性较差的流水线 作业时,常常会产生危险的静电吸附及静电 释放时产生火花的问题,MAX PULL 抗静电型输 送带从根本上防止静电吸附问题,从而为安 全和高效率生产作出贡献。

台湾永进电脑股份有限公司 / 东莞市永创包装机械有限公司



全伺服计算机薄刀纵切压线机

系统特色:

- 整机台湾制造,组装测试,保证机械结构 精度及组装稳定性;
- 采用精密滚珠螺杆搭配独立伺服电机定位控制,搭配精密线性轴承,定位迅速,动作稳定。精密滚珠螺杆机构,定位精准度为0.2mm,相较齿轮齿排机构的0.5~lmm,完全消除了机构上的间隙及累积误差问题,保证换单时的定位精度,无需人为量测微调:
- 刀轮配有独立磨刀系统与注油系统,自动依使用长度磨刀润滑;
- 四种压线型式选择:尖-平,尖-凹,尖-尖,尖-偏;
- 最短排刀时间算法,换单时依订单自动寻找最适合刀、线轮,最短时间排单。

广东广科包装器材有限公司



送纸胶轮

广东广科包装器材有限公司原深圳市新鸿辉 包装机械配件有限公司始创于2004年是家研 发和制造,服务一体现代化制造企业、公司 专业致力研发和生产纸板生产线原纸架多点 式刹车器、刹车片、高性能刹车器,在过去 的十二年中,新鸿辉始终秉得着不断创新、 科技、环保的核心价值理念,通过不断完善 的销售网络和不断创新的产品质量, 使得其 产品声斐海内外,目前公司已与海内外 100 多家客户隽手合作。深圳市新鸿辉公司以严 格务实持续精湛的技术,以品质创新,以诚 信为本,以技术为指导,以质量为基础,以 服务保证, 使客户在使用产品时放心满意, 我们不仅提供高品质的工业化产品要为客户 提供完善高的售后服务和技术的,为你节约 每一点成本,与你共创造更多的财务,是本 公司的理验。

江西辰鑫科技有限公司



全自动制胶系统

产品简介:

该全自动制胶系统全程自动化控制,可根据工艺、原材料以及天气的变化自动修正配方;实现淀粉污水回收利用;达到零排放标准;具有在线粘度测试系统;各种原材料自动汇总生成EXCEL文档,可选配远程维护与操作功能。

深圳市德瑞包装机械有限公司



天桥纠偏张力机

纠偏机特点:

- 点对点高频率高精度硬件扫描;
- 车速自动同步;
- 自动对中功能。

张力机特点:

- 免维护;
- 张力精准;
- 辅助过接头;
- 伺服自动化刹车。



龙门式堆码点数机

产品特点:

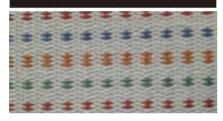
自动点数、分捆、换单、生管连线等功能; 机器工作稳定、效率高、维护简单。



气袋式热板压载系统

- 提高纸板品质;
- 自动化、智能化的电气控制系统;
- 节省糊量;
- 提高生产速度。

沈阳鑫富强工业用带有限公司



产品特点:

- 即不损伤平压装置,也不损伤驱动辊的外包胶;
- 使纸板表面更为平整,无压印痕,有利于印刷,为预印做好准备;
- 使传动更平稳,防止重力辊上下颠簸的情况,保护重力辊,不损伤驱动辊;
- 适合各种压辊式(重力辊式)瓦楞纸板机, 更适合所有采用平压装置系统作业的新型 瓦楞机。

沈阳宇博工业用带有限公司

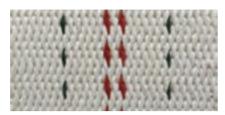


瓦楞纸板输送带系列产品

高速吸湿带

特点:

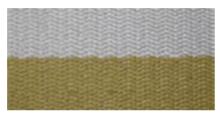
- 适用于超高生产速度瓦线;
- 高吸水性和释放性;
- 微楞纸板生产;
- 采用橡胶填充式接口或者盖布接口,使接 头部位更为平整、耐用、牢固。



高速静音带

特点:

- 适用于高速线;
- 运转噪音小、平稳;
- 使用寿命长;
- 接口部位采用橡胶填充式或者传统遮盖布接口,使接头更为平整、耐磨、牢固。



凯夫拉边高速带

特占

- 边明显减少磨损;
- 适用混单生产;
- 边宽度由客户需要确定;
- 大大增加了传送带的使用寿命。



蜂窝纸板传送带

特点:

- 适用干蜂窝生产线;
- 转弯半径小;
- 使用寿命长。

纸板纸箱加工相关耗材

东莞技锋刀具有限公司



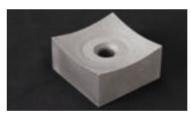
上开槽刀



高速螺旋刀



分條刀



小破碎刀



原纸复卷机上下刀



瓦楞平板合金分纸单刀

纸箱印刷工业用刀

昆山恒富利刀具有限公司



上开槽刀

本产品用于瓦楞纸箱开槽、打角。针对开专槽易破口、起毛边、不耐用的缺点,专门研发出圆角刀口、活动式刀尖、SMI高速钢镶钢、整体特种金属材料等工艺,使纸箱开槽表面整洁无毛边、刀具使用寿命长,是生产高端纸箱、高速机、联动线的良好选择。



下开槽刀

青岛恒特利刀具有限公司



青岛恒特利刀具有限公司,位于青岛近郊-即墨经济开发区,距青烟、青威一级公路 400米,交通十分便利。公司是专业生产包装机械刀具的企业,从事刀具历史悠久,技术力量雄厚,工艺先进。主要产品有:各种分纸刀、印刷开槽刀、纸板生产线横切刀、纵切薄刀。

公司产品销往全国各地,并远销国外,多年 来一直是国内各大包装机械厂家的协作单位, 中国包装联合会团体会员单位,青岛包装技术协会理事单位。

株洲明日硬质合金有限公司



瓦楞纸纵切圆刀

瓦楞纸纵切圆刀,用于瓦楞纸生产线上的纵 切环节,产品用最纯的原生碳化钨粉生产加工而成,保证了刀片的高硬度和高耐磨性。



瓦楞纸纵切圆刀

瓦楞纸纵切圆刀刃口锋利无比,具有高密度、 高强度,无气孔,无砂眼,耐磨性好,使用 寿命长等特点,切削速度快,更换刀片次数少。



硬质合金切纸刀

本公司生产的硬质合金切纸刀不管是在分切 材料、超速运转方面,还是刀片的外形,锋 利程度和集合参数等方面都表现着质量突出 的特点。

淄博雪公胶粘剂科技有限公司



免锅炉单瓦线高分子树脂胶粉

纸板纸箱加工相关耗材

东莞市梅居化工材料有限公司



柔印树脂版



UV 光油、水性光油



UV 油墨

东莞市润丽华实业有限公司



公司主推产品:

大豆油平版胶印墨,柔版水性油墨,凹版水 性油墨,特种油墨,温变油墨,防伪油墨, 金银墨,荧光墨

佛山市百乐贸易有限公司



模切胶垫

产品特点:

磨砂面,耐磨,耐用,耐高温,性价高



打孔胶垫

产品特点:

磨砂面,耐磨,耐用,耐高温,性价高



送纸轮

产品特点:

磨砂面,耐磨,耐用,耐高温,性价高

福建华星新材料科技有限公司



3.94mm 柔印树脂版

适用范围:

3.94mm 柔印树脂版在瓦楞纸板、纸袋印刷、 厚纸板、多层手袋、硬卡盒等的印刷中,能 满足日益求精的印刷品质要求。



2.28mm 柔印树脂版

适用范围:

2.28mm 柔印树脂版为高水平图文的广泛印刷面制造,尤其适合软包装的塑料薄膜、包装袋的纸张、标签贴标、餐巾纸、纸杯、等的柔版印刷。



1.70mm 柔印树脂版

适用范围:

1.70mm 柔印树脂版为高水平图文的广泛印刷 面制造,尤其适合软包装的塑料薄膜、包装 袋的纸张、标签贴标、餐巾纸、纸杯、折叠纸盒、饮料包装等的柔版印刷。

广东佳景科技股份有限公司



瓦楞纸箱柔版印刷、预印油墨系列

瓦楞纸箱水墨:

色泽鲜艳、光泽好、干燥速度快、适合高速 印刷耐磨、防水、耐晒性好、具有优异的叠 印性与流平性、网点清晰、再溶性好。



高档柔版水性油墨系列

- 透气膜水墨 干燥快、防水、附着力好、抗刮、 色彩鲜艳、高清
- PE 水墨: 干燥快、防水、附着力好、抗刮、 防油、色彩鲜艳
- 双 PE 水墨:干燥快、防水、附着力好、抗刮、 防油、耐酒精
- 双 PE 水墨: 干燥快、防水、耐磨
- 不干胶水墨:慢干、防水、耐磨、可打印
- 纸巾墨: 慢干、防水、低气味
- 预印墨: 干燥快、防水、抗磨、抗刮、耐高温

纸板纸箱加工相关耗材

广东欧克水墨有限公司



柔版水墨,凹版水墨,水性光油

本公司生产的高档柔印水墨及光油,均符合欧盟 ROHS 检测标准以及欧盟 REACH 法规。为绿色环保产品,产品质量稳定,性价比高。柔印水墨广泛应用于各种瓦楞纸、纸杯、纸巾、无纺布、PE 袋、编织袋等。水性光油适用柔版及胶印的高线或连线光油。

广东天龙油墨有限公司



• 瓦楞纸箱印刷: TL型水性油墨

• 纸箱高清印刷: TLAZ 柔版高清水性油墨

• 纸张预印印刷: TLAY 柔印预印水性油墨

• 非吸收性基材印刷:适用于PVC、SPE、DPE、PP、OPP、铝箔印刷

广东英科集团股份有限公司



水性凹印油墨、水性薄膜油墨、食品可接触 水性油墨

食品可接触水性油墨:

不含有机溶剂,零/低 VOG,耐高温迁移性能更优异,适合 180-200℃高温烘培。

广州市三国水性油墨有限公司



瓦楞纸箱水墨系列产品,颜色丰富,品种多样,有高档、中档和普通三大系列;分别适合不同型号和要求的印刷设备使用。该系列产品是采用丙烯酸树脂、乳液、颜料、特种助剂精制而成,具有颜色鲜艳、光泽高;干燥迅速,印刷适应性好;附着牢固,立体感强;耐磨、耐光、耐热性能良好。

涂布水墨系列产品,适合于各种牛卡纸、双 胶纸及特种纸张的印刷, 品种多样, 有压纹、 压坑、耐晒、耐温、充皮、触感、气刀等类 型水墨,适合不同型号的设备、纸张的印刷 要求。该系列产品是采用丙烯酸树脂、乳液、 颜料、特种助剂精制而成, 具有颜色鲜艳、 光泽高; 干燥迅速, 印刷适应性好; 附着牢固, 立体感强; 防水、仿皮等性能满足客户要求。 水性光油系列产品,品种齐全,应用范围广泛, 是广大印刷企业的完美首选。该系列产品适 用于多种印刷设备(如联机印刷设备、独立 上光设备),对多种纸张/纸板基材的印刷 适应性能卓越(如铜版纸、涂布纸、白卡纸、 牛卡纸、灰卡纸等基材)。该系列光油产品 是采用丙烯酸树脂、乳液、水、各种助剂精 制而成, 具有以下特点: 产品适用性能良心, 对不同纸张基材有着比较广泛的适应性; 光

昆山昌懋聚胺脂橡胶制品有限公司

现象;质量稳定,清洗方便。

泽范围面广,适用于对光泽需求不同的各种 客户;防水、抗冻性可根据客户需求制作,

达到需冷冻的产品包装印刷之功效; 抗磨性

优,可防止物品之包装在搬运之中出现脱墨



送纸轮

可制作各种规格尺寸的前端走纸轮,满足您各机种的要求。双色走纸轮胶垫设计(专利设计)、剥开式走纸轮设计、前端走纸轮(沟槽式)。

昆山巨耐塑料制品有限公司



圆压圆模切胶垫

产品介绍:

- 金属锁扣设计,安装方便快捷,减少怠工,提高机器利用率;
- 经专业技术人员独立研磨,每一片都保持高度一致,安装平整;
- 可为每一位顾客独立打造自己的专有规格;



前沿送纸轮

产品介绍:

- 专业技术人员独立研磨,确保精度。
- 最高端原材料制造,超高的回弹,高摩擦系数,高耐磨及超高的撕裂强度。
- 送纸精准, 胶轮与铝轮精密贴合, 不打滑。



轻压力轮

产品简介:

- 超高回弹
- 高柔软度
- 高耐磨性
- 超高的撕裂强度不断叶片

纸板纸箱加工相关耗材

乐凯华光印刷材料科技有限公司



华光数码柔性树脂版

产品性能特点:

数字化柔性树脂版系列产品是乐凯华光研发的新一代柔性版,该系列化版材烧蚀感度好,成像性能优良,网点、独立点、独立线还原锐利。



华光常规柔性树脂版

产品性能特点:

版材制版流畅,背曝光操作容易、曝光宽容度高,洗版、干燥速度快,印刷精度优良,耐印力高。

应用领域:

柔性树脂版是一种凸印印刷版材,归属于信息记录材料,2847.00mm厚度适用于瓦楞纸箱、纸板等表面凹凸不平的印刷,借助印版自身弹性实现在粗糙表面介质的印刷,2.28mm、1.70mm、1.14mm用于薄膜、标签、纸张预印、转印、防伪、LO等印刷、适用于化妆品、食品、医药等关乎环保、健康、安全印刷,是国民经济、日常生活、文化产业发展过程中一种不可或缺的重要技术。



华光自身平顶网点数码柔性树脂版

不用改变制版流程,使用通用设备即可制作 出平顶网点版材; 优良的感旋旋光性能,保证细小文字和阴线图文的同时再现; 平顶网点受压变形小,可以提供稳定的印刷质量; 网点还原锐利,曝光宽容度大; 更大的曝光宽容度和网点的一致性有利于制版质量控制。 满足层次丰富,网线数要求高的精细活件。

合肥雪公胶粘剂科技集团有限责任公司



蜂窝纸板生产线专用胶

性能特点:

- 干燥迅速, 快慢可调;
- 粘合牢固, 胶膜坚硬;
- 耐潮优良,防腐防霉;
- 粘度易调,使用方便;
- 用量节省,成本低廉;
- 天然环保,绿色再生;
- 极易降解,清洁环境;
- 纸板平整,光洁美观。



瓦楞纸板专用胶

青岛邦德器材有限公司



美国 CUE 优力胶垫

美国(UE 公司自 1957 年开始制造聚氨酯产品,在 1962 年设计和生产出世界上第一块用于瓦楞工业的聚氨酯优力胶垫,(UE 在此项目已投入多年的发展,成为瓦楞工业行业标准,如今全世界 50 多个国家的纸箱制造商由(UE 来为他们提供最高质量和更好性能的聚氨酯优力胶垫,(UE 公司是世界瓦楞工业提供聚氨酯产品最大生产商之一。



奥地利 VIKING 维京模切刀具

产品特点:

- 等离子技术: Martin Miller 的秘诀: 在 10000 摄 氏度的温度下几秒钟内完成等离子刀尖淬 火,以保证精确的淬火工艺。刀刃淬火的 同时,不会影响刀体硬度。结果: 刀刃硬 度极高,模切寿命超长,弯曲性能卓越。(利 于在自动弯刀机上成型)
- 优质的钢带: 对于 Martin-Miller 刀具,只有最优质的原材料才可以使用。最优质的冷轧钢带才能保证刀具品质优秀。原材料来源于奥地利母公司和德国。这种优质冷轧钢带在中国是没有的。



英国 CHANNEL 全能压痕模

产品特点:

- 超能/品能:超级耐用的纸基压痕模,拥有独特的底基结构,非常耐用且易于倒角和剪切。
- 首能/特能: 先进的塑基压痕模,是几十年来不断研发的结果,大大提高压痕模性价比。
- 原能: 传统的钢基压痕模,现在仍然广泛 应用于世界各地。
- 维能:优质的塑基反压痕模,用于需要在 同一纸板两面同时压痕的情况,满足特殊 需求。
- 瑞能: 专用于瓦楞纸板压痕,解决瓦楞纸 板压痕问题。

上海艾可斯缪姆实业有限公司



圆压圆模切胶垫

产品介绍:

乐迪卡圆压圆模切胶垫,齿牙咬合接口,只需 15 分钟便可快速安装。采用玻璃纤维作为内层衬垫,比一般钢铁内衬更加灵活,易于更换操作。使用杰出优异的聚氨酯原材料制成,寿命更长,能承受模切时产生的强烈压力。现存数据库中拥有中外各大知名品牌机械的模切、开槽机储存数据,确保产品合用。另备有双宽度胶垫,可减少拆装时间,提高模切精度。

纸板纸箱加工相关耗材

上海彩瑞油墨有限公司



228 系列高档水性油墨产品

产品特点:

- 高光泽,颜色鲜艳,光泽亮丽;
- 细度好, 印品网点清晰, 图案细腻;
- 低粘度,无堵网,图文干净清爽;
- 高色含量,颜色饱满,内涵丰富,颜色均匀, 无露底;
- 附着牢度好, 耐摩擦, 不掉色;
- 干燥快,叠印性好,各色间兼容性好,颜色自然,层次丰富;
- 可用作预印和高网线四色叠印的水性印刷。



016 柔版水性油墨系列产品

产品特点:

- 颜色鲜艳, 光泽良好;
- 干燥快速并且印刷适应性佳,作业中无堆 版塞网之弊:
- 耐水抗冻性强,适合冷冻包装印刷;
- 耐磨性优,可防止物品包装于搬运中发生脱墨;
- 墨质稳定,清洗方便;
- 墨经特殊处理,无细菌滋生,发臭变质或腐蚀金属滚筒之缺点;
- 耐光、耐热、耐晒性能良好;
- 可广泛用于各种瓦楞纸及纸袋印刷。



208 系列中档水性油墨产品特性

产品特点:

- 良好的印刷适性,印刷过程中无堆版塞网现象,满版印刷丰满度佳,稳定性好;
- 干燥性适中;
- 耐水、耐磨擦性能优良,不掉色;
- 颜色鲜艳,光泽度好,显色性好;
- 耐光、耐热、耐晒,及抗冻性良好;
- 可广泛用于各种瓦楞纸及纸袋包装印刷。

上海创顶机械科技有限公司



圆压圆模切胶垫



太阳轮(轻压力轮、压纸轮)

产品特点:

具有高弹性、高耐磨性、高抗撕裂性、不伤 害纸板、使用寿命长。



前沿送纸轮

产品特点:

具有超强的耐磨性、弹性佳、表面防滑处理。 特殊的剥开柱齿设计,解决了轮子与铝件的 打滑及纸张走偏走斜问题,保证走纸平稳, 振装方便。

上海强邦印刷器材有限公司



柔版

上海强邦印刷器材有限公司是中国规模最大的胶印版材供应商之一,公司成立于2003年,现有版材连续化生产线6条,规模化生产PS版,CTCP版和热敏CP版,年产量达6500万平方米

2016年强邦公司响应国家号召,以绿色环保,可持续发展为生产理念。于2017年5月在上海总部建设了一条可持续生产的柔版生产线,现如今可生产3.94mm,2.84mm,2.28mm和1.70mm厚度的柔性树脂版。产品硬度由34°至68°,可以满足中外客户对柔性树脂版的一切需求。

深圳市鸿力通印刷器材有限公司



彩盒塑胶提手(手提扣)、纸箱抽手扣(纸 箱扣)

本公司集销售、生产、研发为一体印刷包装 配套供应商;

产品主要有:彩盒塑胶提手(手提扣、纸箱抽手扣(纸箱扣)、叉耳。以上产品主要装配在彩盒,彩箱,纸箱,手提袋等成品上面。

石利洛印材(惠州)有限公司



水性凹版墨

产品特点:

水性凹版塑料墨摆脱了有机溶剂,改善了工作环境,消除了溶剂性墨中的有毒有害物质,具有不燃、不爆、无毒、无刺激味、墨性稳定、色彩鲜艳、不腐蚀印版、印后附着力好、抗水性强等特点,四色套印和专色印刷均可。

上海鼎龙机械有限公司



VRIDA -TP-FFG

威利达 固定式 吸附上印

- FLEXO-CNC 操控系统;
- 不停机换版、快速喷洗系统;
- 机组可开/合的"固定式"机型;
- 高精密特殊传动结构;
- 加宽型吸尘箱、除静电装置;
- 双座"成型、开槽",四道压线;
- 粘箱时纸板厚度电动切换;
- (E 收集单元可达 25 次/分,即使 10 张/捆 时仍然可以高速生产。



INOVA-TP-FFG

印诺威 开合式 吸附上印

- FLEXO-CNC 操控系统;
- 自动侦测定位系统,快速挂板驱动系统,换单快捷;
- 加宽型吸尘箱、除静电装置;
- 双座"成型、开槽",四道压线;
- 粘箱时纸板厚度电动切换;
- (E 收集单元可达 25 次/分,即使 10 张/捆 时仍然可以高速生产。

EFI 中国





EFI NOZOMI C18000

拥有LED技术的单通道高速喷墨打印机EN Nozomi C18000,给瓦楞包装和瓦楞纸板装饰的印刷行业带来革命性技术。

- 采用 Singal Pass 技术。
- 分辨率为 360x720dpi, 4 级灰阶。
- CMYK +橙色+紫罗兰 + 白墨
- 输出速度高达每分钟 75 米
- 处理的厚纸板/纸张尺寸最小为61厘米x61厘米,最大为1.8米x3.0米。拥有EFINozomiC18000,您将以超乎想象的超低成本获取超凡打印质量和速度。

上海旭恒精工机械制造有限公司



智能联线 e-LINE

智能联线 e-LINE 是基于集团成熟的原厂技术,结合旭恒在中国的制造、生产优势,根据国内纸箱包装行业的实际需求,推出的一条全自动、高品质且性价比高的模切机联线。它包括了 e-IOAD 送纸机、e-BREAK 分片机和 e-PAL 堆垛机及其附属旋转台、输送台等。



PE1650 Action II 全自动平压平模切机

- 使用进口厢式凸轮间歇机构,优化了整机运动曲线使得机器运作更加平稳顺畅;
- 墙板内侧传动齿轮,结构优化,调整齿轮侧隙,齿轮咬合更加精确,摩擦噪音大幅降低;
- 采用双段双排链条传动送纸和进纸,各传动部件运行更加平稳;
- 全方位防尘及密封设计,降低维护保养周期,提高生产效率;
- 优化机构设计,间歇机构传动部套所用零件减少30%多,结构更加稳定可靠,减少了零件的故障率:
- 前沿送纸托纸板,采用全新表面加工工艺, 镜面处理等级提高,增加托纸轮,提高送 纸精度并有效减少刮伤;
- 采用整机集中润滑系统设计,维护更简单, 保养更方便。



BRAUSSE 1060E 全自动带清废平压平模切机

- 整机基于集团标准技术平台设计而成;
- 高度的兼容性 (与集团模切机在刀模工具的兼容性)与灵活性;
- 基于集团成熟的机械设计与方便后续电气 检测维修的 PLC 系统;
- 触摸彩屏的人性化方便操作;
- 中心线系统,保证了从走纸到收纸所有环节设置的标准及方便快捷。



BRAUSSE 900 全自动糊盒机

特占概述

- 全新模块化设计方式,能有效的因产品的不同,增加选购配置,安装及操作简便,结构设计更有效的解决异型盒型的生产。
- 精心简化了操作的便利性,提高生产的效率, 在调试产品时,所有调试过程中多以一支六 角扳手工具就能调试完成,减少更换工具调 试的复杂程度及时间,且附件安装简便。
- 整机主要易损零部件(标准件)、电气件、皮带等,均采用高质量进口品牌产品,以确保机器的质量与使用寿命。
- 整机传动方式采用六角轴、V型皮带传动, 高效,静音,低维护成本。
- 飞达、主机、压着、收纸均采用独立电机,变频调速、比例连动。
- 运转速度:20~320m/min,人机界面操作系统。
- 整机墙板结构,操作侧 6mm 折弯,驱动侧 16mm 厚板。

佛山嬴联数码印刷设备有限公司



纸箱加工设备及零配件

数码之星 DPSTAR 瓦楞纸板连续式数码印刷机

数码之星 DPSTAR 瓦楞纸板连续式数码印刷机是一款高端工业级瓦楞纸板数码印刷设备,其运用数字化的原理和喷墨技术,进行瓦楞纸板印刷。具有无需印版、可变数据打印、生产效率高、绿色环保、色彩表现力丰富等众多特点和优势。该产品集成了送纸单元、印刷单元、开槽/模切单元、以及上光单元,各单元可根据客户需求灵活选配,并可搭配粘箱、堆叠等设备组成联线,实现了高度智能自动化。

可变数据打印,无需印版,打印速度 100m/min,打印精度 400dpi。

广州科盛隆纸箱包装机械有限公司



SUPER α-系列固定式全伺服印刷开槽模切折叠糊箱联动线

- CNC 操控系统,机器自动化程度高,整机只需 2-3 人(智能化);
- 各单元伺服独立驱动(节能);
- 2 分钟快速换单,15 秒快速挂板,可满足每天换40-150 个订单(高效);
- 3分钟快速洗墨,低残余墨量 330억(省墨)
- 纸板传送采用吸附上下皮带夹纸系统 (准确稳定);
- 独特开槽压痕折叠成型结构(箱型美观)
- 株式会社新幸机械,继续保留日本大阪的研发总部及生产基地;
- 于广州科盛隆设立的又一生产基地,核心 部件将从日本原装进口,同时安排日本新 幸工程师和技师常驻广州,确保设备达到 日本新幸的同等制造水平。
- 2分钟快速换单,高效之选!

科尼希鲍尔(高宝)印刷机械(上海) 有限公司



KBA RotaJET L-Series 系列

KBA RotalET L 系列非常适合包装或者是瓦楞纸领域的小量印刷,RotalET L 系列的纸带幅宽能对应包装应用格式的广大范围。不停机活件转换,促成短时间内高效能的产量,让「特殊需求」以及个人化的包装都能顺利运作。

墨氏包装技术(上海)有限公司



LCU,全自动托盘捆扎机

- 采用 MOSCA 专利第三代超声波焊接技术;
- 升降压板下压力 0~2 吨,压力可调节;
- 单机头双导轨设计,可以在不抬升压板的情况下完成平行两道打包动作;
- 可联线使用也可单机独立使用,可带托盘打包也可不带托盘打包,一机两用;
- 特殊的打包轨道设计可以使用 PEI/PP 两种不同打包材料,让客户可以选用 PP 带降低耗材费用,真正做到效率与成本兼顾。



UATRI-2XT,全自动纸箱打包机

- 直流马达控制,打包捆紧力可通过触摸屏调节:
- 整合的动力辊筒工作台系统,辊筒速度变速可调(0-1.6米/秒),通过触摸屏调节;
- 打包带卷可快速更换,穿带简单,可配置 BSG 自动换带系统,缩短停机换带时间;
- 打包不成功时自动穿带;
- 西门子 57 操作系统, 触摸屏可视化操作界面;
- 自动记忆存储纸箱尺寸,可记忆存储 200 组 纸箱尺寸,可通过手工输入尺寸,也可设。



MCB-2XT,全自动纸箱打包机

- 西门子 S7 PLC 控制器,带有可选择功能界面的触摸屏,可视化操作;
- 自动完成纸箱拍齐整理并且打包无人化的功能:
- 通过点击还原重置的按钮,系统对新规格的第一包纸箱的尺寸自动重设并且记忆;
- 打包前通过五个方向对纸箱进行定位和整理,实现打包的整齐和美观;
- 通过直流马达,变频器控制纸箱拍齐整理 以及顶部和底部的传送装置,实现打包过 程的流畅性,并且不需要使用气源,节约 能耗:
- 打包位置可以调节,打包头左右位移最多达 90毫米(以30毫米为一个移动单位),从 而可以轻松应付比较复杂尺寸的纸箱打包;
- 配备由电动马达驱动的机械推手;
- 顺纸箱瓦楞方向打包,不损伤纸箱表面;
- 双打包头配置,可选择打一道或者同时打两道,可实现最高约27捆每分钟的打包速度;
- 打包捆紧力可根据需求调节。

上海耀科印刷机械有限公司



JY-1650E 全自动模切机(上吸式飞达)

防擦痕设计 AB 瓦楞 1650×1200 全幅面表面覆膜模切带全清废,实际每小时出成品 3500 张,成品表面无擦痕。

选配: 辊道式收纸系统

可完成工艺: 模切、清废、全清废、凹凸

承印物厚度: 纸张最薄 350g/m2

瓦楞纸最厚 7mm



JY-1450E 全自动模切机

可完成工艺: 模切清废全清废凹凸烫金全息

承印物厚度: 纸张最薄 157g/m²

瓦楞纸最厚 5mm

佛山市南台精机科技有限公司



AP165III 全自动平压平模切机

整机性能特点:

- 专门适用于瓦楞纸板模切作业,配有伺服 驱动的最新型送纸系统;
- 从 E 瓦楞到 AB 瓦楞都能获得准确的模切精度;
- 清废系统和叼纸边废料清除装置,完全清除废料;
- 对于大、小批量的产品均有良好的适应性;
- 安全性能可靠、双重安全保障装置设计(空气制动装置及断电停机装置);
- 所有操作控制均在机器外部;
- 新研发收纸部装置可以很好的适应一版多模产品;

产品亮点:

- 实效模切速度 6000 (张/时);
- 分度器内置转矩扭力离合器,能在机器高速运转工作中,遇到卡纸急停机时对机器进行保护:
- 整机使用14组独立伺服驱动自动调整,只需点动人机界面订单储存系统,即整机进行自动调整,于20秒内完成机器换单调整,大大提高换单效率。



平压平模切机 AP-2100

超大幅面的瓦楞纸箱平压平模切机,最大纸板尺寸 2100*1300mm 实效车速 5500 张每小时;日本旭机械 ASAHI- 南台精机联合制造。

广州市佳研特包装机械有限公司



水性印刷开槽模切糊箱钉箱联动线

全自动印刷开槽模切糊钉箱联动线特征:

- 多功能:一机多用,印刷开槽模切后可钉, 可糊,可糊后再钉,上印下折,下印上折 均由客户选择
- 高效率: 十小时生产糊箱: 15万只箱
- 钉箱: 6万只箱
- 节省场地:整个生产纸箱过程只占生产场 地 6 米 X35 米
- 节省成本: 节省用工成本,整条线只要三人操作,节省工厂管理成本



全自动糊箱钉箱机

全自动糊钉箱机,全部引进韩国技术,多项获得专利技术,重要零件韩国原装进口,钉头使用寿命长,终生使用,所用扁丝比普通薄,一年可节省 1/4 钉线成本,钉子斜切入纸板,穿透力强且成型漂亮。折合部长达8米,配有修正导杆及修正轮,有效控制纸箱成型及剪刀口误差。



送纸机

- 提高生产效率,节省劳动力,降低劳动强度,
- 生产速度: 200米/每分钟,送纸平稳不走斜, 两次拍板对齐,液压升降系统,自动控制。

上海朝昌纸箱机械制造有限公司



DAF-TECHPRO 全自动高速印刷开槽模切机

- 长期运转的高速、高精度、高稳定性;
- 全电脑控制,人机界面、订单储存、换单快速;
- 20CMnTi 传动齿轮渗碳淬、高精研磨、保证 长期套印精度;
- 所有轴辊高精度研磨、涂硬铬、静动平衡 校正:
- 印刷、开槽、模切记忆功能,自动归零,自动复位;
- 快换结构,操作,维修方便;
- 所有电器元件均采用世界知名品牌确保稳定性;
- 可增加远程端子连接功能,实行零点维护。



DAF-PrintSTAR 全电脑印刷开槽模切机

- 长期运转的高速、高精度、高稳定性;
- 全电脑控制,人机界面、订单储存、换单快速,
- 200Mni 传动齿轮渗碳淬、高精研磨、保证长期套印精度;
- 所有轴辊高精度研磨、涂硬铬、静动平衡校正;
- PLC 高精度位移传感系统控制间隙调整;
- 上光烘干配高精印刷实现高端包装要求;
- 所有电器元件均采用世界知名品牌确保稳定性;
- 可增加远程端子连接功能,实行零点维护。



DAF-SUPERINT 全电脑印刷开槽模切机

- 长期运转的高速、高精度、高稳定性;
- 全电脑控制,人机界面、订单储存、换单快速,
- 200Mmī 传动齿轮渗碳淬、高精研磨、保证长期套印精度;
- 所有轴辊高精度研磨、涂硬铬、静动平衡 校正;
- PLC 高精度位移传感系统控制间隙调整。
- 上光烘干配高精印刷实现高端包装要求;
- 所有电器元件均采用世界知名品牌确保稳定性;
- 可增加远程端子连接功能,实行零点维护。

纸箱加工设备及零配件

盐城东科机械科技有限公司



MTM-108E3 全自动多功能高速覆膜机

- 伺服高速飞达送纸,适合所有基材且运行高速稳定。
- 电磁加热: 热能利用率达 95%, 升温加快 2 倍
- 热能循环烘干系统,整机用电量 30KW/h, 更加节能
- 高效率: 生产速度最高可达 70M/min, 10000 张 / 小时
- 低成本:陶瓷网纹辊涂布,最薄胶水用量 5g/m²

送纸部采用高速飞达及伺服控制系统,送纸 更精确稳定,并且整机采用热能循环系统, 高速节能。气动拉规,高速齐纸,无划痕。 静电去除系统,更利于后工序的顺畅作业, 不停机送纸及收纸,生产效率最高化。

浙江大源机械有限公司



全自动前沿送纸带清废平压平模切机(清四边)

MHK-1650FC 全自动前缘送纸带清废平压平模切机(清四边),是我公司的高端高速机。该机可对 1.5mm-8.5mm 的各种弯翘瓦楞纸板进行模切加工,是专业的瓦楞纸板加工设备。高速精密前缘送纸,全清废,最高工作速度5500 张/时、全自动不停机收纸,安全光电等先进装置保证纸板加工的高品质、高效率。

全清废,最高工作速度 5500 张/时,全自动不停机收纸。

盐城宏景机械科技股份有限公司



高速全自动粘箱机景新系列 JX-1200 1450 1700 2100 2300 2800

产品集成总线通讯、智能控制、变频调速和 气压传动等技术,结合多路光电传感器等组 成伺服控制系统,实现了多电机拖动同步和 伺服驱动控制,可以自动完成四、六角及特 殊要求型体款式纸箱、带窗口纸箱的贴膜全 部工序,可以融入物联网、大数据,使网络 管理成为可能,实现智能包装,能够适应纸 箱包装业个性化定制及短单、急单的需求、 柔性化生产制造,具有结构简单,易于操作

高速自动贴窗模块,连线品质检测模切。

设备整合实现:贴窗、品检、粘盒连线一体机。设备模块智能化、高效节能。

佛山长励精工机械科技有限公司



CLC-Q6 全电脑高速水性印刷开槽模切机 & 糊 折箱联合生产线(吊篮计数排出部)

- 本联线采用独立中控触摸屏显电脑配合各分部 PLC 及触摸屏进行自动化操作控制,主要操控功能采用数据输入式或订单管理式自动调整,大大节省操作用工及调整用时;
- 本联线最高速度可达250-300张/分钟,日 产能轻松可达十几万只纸箱,数倍提高生 产效率;
- 印刷、糊箱实现联机操控,统一订单管理、 调阅订单自动调整系统,真正实现纸箱生 产整合工序、达到全自动高速流水生产线 的革命性突破;
- 可任意搭配自动上料机及全自动打包机, 做到整线在岗人员编置3-4人,大大节省 人工成本及劳动强度。



全自动粘、钉箱一体机

- 最高粘箱速度 9600-12000 个/小时,钉箱 4800-7200 个/小时,速度快,大大提高生产 效率、减省人工成本及劳动强度;
- 整机采用 PLC 和触摸屏配合伺服操控,主要操作功能:侧挡板、涂胶轮、折箱、压合、拍齐、钉距、钉数、后拍齐等采用订单管理式自动调整也可采用数据输入式自动调整;其余调整功能均采用电动或电动数显式调整,调整简便、换单讯速;
- 自动供纸、自动涂胶、自动折叠、自动打钉、自动校正、自动计数、自动堆码。
- 钉机部采用六组伺服传动,同步配合拍齐、 压纸、打钉及输纸动作完成;
- 可搭配自动翻箱机构,适应客户要求。



CLC-Q2 自动高速水性印刷开槽模切机 & 糊折箱联合生产线

- 各机组采用 PLC 单独控制,并进行通信互联, 彩色触摸显示屏。各种操控功能,参数设定 数值显示,简单明了,调控简便;
- 前缘吸风进纸,纸板适用度广;
- 印刷相位自动归零,自动复位; 版辊横移
- 开槽部六轴传动: 预压、压线、单轴双刀; 并可储存订单,加快换单操作。
- 整机为直板不锈钢外罩,过纸间隙自锁式手柄快速微调;
- 各核心部件均采用全球知名品牌,稳定耐用。



CLC-Q1 自动高速水性印刷开槽模切机

- 各机组采用 PLC 单独控制,并进行通信互联, 彩色触摸显示屏;各种操控功能,参数设 定数值显示,简单明了,调控简便。
- 本机整机统一驱动,气动联锁,单机电动开合并设有安全保护装置。
- 所有主传动齿轮采用优质合金钢材,渗碳淬火,精度研磨,经久耐用;齿轮润滑采用油泵喷淋系统。
- 整机为直罩外观,过纸间隙采用自锁式手柄微调。
- 各核心部件均采用全球知名品牌,稳定耐用。

江阴唐诚机械有限公司



全自动粘、钉箱一体机 Y-90

Y-80 全自动钉粘一体机是江阴唐诚机械有限 公司(以下简称: 江阴唐诚) 专门针对钉粘 箱研制的一款多用途机型,本机为专利产品, 跟传统粘钉箱机相比,具有显著优势:

- 纸板输送由四根链条带动推杆完成, 确保 纸板在输送过程中平行移动, 而不损伤纸 箱印刷表面;
- 纸板折叠采用创新型的机械臂折叠方式和 碰线装置, 非常有效地解决了纸板高低线、 剪刀差和大小缝的问题;
- 整机由8台三菱伺服电机联动,动作衔接 准确可靠。

重要参数

• 超小纸板长度: $200 \text{mm} \times 200 \text{mm} \times 200 \text{mm} \times 200 \text{mm} = 800 \text{mm}$

• 超大纸板长度: 650mm × 650mm × 650mm × 650mm = 2600mm

• 超小纸板宽度: 300mm • 超大纸板宽度: 800mm • 箱舌宽度: 30mm~40mm

• 机器油漆颜色:标准颜色(主体白色)

上海德拉根印刷机械有限公司



FMZ-1300 全自动覆面机

自动送面纸与底纸,面纸预堆式系统,提高 工作效率。PLC 人机对话,操作轻松自如,并 提供故障诊断。多处安全保护确保操作者人 身安全。主要轴承与电气元件采用进口元件 确保电器控制系统准确可靠。 弹性前规定位, 底纸不超前; 且底、面纸贴合前后可调。适 合 450 克以上的底卡纸与卡纸贴合,卡纸与 A/B/C/D/E 瓦楞纸板贴合及双层瓦楞贴合。标配 面纸纠偏系统, 提高贴合精度。

惠州市德钢机械有限公司



全自动高速糊箱机 MEGAFOLD -1450PC

- MFGAFOLD -1450PC 属重型新型机型:
- 本机主要采用线性滑轨结构调节导板更加 平稳轻松;
- 全机采用模块化设计,每个模块采用伺服 电机独立驱动;
- 适用于卡纸包装和卡裱卡及瓦楞类大型包 装,如酒盒、饮料、食品、家电盒等;
- 具有记忆功能与图档输入功能(选配);
- 调试简单,操作简易方便。



裱纸机 SmartFlute-1400X

本机采用意大利和国外通行的结构,前规和 侧规定位方式使得更适合国内的印刷包装业, 外观搭配协调,机器结构扎实,选用的材质 完全符合设计的需要。



全自动模切清废机 TECHNOCUT -1050S

- 属欧洲机型;
- 精准、速度快、耐用、性能稳定;
- 采用国际先进配置,性能达国际先进水平;
- 整机结构到细微之处,从送纸、输纸到模切、 清废、收纸, 从外观设计到安全标准均应 用了 DGM 最先进的结构设计;
- 选用进口元器件,将以往选配结构改为标 准配置;
- 全面提升速度、精度、稳定性、安全性。 这一切只为了一个目标:卓越。

广东品龙精工科技有限公司



PL-Y5 全电脑系列(速度之星)

整机 功能:

- 采用伺服系统电脑排单,可储存订单管理 999 款。
- 人性化操作,所有辊轴压力均通过电脑记 忆,自动调整。
- 高效率、高速度,全机工业4.0智能化设计, 实现快速换单,生产速度最高430张/分。 选用优质、高标准的材料和配件。
- 选用优质、高标准的材料和配件。
- 所有主传动齿采用特殊进口材料, 经高精 度研磨,经久耐用,齿轮润滑采用油泵喷 淋系统。
- 应用免键轴环,保持长期使用效果和高的 印刷套准精度。
- 水墨循环系统设有自动清洗装置,监控装 置,断墨时自动报警,减少纸张浪费。

上海嘉艺机械有限公司



JW 系列 B 型全自动糊钉一体机

- JW系列B型全自动糊钉—体机属高端机型, 整体采用机组式模块化设计,每组都有独 立的电机驱动,也可以根据客户要求每组 用伺服马达驱动,提高机械运转精度。机 组设计提高了机械运转的稳定性和扩展 性。导板采用直线轴承固定,用齿排配合 丝杆结构移板, 易于维护且移动阻力小, 大大提高了调节精度。
- 本机操作简单,使用方便。所有调节螺丝 都采用易调节设计。
- 送纸部分采用高压吸风加高摩擦力皮带, 可保证送纸平稳精确。送纸部装有两支柔 软适中的送纸胶辊, 保证纸板输出不歪斜。
- 糊轮采用不锈钢制做,胶泵自动上胶,缺 胶自动报警,停机自动循环,清洗方便。
- 本折部前端有四个成型压线轮,可保证纸 箱成型误差。

纸箱加工设备及零配件

广东顺德广方包装设备有限公司



GFQZD-2600B/2000B 全自动粘箱机

机械特性:

- 最快糊箱速度 110 米/分钟, 速度快, 大 大提高生产效率。
- 整机采用 PLC 和触摸屏操控,并可以通过按 钮操作。
- 自动供纸、自动涂胶、自动折叠、自动校正、 自动计数、自动堆码。 • 采用吸风皮带送纸方式,结构简单、速度快、
- 送纸准确。 • 具备压线和二次压线功能,确保折合更加
- 精准。 • 具有二次纠偏功能,消除大小口,降低废
- 品率。 • 具有差速纠偏调节功能,彻底消除剪刀叉,
- 折叠更精确。 • 收纸整形部自动计数、整形、堆积成码、
- 整码输出,速度快、精度高。 • 设暂存机构,深度排齐空间配合风力控制, 杜绝下纸凌乱,使粘合纸箱充分排齐定型。
- 手调部位全部安装刻度盘指示,方便操作。
- 可任意搭配自动打包、捆扎整机联线速度 快、节省人工。

唐山市远恒印刷包装机械有限公司



YH-1500P 全自动(下給纸)压痕机

1500 全自动全清废模切压痕机可对单张瓦楞 纸、纸板进行加工,适用于高档彩盒、高档 彩箱、纸质商标的模切压痕、冷压凹凸。是 包装、装璜工业中最理想的设备。

本机采用高强度开牙叼纸牙排、整体摆动式 前规、自动推规、高精度间歇机构、气动锁板、 气动离合、过载保护、定量收纸,实现了送 纸距离短、定位精准、模切稳定、收纸整齐, 并可进行无叼口模切。



全自动 PE 带双绳捆绑机 (1280 及 1380) 系列

东莞市锦顺包装机械有限公司是一家集研发、 生产、销售于一体的自动化瓦楞纸箱设备生 产厂家,公司成立之初,研发团队的使命为"用 科技代替人力",结合用户的需求,研发出 领先于市场, 最有新一代代表性的高效率瓦 楞纸箱全自动捆绑设备, PE 带全自动双绳捆 绑机。设备的稳定性与国外进口捆绑机相媲 美,已被广泛用于各纸箱生产企业,深受国 内外客户的—致好评。

锦顺机械员工秉承着"以人为本,科技为先" 的理念,不断扩大自己的品牌知名度,让每 一个客户都 100% 满意。我们以优质的产品和 完善的售后服务体系与印刷包装行业携手共 进,创造更大的双赢局面。

节能高效(相当于48个人工)、性能稳定、 操作简单、方便、快捷、安全。

东莞市锦顺包装机械有限公司



双伺服控制单片式钉箱机 SBDG-20

- 最高钉速可达 600 钉 /min, 可根据实际操作 需求进行调整:
- 触屏操作,设定变换尺寸方便快捷,换单 速度快;
- 可打单钉、双钉、加强钉三中样式;
- 第一钉距离设定自动调整,纸板厚度电动
- 开机电源相序,气压自检,避免因操作疏 忽发生故障及损坏:
- 配套大卷钉线自动送线机构,节约时间成 本(选配);
- 自动化操作简单便捷, 无操作经验人员上 • 台湾独资,主要机械配件及自动化配套全

讲口,保证质量。

东莞市川丰实业有限公司



双片式钉箱机 DDS-1700

- 最高钉速可达 600 钉 /min, 可根据实际操作 需求讲行调整:
- 触屏操作,设定变换尺寸方便快捷,换单 速度快;
- 可打单钉、双钉、两种样式;
- 配备自动润滑系统,可根据需要自定义设 置供油周期;
- 第一钉距离设定自动调整,上下钉头位置 可左右任意周期;
- 开机电源相序、气压自检,避免因操作疏 忽发生故障及损坏;
- 配套大卷钉线自动送线机构,节约时间成 本(选配);
- 自动化操作简单便捷, 无操作经验人员上
- 台湾独资,主要机械配件及自动化配套全 进口, 保证质量。

东莞市锋驰印刷机械有限公司



GZ-1450L 智能高速裱纸机

- 数字调机系统: 直接将纸张尺寸输入到触 摸屏, 预码纸、飞达、移动架、底纸、面纸、 输送带即可一次性全自动执行到位。预堆 纸不停机换单系统,可在正常生产不停机 情况下,对下一批次产品进行预设订单, 直接进行下批订单的纸张预码。GZ-1450L机 型将换单停机调机时间缩短到传统机型的 十分之一,为广大客户节约大量时间极大 地提高了企业的生产效率。
- 面纸走纸机构: 采用配置高速专用飞达头, 不论厚纸或薄纸,保证了走纸高速、平稳。
- 底纸送纸机构:采用伺服给纸,灵敏度高、 速度快、保证了底纸的出纸顺畅、不卡纸 等特点。
- 贴合定位: 采用专利自主开发运动控制系 统每张纸单独运算前规定位位置,伺服自 行多段速调节纸张位置,同时辅以机械差 速定位 (纸张速度大干机械档规速度)使 纸张前规必然对齐, 保证前规稳定高精度, 面纸和底纸左右两边各有侧档规全程跟 踪,以面纸为基准底纸侧规可方便进行微 调,保证了高速贴合侧规精度。
- 操作系统:运用电脑总线界面操作系统, 数字化操作简单方便。降低对操作人员的 依赖。
- 电器系统: 采用国内外知名品牌, 依照欧 洲 (E 标准设计,可实现设备的远程监控和 维修。



FC-1300 卡瓦双用高速裱纸机

- 裱纸最高速度 10000 张 / 小时, 较老式自动 裱成倍提高生产效率;
- 定位采用前规差速定位, 侧规全程跟踪确 保高速贴合精度 ±1mm;
- 裱卡裱瓦一机实现,为企业节省设备采购 成本。



AB-B2300 双片糊箱机

运行稳定、精度高、调机迅速、适用范围广

- 送纸机构:采用双吸双送独立控制,保证 送纸平稳可靠,送纸精度更高。
- 走纸机构: A、B片单独驱动结构, 可避免 纸张因走纸误差产生的纸箱磨花现象。
- 对位系统: 专利运动控制伺服定位系统, 确 保纸箱对位更精准,数字化调机更迅速。
- 涂胶机构: 采用冷热双涂胶结构, 热胶采 用铝制涂胶盒加热速度快,冷胶采用不锈 钢胶盒耐腐蚀。
- 收纸机构: 采用人工折叠成型, 使各种产 品精度可控。
- 多工位收纸效率更高。

东莞市港旭机械有限公司



小双片式钉箱机

小双片式钉箱机是瓦楞纸箱成型的专用设备, 通过技术更新, 使该机具有生产效率高, 打 钉速度快,劳动强度低,操作简便,性能稳定, 运行可靠,故障率低的优点。小双片式钉箱 机主要用于双片瓦楞纸板成型的钉合,以满 足多品种,不同批量生产要求的瓦楞纸箱纸 板;适应各种内销,出口产品纸箱包装的需要。 是目前国内最新的,最为理想的纸箱半自动 钉箱设备。

钉速快,钉距准,高效率,性能稳定,操作简单。

东莞市广冠制版有限公司



纸箱、纸盒树脂版

本产品适用于纸箱、纸盒、啤酒箱等。厚度为 3.94mm。以目前市场上最为先进的 LED 曝光机配 套欧洲进口洗版设备,所制作出来的胶版印刷 清晰, 层次分明, 色彩逼真。制版幅面可达到 1320mm*3000mm, 可满足客户需求!



精准型激光树脂版

本产品厚度为: 228和17话用干环保型预印, 啤酒箱,纸袋,纸张,手挽袋等;

其精度高,由进口激光机雕刻而成,网线清晰, 印刷层次分明,色泽鲜艳明了。广受市场欢迎。



凹印铜版

凹印铜版适用干: 塑胶袋, 薄膜, 热转印, 花布,墙纸,水果箱等的表面印刷用版。由 精准的德国进口激光雕刻机雕刻, 其印刷效 果和印刷速度大大超过彩色胶印,加上水墨 环保印刷, 以至于部分食品包装印刷被铜版 所取代。最大版周可达1600mm,最大版长可达: 2300mm_o



花布、热转印凹印铜版

此产品适用干布料,布玩具,窗帘,墙纸等大幅 面印刷以及小型的玩具热转印薄膜,标签,电 子等;

最大规格可达:1600mm*2300mm

公司拥有调图技术团队,让你的产品更美丽!

纸箱加工设备及零配件

东莞市摩氏卡机械科技有限公司





全自动拍齐捆扎一体机 MOSHIKA-A5

- 源自德国的核心技术;
- 世界最先进的极速自动穿带技术;
- 世界最快的自动更换打包带技术;
- 世界最快打包速度打包机(同类型);
- 可自动检测以及自动喷出残留带子;
- 当机器空打时自动弹出空打带圈;
- 24 伏恒定温焊接系统; 直流马达, 无刷电 机技术;
- PLC 控制系统; 采用皮带传送装置传送纸箱 垛,传送速度可调节;
- 7寸主触摸屏控制系统,可自动预警提示 故障位置; • 打包捆紧力可调节; 可选择打单道还是打
- 双道: • 滚筒输送台面,可更好的保护纸箱垛,可
- 与多生产流水线结合; • 可快速设置工作指令, 打包位置, 打包张
- 紧力等。
- 机器颜色: (白红)
- 机器最高速空打可达每分钟 40 包及以上。 打包头说明:
- 带有电子调控温度装置的热焊接系统;
- 所有的机械部件都是坚固, 耐磨和容易维 护保养的;
- 打包焊接点非常牢固; 独特的凸轮装置;
- 接近开关(采用德国易福门品牌);
- 打包机所有接近开关全部采用德国品牌。

全智能、环保、高效、PP带打包机领航者。

东莞市鑫峰包装专用设备有限公司



AS-009 双片式钉箱机

主要功能:

- 一台两用可钉单片接钉箱,双片接钉箱,不 规则箱;
- 尺寸採用全电动式控制、变换尺寸只需 2-3 分钟:
- 可钉加强钉、单订、双排钉样式即;
- 送纸部自动计数、成束送出捆绑;
- 通用于大型纸箱、装订快速而省力;
- 调整钉距,使用电脑设定自动调整钉距;
- 本机採用电脑荧幕显示及故障说明;
- 有底无盖也可钉。

东莞正艺柔版科技有限公司





东莞市正艺柔版科技有限公司是一家专业制 造各类柔印版的企业,公司是由具备二十多 年印刷、制版经验的技术人员及大型先进设 备和一流的服务队伍组成。公司自九四年成 立至今,已不是一家单一的制版公司,现已 发展集设计、印刷管理及印刷技术培训、顾 问服务的公司。

东莞旭田包装机械有限公司



自走式缠绕机

• 控制系统: PLC

 有效包装高度: 1900MM • 最小托盘尺寸: 600*600MM • 旋转速度: 1-16 圈 / 分钟

• 预拉伸比 350%

• 机器重量: 325KG

• 充电电源: 220V/60HZ

自动東帯机

• 型号: WK03-30

• 电源: 220V/50HZ

• 适用带子: OPP 膜

• 机器尺寸: 575*314*507MM • 带子规格: OPP 膜 (50-100mu)

• 最小包装尺寸: 30*10MM

• 最大包装尺寸: 420*200MM • 额外功率: 120W

• 打包速度: 26PCS/M

• 机器重量: 32KG

美国阀科集团



ClearVision 视觉品质检测保障系统

用干各类粘箱机上纸箱折叠、粘结过程中的 品质控制;

喷胶检测:

- 检测对象: 检测喷胶后的纸箱粘条处
- 检测目的: 主要检测胶条数量、胶量、喷胶 位置及胶条连续度(是否有间隙),同时可 检测产品歪斜、产品破损及废屑粘连等问题。

折痕检测:

• 检测对象: 折粘成型后的纸箱折缝处

• 检测目的: 主要检测剪刀口及折缝偏差问 题,同时可检测产品歪斜、产品破损及废 屑粘连问题。

捆扎检测

• 检测对象:输送带上的纸箱捆扎

• 检测目的: 将含有不良品的纸箱捆扎从输 送带上自动识别剔除出来。

其他检测功能:二维码检测,开槽精度检测 及贴标检测。

22



Valco 接触式电子胶阀涂胶站

美国阀科集团喷胶系统相比传统辊轮涂胶的 优势分析:

优势 1 节约胶水用量

传统辊轮涂胶:

- 满幅涂胶, 胶量普遍过量;
- 胶液处于开放空间中,胶液不断挥发且容易污浊,存在巨大浪费。

美国阀科喷胶:

利用涂胶站多孔涂头或多阀设计,喷涂 2-4条均匀胶线,胶量适中;

胶液处于封闭系统中,不存在挥发及污浊问题,胶液 100% 用于粘箱。

优势 2 提升粘箱品质

传统辊轮涂胶:

- 满幅涂胶,压合后存在溢胶问题,引起纸箱粘连;
- 在生产高低速变化时胶量变化明显,造成低速胶量偏大(溢胶粘连),高速胶量偏小(粘结不牢开箱);
- 高速生产时胶液飞溅,溅到纸箱上引起相互粘连。

美国阀科喷胶:

- 电子受控涂胶,宽度及首尾均可留出间隙,摒除了压合后溢胶粘连问题;
- 系统带有胶压跟踪系统,胶水压力会随着 速度变化而快速相应变化,保障涂胶量均 匀稳定;
- 胶水通过涂胶站直接喷涂到纸面上,无胶液飞溅问题。

优势 3 降低维护成本

传统辊轮涂胶:

- 胶水处于开放环境中,容易受纸屑及粉尘 污浊并有挥发干结问题,需要经常清洗胶 轮和胶槽,占用人工成本;
- 胶液飞溅污浊机台及底板,需要花大量精力清洁。
- 胶轮损耗后,更换一个新的滚胶轮是非常 昂贵的。

美国阀科喷胶:

- 胶液处于封闭系统中,不存在挥发及污浊 问题,长时间停机时仅需对涂头或喷嘴处 简单处理即可,整个过程只需30s。
- 胶水通过封闭式涂胶系统直接喷涂到纸面上,无任何胶液飞溅问题。
- 整个喷胶阀易损件仅涂头,弹簧及阀针三个小部件,平均维护频率 1次/2.5亿纸箱。



ERO 非接触式电子胶阀涂胶站

- 三条胶线可以独立设置长度;
- 可以进行点状喷胶,明显节约胶水用量;
- 带有自动擦嘴机构,防止生产间隙喷嘴干塞问题。



自动清废器

有效清除纸箱开槽模切后的废料,防止因废料引起的各类粘箱品质问题。

佛山市协盛隆机械设备有限公司



HC 双片糊箱机

双片糊箱机适用于各种规格彩箱/纸箱,需要 AB 两片纸板拼接成型生产的设备;实现双片合一拼接工艺,快速完成一次性粘合的操作。本机采用吸风送纸方式,同步气动推杆定位结构,数字温控,PLC 电器控制系统,变频调速电机。左右使用独立离合器送纸,纸板定位采用气缸推动挡规方式,操作方便灵活。上胶水方式:中间上胶拼接采用热熔胶和冷胶各一组,双胶同时上胶合并使用,粘接快速牢固。侧边上胶使用冷胶(常用粘合胶水)。收纸方式:下压合型和后输送带多工位汽压型两款。

高速,快捷,灵活,轻松实现双片合一产品。

河北平安纸箱包装机械有限公司



PA-GSHM 系列 固定式全伺服全程吸附印刷 & 上光 & 烘干 & 模切机

功能和特点:

- 整台机器按照高要求、可靠性功能及安全性而设计制造;
- 选用优质材料及配件,所有传动辊材质均为优质钢,镀硬铬、表面研磨。

江苏辰光纸箱机械制造有限公司



欧莱宝系列全程吸附水墨印刷开槽摸切机

- 整机全程真空吸附输送纸板,传送精度高, 有效保证套印精度及印刷效果;
- 全电脑操控系统,可储存常用订单,换单更快捷, 故障报警, 生产管控、可远程维护;
- 自动侦测定位系统、快速挂板驱动系统、换单快捷;
- 加宽型吸尘箱、除静电装置、中央集尘,除尘收集完善,抗压防护;
- 吸附轮箱传输、传动采用合金钢精密研磨 齿轮,使用寿命更长,印刷精度更有保障;
- 各独立单元均设置急停拉线开关,操作更安全。

纸箱加工设备及零配件



赛欧系列水墨印刷开槽模切机

整机特点:

- 前缘真空吸附输送纸板,输送精度高,保证套印精度和印刷效果;
- 整机电脑操控系统,可储存常用订单,换 单更快捷;故障报警,生产管控、可远程 维护;
- 传动齿轮采用优质钢研磨而成,经热处理 洛氏硬度 >60 度;传动辊轴均为优质钢, 表面精磨后镀硬铬自动侦测定位系统、快速挂板驱动系统、换单快捷;
- 做动平衡;
- 传动采用合金钢精密研磨齿轮,使用寿命 更长,印刷精度更有保障;
- 各独立单元均设置急停拉线开关,操作更安全。

昆山麦锐特工业设备有限公司



- 单人操作,相对于传统二人搬纸情况下可降低用工成本;
- 生产预排单:可在该单生产后期,预放下一单纸板,人员机动性高;
- 智能供纸系统:配合印刷机生产速度,智能调整供纸速度,稳定轻量补纸;
- 一键设定:尺寸设定一键排单,并可依生产楞别条件配合设定印刷机送纸单元堆纸高度;
- 多元化放纸方式: 依纸张尺寸情况选择单 板或前挡瓦积放纸模式操作;
- 人体工学设计: 楼梯高度配合搬纸位置角度良好配置,人员轻松操作及降低劳动力;
- 自动进纸(选配): 牙叉机构可选自动进纸 功能配合前段物流连动,人员可定位搬纸 不用下行推纸。

节省人工、操作简易、降低劳动力。

青岛科力特包装机械有限公司



全自动下折粘箱机(单机)

粘合纸箱,由进纸部、涂胶部、折叠部和计数排出四部分组成。采用下插式出纸,不会因为纸板硬或没有粘牢而崩开,提高了设备出纸的稳定性,保证粘箱质量;设备有二次压痕与直角整理机构,其性能稳定可靠,可完美实现折叠后缝隙大小的控制;二次排齐机构,能彻底解决剪刀差。

青州神工机械设备有限公司



预印机 - 添翼系列

适用于食品包装、烟酒外包装、药品、日用品、工业品、纸箱预印等印刷包装制品行业的卷筒纸张及塑膜的高速印刷作业。





窄幅花瓣式柔版印刷机

适用于食品包装、烟酒外包装、药品、日用品、工业品等印刷包装制品行业的卷筒纸张及塑膜的高速印刷作业。

青州意高发包装机械有限公司



柔性版印刷机

- 印刷幅面大,印刷宽度 2200mm,印刷周长 2000mm:
- 机械手自动更换版辊、网纹辊;
- 采用液压锁紧装置,印刷速度更快;
- 油墨全自动清洗,节省人工;
- 版辊筒可采用拼版印刷,节省版材;
- 安装互联网远程故障诊断功能;
- 配套印刷前预套印功能,精度更高,节省印材。

印刷幅面大,速度快,精度高,自动化程度高。

厦门丘笛印刷设备有限公司





<u>陕西北人印刷机械有</u>限责任公司



FCI250 卷筒料卫星式柔性版印刷机

FQ 系列卷筒料卫星式柔性版印刷机是陕西北 人在国外技术合作基础上研制开发的一款高 档印刷设备,该机结构设计合理,控制技术 先进,自动化程度高,可采用水性油墨或醇 溶性油墨满足环保要求。

记忆重复定位、订单配方管理。

唐山佳捷包装机械制造有限公司



JHXDX-2800 全自动糊钉一体机

- 采用同步带输送,PLC 控制,触摸屏调整, (如: 钉箱页、粘箱页: 用于钉箱、粘箱互 换: 阶段显示: 在钉箱时可查看钉箱速度、 工作产量。)方便、快捷、精准;
- 具有拍打校正装置,二次补偿和修正箱片 不到位现象,有效减少剪刀口的产生;
- 采用摆动式钉头,有效提高钉箱速度和钉箱质量;
- 采用钉丝规格 1.9×0.75mmX 20kg 钉丝盘,减少换丝次数,提高生产效率;
- 具有订单记忆功能,有效减少换单调整时间,提高生产效率;
- 打钉速度 1050 钉/分钟, 钉箱速度 50-120 片, 打钉角度 45 度, 钉距范围 40-500mm。



JDB-1300A-T 全自动双头捆扎机(推杆型)

- 工作效率高,每分钟 8-16 包;
- 减少员工劳动强度;
- 人机界面操作简单;
- 本机采用自动供油系统,无需加油,电路在 人机界面监控下,使设备的保养和维护简单, 方便;
- 本机安全系数高,具有大臂自动复位和推杆 遇阻自动保护断电的功能。另外,本机的所 有开门都设有安全保护功能,使操作人员和 机器的安全得到很好的保障;
- 鸟嘴采用铬钼合金钢, 经特殊工艺处理, 使其更耐磨, 使用寿命大大加长;
- 传动齿轮使用优质钢材, 经高频热处理精制而成, 具有更耐磨特性;
- 节约成本,耗材成本比人工绑带节省一倍以上。

西安航天华阳机电装备有限公司



"E- 霸"全伺服卫星式柔版印刷机

- 中心滚筒直驱技术;
- 套筒式版辊、网纹辊;
- 整套西门子伺服控制系统;
- 不停机自动接料;
- 油墨管路自动清洗系统;
- 预套准系统;
- 预调压功能;
- 防挤印版功能;
- 历史订单存储功能;
- 生产订单智能管理系统;
- 自动调速干燥系统;
- 远程诊断、系统故障自动检测系统。

烟台丸木机械有限公司



升级版 BOXMAKER-818B 全自动水性印刷开槽模切折叠糊箱联动线

- 德国伺服前缘送纸系统;
- 所有压力调整均为电动调整,并有自锁功能
- 刮刀及陶瓷网纹辊自动高压清洗系统,并配有刮刀快换装置;
- 单刀盘电动排刀装置,增加开槽预压,预压、压线双功能;
- PLC 独立单元控制,不受增加色组影响;
- 折叠部下折皮带两侧可分别调速,以对付纸板折叠后的鱼尾形现象;
- 整机自动化程度高,主要调整均为数字电动调整。



BOXMAKER-818B 全自动水性印刷开槽模切折叠 糊箱联动线

- 所有相位调整均为电动调整,人机屏显示调整数据。整机自动归零,擦版记忆复归功能;
- 德国伺服前缘送纸系统,送纸部装有变频 吸附风机,双毛擦吸风口,可大量清除纸板 印刷面上的杂质,提高印刷质量;
- 所有压力调整均为手动调整,手动转动调节 手柄进行调整,并有自锁功能;
- 胶辊上墨系统或刮刀供墨系统,配金属网纹辊或陶瓷网纹辊,可提高印刷质量。
- 整机电脑控制,可存储订单;



WAM3000 系列全自动水性印刷开槽模切机

- 德国伺服前缘送纸系统;
- 所有压力调整均为电动调整,电动按钮调节压力,并有自锁功能;
- 密闭刮刀供墨系统,配陶瓷网纹辊,采用双隔膜泵供墨,全程真空传送,可极大提高印刷质量;
- 刮刀及陶瓷网纹辊自动高压清洗系统,并配有刮刀快换装置;
- 整机电脑控制,可存储订单;
- 全刮刀供墨系统全程真空传送全电动调整, 实现一键调机功能。



WAM-1222B/WAM-1224B 水性印刷开槽模切机

- 所有相位调整均为电动调整,人机屏显示调整数据。整机自动归零,擦版记忆复归功能;
- 德国伺服前缘送纸系统,送纸部装有变频吸附风机,双毛擦吸风口,可大量清除纸板印刷面上的杂质,提高印刷质量;
- 所有压力调整均为手动调整,手动转动调节 手柄进行调整,并有自锁功能;
- 电动调整印辊横向移动,横向调整距离为 10mm;
- 整机电脑控制,可存储订单;
- 单刀盘电动排刀装置,增加开槽预压,预压、压线双功能。

纸箱加工设备及零配件

中山市爱达森制版有限公司











大连华威机器有限公司



HWZ 系列自动平压平模切机

HWI 系列自动平压平模切机是纸盒、纸箱加工的关键设备。生产速度快、吞吐量大、安全系数高、不伤人。精度好、能加工各种精美的纸盒包装。本机采用国际最先进技术、具有高度的稳定性。我们选用的电气件、标准件及关键零部件全部为国际知名品牌。如:可编程逻辑控制器、变频器、人机界面、轴承、链条、曲轴、涡轮等。性能优良,技术先进,适合与印刷机配套使用。



C165 全自动清废模切机

C165 全自动清废模切机具有模切性能和排废系统,它能在模切生产的同时,排除其所有与包装盒无关的废屑和废边,大大提高了生产效益,使纸盒生产达到了高速化、自动化。本系列模切机实现了不停机上纸和不停机出纸连续生产。

大连欣科机器有限公司



PMF 型 1100-1650 全自动模切机



PMF 型 1100-1350 全自动模切机(飞达头)

东莞市启德机械邮箱公司



YXD-010S 双伺服控制单片式钉箱机

- 可钉单钉、双钉、加强钉一次性完成;
- 一分钟快速变换尺寸,操作容易无须经验;
- 半成品钉合到做成成品摆放好只须两个人 操作,操作简单方便,减省薪资;
- 无盖箱/有盖箱都可钉;
- 采用触摸屏操控,钉距可直接在触摸屏上 设定,方便操作;
- 进口双伺服系统操控,钉距更长更稳定, 更准确。



YXD-040 双伺服控制双片式钉箱机 1800MM

- 一台多用,可钉单片、双片、不规则纸箱;
- 可钉单钉、双钉、加强钉一次性完成;
- 快速变换尺寸,操作容易无须经验;
- 半成品钉合到做成成品摆放好只须两个人 操作,操作简单方便,减省薪资;
- 使用于三、五层中小型彩印纸箱, 无盖箱 / 有盖箱都可钉;
- 采用触摸屏操控,钉距可直接在触摸屏上设定,方便操作;
- 调整钉距,使用电脑设定自动调整钉距;
- 进口双伺服系统操控,钉距更长更稳定,

东莞市天进机械有限公司



全自动糊箱机 TJ-2400

全自动糊箱机由半自动糊箱机人工送纸改进升级为全自动送纸糊箱,改机器速度快、大量减少劳动强度。适用范围广,对较厚较大特殊纸板加工,电脑可储存多个订单,适应各种批量零散订单。



彩箱专用双片式钉箱机 TJ-DS1600

专业打钉小型两驳纸箱及彩箱,一台机两用,可钉单片、双片、不规则纸箱、无盖纸箱。



双片式三伺服钉箱机 TJ-DS2400、2700、3000

中大型机械专用机型,一机两用,可钉单片、 双片、不规则纸箱、无盖纸箱,三伺服驱动, 机械传动部分简单操作更方便,故障率更低。

杭州东信光电科技有限公司



数字柔印直接制版机 东信 6048F

型号: DX6048F-16/DX6048F-32/DX6048F-48

• 激光路数: 16/32/48L

• 最大生产力: 1.4m²/h/2.8m²/h/4.2m²/h

• 版材厚度: 1.14 ~ 3.94mm

• 最大幅面: 1524×1220mm

• 版材类型:数码水洗凸版,数码水洗柔版,

数码溶剂柔版

• 应用范围:标签、商标、包装

• 分辨率: 4000dpi



数字柔印直接制版机 东信 660F

型号: DX660F-16/DX660F-32

• 激光路数: 16/32

• 最大生产力: 1.4 m²/h/2.8 m²/h

• 版材厚度: 0.15 ∼ 3.18mm

• 最大幅面: 660×810mm

• 版材类型:数码水洗凸版,数码水洗柔版,数

码溶剂柔版,热敏薄(0.15mm)版材

• 应用范围: 标签、商标

• 分辨率: 4000dpi



数字柔印直接制版机 东信 430F

型号: DX430F-16

• 激光路数: 16L

• 最大生产力: 1.4 m²/h

• 版材厚度: 0.15 ~ 1.7mm

• 最大幅面: 430×330mm

• 版材类型:数码水洗凸版,数码水洗柔版,数码溶剂柔版,热敏薄(0.15mm)版材

• 应用范围:标签、商标

• 分辨率: 4000dpi

杭州永创智能设备股份有限公司



纸箱自动拍齐加压打包线

设备型号: YS-LX500

• 电源: AC380V, 50/60Hz, 1.0kW

• 压缩空气压力: 0.6MPa

• 外形尺寸: L1900mm×W2050mm×H1470mm

• 工作台面高度: 850mm

• 承重能力: 80kg

• 工作速度: 15 件/min

• 适用的物体尺寸: L (250 ~ 1100) mm×W

 $(320 \sim 1200)$ mmimesH $(0 \sim 450)$ mm

• 可选项: 十字转向装置



永创智能机器人包装生产线

永创智能机器人,适应场合:满足各种包装产品线,能促进工业技术进步,能减轻劳动强度,缩减人员配置,淘汰落后的生产工艺和装备,优化生产结构,为企业节约人力、物力、财力,将为"中国2025制造业发展计划"产业的转型升级带来提升和拓展空间。



CF-20TX 纸箱成型机

开箱方式: 立式成型

整机特点:

- 设备设计制作符合生产线工艺流程和平面布置的要求,外型美观大方,制造工艺良好,
- 电、水耗低,操作、调整和维护简便快捷
- 机器有良好的自身安全保护功能,如过载保护和安全门等;
- 有无胶带及无纸板箱报警功能;
- 储箱机构:一次大概可放置50个未成型的纸箱(根据纸箱厚度而定),并可随时补充;



MH-FJ-3A 自动折盖封箱机

电源: AC220V 50Hz 0.4kW (热熔胶机 3kW)

• 压缩空气压力: 0.4 MPa -0.6 MPa

• 封箱方式: 牛皮纸胶带、BOPP 胶带

• 胶带宽度: 48mm ∼ 72mm

封箱规格: 长: 200mm ~ 550mm; 宽: 150mm ~ 480mm; 高: 120mm ~ 480mm(可根据需要定制)

• 封箱速度: 20m/min

工作台面高度: 550mm ~ 750mm (脚杯),
 630mm ~ 820mm (脚轮), 高度可调

• 机器外形尺寸: L1650mm×W890mm×H (台面高度加 890mm)

 机器性能:自动适时输送,顶部自动折合、 封箱,无需人员看管,适合接驳全自动生 产线,更换纸箱规格时左右、上下人工定 位调整。

纸箱加工设备及零配件

河北省东光县茂盛纸箱机械厂



MS-A 系列全电脑印刷开槽模切机

用途与特点:

整台机器是按照高要求、高标准及可靠性、安全性而设计制造。

各机台采用PLC单独控制,彩色触摸显示屏, 各种参数设定和显示直观明了。

全部电器、电子及气动零件都采用国际名牌产品。 选用优质、高标准的材料和配件。

所有主传动齿采用特殊进口材料, 经高精度研磨, 经久耐用, 齿轮润滑采用油泵喷淋系统。 自动归零、复位。

可储存常用订单,加快换单操作。

应用免键轴环,保持长期使用效果和高的印刷 套准精度。



MS-DX-A 系列全自动钉粘一体机

用涂与特点:

全电脑粘箱机,由供纸部、折叠部、钉箱部、和 计数堆积输出部。

四部分组成。变频调速,操作简单可靠。

自动折叠,自动计数,自动堆码输出。

自动供纸、自动涂胶、自动折叠、自动校正、自动计数、自动堆码。变频调速、触摸屏输入数据。

能有效克服传统钉箱粘箱过程中出现的剪刀口和鱼尾纹现象,保证钉箱和粘箱的精度和质量。

极大节省人工和调高工作效率。



MS 高速瓦楞纸板生产线

功能介绍:

瓦楞纸板生产线包括轧辊的立场、过胶机、预热器、输送机和堆垛机的桥梁,分压机。我们可以单壁制造,双层和三墙板生产线有效宽度400毫米250mm,6生产速度:100-250m/分钟。



MS-BZ-1300A 提升式裱纸机

深圳市万德环保印刷设备有限公司



SINGLE PASS 高速瓦楞纸板数码印刷机连线上光油

这是万德根据市场需求专门推出的 SINGLE PASS 高速数码连线印刷设备,采用环保的水性染料墨水,经过烘干系统后快速上光油,保持 颜色鲜艳度的同时,可兼顾优质的防水性能。 并且相连所有设备尺寸,均可按客户实际需求定制,材料厚度适用范围广泛!

SINGLE PASS 高速数码印刷,环保防水,高效率低成本!

东莞市东城靖丰印刷机械加工厂



如何购买清废机链条:

气动清废机打纸的部位主要是链条跟废纸在接触,长时间的接触会对链条有磨损,所以链条在选择材质时都会用到高硬度的钢材钛合钢,并加热处理,经过线切割成型后再组装成需要的长度。所以,在选购气动清废机时,一定要多看几家,看看他们的链条的颜色,颜色越黑,硬度就更好,但现在多数清废机生产厂家为了节约成本,提高企业竞争力,多数清废机链条全部会采用在国内生产,或在国内台资工厂进货。

广州市台用包装机械有限公司



伺服推纸钉箱机

产品特性:

- 最大优点:可解决由于纸箱开槽压线不准而引起的纸箱的成型效果问题;
- (即纸箱的剪刀口或缝大缝小的问题)。此问题目前在自动钉箱机和全自动钉箱机和上是 无法解决的一个大难题;
- 可钉单钉/,双钉//,加强钉(/////两头是双 钉中间部分为单钉)一次性完成,能适合不 同客户对钉种的不同要求;
- 变换纸箱尺寸和调节纸箱钉距只需一分钟就可完成,大大节省时间操作方便;
- 可钉单片纸箱也可钉双片成型的纸箱,一机
- 此款机械可降低员工的劳动强度,大大提高员工的工作效率和积极性。

东莞市为荣纸箱机械有限公司



前缘式自动开槽机

- 一次性完成分切、压痕、开槽切角等工序;
- 可随意增加手提孔装置;
- 开槽刀具前后(相位)位置采用360度电动调整,并有指示装置,使相位位置调整迅速,提高工作效率;
- 送纸前缘式,提高速度,减少浪费。



电脑调控水性印刷开槽模切机

- 免压式齿轮箱前缘送纸机构整机介绍(送纸部、印刷部、开槽部、模切部、叠纸机)
- 整台机器严格按照欧盟 (E 安全标准设计, 具有规范化、通用化、人性化。依据人机一体 化制造埋念,能直搔在触模屏上进行设定、 修正、执行、更换、记忆等功能,是一款具有 超高性价比产品。



链条式双色水性印刷机

- 齿轮传动采用循环润滑供油系统减低噪音, 延长齿轮工作寿命,同时提高套色准确度。 套色精度 +0.8mm;
- 设有单色、双色、三色、四色可供客户选择。



双伺服自动推纸钉箱机

功解决下列四大难题:

- 生手操作产量低
- 自动钉机价格贵
- 纸箱剪刀口问题
- 钉距/钉数自行控制、自动送纸

最大优点:

小投入,大回报。脚踏式触发设计,操作更简单方便。自动推纸装置,机械手代替手动拉纸,优质双伺电动,动力输出更平稳。

广州祥旭包装专用设备有限公司





XU-X5-2400 全自动钉、糊一体机

设备性能特点:

- 平均糊箱速度 8000-12000 个/小时,速度快, 大大提高生产效率;
- 整机采用 PLC 和触摸屏操控,并可以通过按 钮操作;
- 自动供纸、自动涂胶、自动折叠、自动校正、自动计数、自动堆码;
- 采用吸风皮带送纸方式,结构简单、速度快、送纸精确;
- 具备压线和二次压线功能确保折合更加精准;
- 具有二次纠偏功能,消除大小口,降低废品率;
- 具有差速纠偏调节功能,测底消除剪刀叉, 折叠更加精确;
- 收纸整形部自动计数、整形、堆码、整码输出, 速度快、效率高;
- 手调部位全部安装刻度盘指示,方便操作;
- 设暂存结构,深度排齐空间配合风力控制, 杜绝下纸凌乱,使粘合纸箱充分排齐定型。

广州馨臣机械设备有限公司



全自动高速糊盒机

主要功能:

- 本机采用彩色触控荧幕人机控制系统,主机与压著输送部运转传动速度自动增减速功能,同步追踪参数设定系统;
- 本机各段版位移动调整操作,精心牙杆设计, 一人操作简单方便,快速高效率;
- 高功率无段调速变频及高效能强力电动机, 最高速度每分钟可达300米,动力传输采用 强力皮带传动,低噪音,高效率,易保养,符 合经济高效益;
- 本机预摺普通贴,两侧边贴,预摺底贴,精心设计,操作快速,简便容易。(初学者易能驾轻就熟);
- 上下胶水筒,配合制品之需所独特设计。(额外选配冷热胶自动喷胶系统);
- 压著输送部,依制品所需,可调整压力特别设计,配置一组特殊软质皮带,辅助压著均衡确实,确保完美品质;
- 采用光电计数,可行总数或定量计数,配置 踢板记号识别装置。

汕头市山河实业有限公司



全自动高速裱纸机

HBI 型全自动高速裱纸机,主要针对客户提出的交货速度快、生产效率高、节省人工费用的解决方案;在设计上解决产品裱合的左右对位和前后针位要求,进行了全方位的升级,由美国 Parker,运动控制系统互补公差,控制对位,真正达到电脑智能操控,使机器在高速运转的过程中,还能保证最准的定位;主机台为全伺服电机,使机器更稳定更高速;也保证了对裱后的产品平整、无折皱、板材不翘曲。外观搭配协调,机器结构扎实,选用的材质完全符合设计的需要。

纸箱加工设备及零配件



全自动立式覆膜机

HMC-1080型全自动模切机是一款理想的加工盒子和纸板箱的设备。机台的智能化操控使操作更加安全,生产速度更快,模切精度更高。机器能自动调节前规,压力和纸张尺寸。



全自动模切机

HMC-1080型全自动模切机是一款理想的加工盒子和纸板箱的设备。机台的智能化操控使操作更加安全,生产速度更快,模切精度更高。机器能自动调节前规,压力和纸张尺寸。

深圳市润天智数字设备股份有限公司



瓦楞纸板数字喷墨印刷机

浙江镭鹏智能科技有限公司



AWNP-G 无版数码印刷机

应用行业及材料:

包装印刷行业,各类A、B、C、E 瓦楞纸板、蜂窝纸板、薄木板等。

产品特点:

- 智能化跳白功能: 大幅面大空白区域自动 跳白喷印,生产效率更高
- 无能耗送纸系统:送纸顺畅幅面 2500×≦1500mm手动单张放纸可更长,纸板堆放数量受纸板面积大小、平整度、强度、 厚度的影响
- 智能的测纸系统:自动检测进纸及其厚度, 智能化调整小车高度
- 喷头的自动维护: 软件设有喷头自动闪喷 保养功能,确保喷孔畅通
- 采用耐腐蚀全金属供墨通道工业级喷头: 带 1280 个喷嘴拥有 600dpi 高分辨率,喷嘴 寿命高达 1000 亿次,色彩高达八级灰度; 喷头自带定位销,安装维护方便、快捷, 喷头内部可加热至 60 度,可适应不同环境 气温和墨水粘度
- 可靠的 PCI 通讯: 采用高速稳定的工业级 PCI 接口全光纤数据通讯模式
- 简便的喷印调试:采用先进的喷孔开关控制和羽化技术,轻松完成喷印叠印调整。 使喷印效果更加完美
- 智能的订单排序:客户自由设定不同订单的连续生产次序并按序自动生产,中途不需要操作员另外排单,实现3秒快速换单,更加省时省力
- 设备符合 (E 标准及人性化工业设计的要求



LEC 激光雕版机

适用行业:

包装印刷业、雕版业、编织袋行业等。 产品特点:

- 开创了坡度雕刻新纪元,填补了包装业激 光雕版的空白,该设备被评为浙江省优秀 科技产品;
- 柔性或橡胶版雕刻,撼动了柔性树脂版在 彩色套印领域的霸主地位,其成本明显降 低;
- LEC-0906 是博业激光为适应市场需要开发的 一款经济、实惠、操作简单的设备,深受 中小企业的青睐;

- 配置 (A II 主板,可实现脱机、能量控制、 具有分色切割和坡度雕刻的功能,使雕刻 切割精度更高,满足包装印刷行业的要求;
- 专业开发的的控制软件,拥有自主知识版权,能实现雕刻切割的参数设置,具有包络线切割功能,可自动生成包络线,可随意设置雕刻区域及其参数,进行外框切割等,360度完美的坡度雕刻。



LH-1813 纸箱印版绘图机

纸箱印版定位专用绘图机

- 控制系统:采用具有自主知识产权的高速运动控制系统,可快速绘制各类复杂图形,并且完美兼容博业激光雕版机(A系统,实现数据的互通,操作更加方便、快捷;
- 工作平台:采用激光导光板 LED 背光源,光 线清晰柔和,耗电量低寿命长,台面配备 标尺,方便客户定位黏贴橡皮版;
- 贴版质量:能全面勾画出箱型的每一个部位细节,LH 绘图机画版贴版的效率与精度显著优于传统的人工贴版工艺;
- 运动结构:采用进口滚珠直线导轨,确保设备高速运行时稳定,精准。

江门市金钩包装机械有限公司



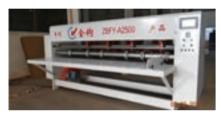
自动开槽机

- 可实现纸板的输送,开槽,横向、纵向压线,切角或飞边,堆叠,一次成型;
- 使用灵活,可以生产各种开槽的箱型,例如 02xx 系列,03xx 系列,04xx 系列;尺寸输入范围广,小的礼品盒子到大的家私箱均可生产;
- 人机交互界面操作,自动化调整,换单快捷简单,省时省人力;
- 独特的开槽横压线机构设计,使得开槽及 横压线的间距无尺寸限制,小的可以接近 零,大的可以几米。



喷墨印刷机

本机无需制版、洗机,采用高精度高耐用性 压电式工业用喷头,保养简易轻松,耐用时 间长。喷头自带温控系统,能有效克服各种 低温环境,无论春夏秋冬,东南西北均能稳 定运行。整机设计使用五轴伺服马达配合高 精度行星减速机,精度更高,速度更快,性 能更稳定。全新喷头清洗模式,全自动清洗, 无需经常调节,更省墨,更稳定。



分纸压线机

人机界面-PLC控制。每组刀座、压线座为独 立驱动,采用齿轮齿条机构横向移动,换单 快捷确保分切、压线机械定位精准, 预压轮 可快速手动横向移动。结构简单,维护容易。

东光县金泽源纸箱设备制造有限 责任公司



双伺服高速半自动钉箱机

宁波经纬数控设备有限公司



高端6轴高速运动控制系统;高性能软件集 成控制,裁切平面水平全自动调节;半断、 全断裁切,虚线、折痕/压线,实现数字化微调, 高标准设计,完全满足长时间批量生产需求; 全新智能分区吸风超劲风、强吸力(小样片 吸附不再困难);滚动式台面设计,可选自 动松板装置,可实现卷材、板材等材料的自 动化生产, 节约时间, 提高效率。

深圳汉华工业数码设备有限公司



Glory1604

Glory1604 是国内首款工业级瓦楞纸板四色数码 印刷机,它配备工业级京瓷喷头,采用 singleposs 数码直喷工艺, 生产速度达到150米/分钟, 能在瓦楞纸板上打印出高精度彩色图案。



Glory1601

Glory1601 是国内首款工业级瓦楞纸板单色数码 印刷机,它配备工业级京瓷喷头,采用 singleposs数码直喷工艺, 生产速度达到150米/分钟, 能在瓦楞纸板上打印出高精度单色图案。



HighJet2500

HighJet2500是一款瓦楞纸板扫描式数码印刷机, 其配备工业级京瓷喷头,采用数码直喷的工 艺,以362平米/小时的速度,在瓦楞纸板上 快速打印出高精度彩色图案。

凌云光技术集团有限责任公司



PackSheet-550 彩盒单张印刷质量自动检品机

主要针对模切后的单张印刷品进行质量检测, 替代人工提高成品出货质量。自动检品机可 有效检测刀丝、漏印、脏点、飞墨、套印偏差、 色差、烫金残缺、气泡、划伤、压凸及上光 不良等缺陷, 也可对可变数据进行有效识读 和检测。系统具备实时图像显示、缺陷浏览、 产能统计等功能。

• 最大检测尺寸: 550mm (横向) ×400mm (纵向) • 最小检测尺寸: 100mm×100mm (90g/m²以上)

• 纸张克重范围: 90a/m²~400a/m² • 最高检测速度: 260m/min • 主机尺寸: (长×宽×高) 6900 mm × 1830 mm × 1985 mm

 检测电柜尺寸: (长×宽×高) $mm \times 700 \text{ mm} \times 1200 \text{ mm}$

• 主机电柜尺寸: (长×宽×高) 2200 mm \times 930 mm \times 1800 mm

• 总功率: 20Kw

• 电源要求: AC380V、50HZ 三相五线制

 气源要求: 8 ~ 10Bar • 主机重量: 约 3800kg



DCZ7X 系列高速平板切割打样系统

DCTX 系列平板切割打样系统使奥科新开发的 一款针对包装、彩刷、广告、展示等行业的 切割打样系统。采用两个独立模组设计,扩 展性极佳, 真正意义上的可互换工具头。随 机配备振动刀,压轮,拖刀,V切刀,笔等工具, 切割厚度可达 60mm, 可轻松应对各种材料, 如瓦楞纸,蜂窝板,卡纸,泡沫,灰板, KT板, 雪弗板等。DCZ7X 采用全新平台设计,用钢框 架代替原来的型材框架,并重新设计了平台 分区结构,吸力更强,机械性能更加稳定。 得益于自动对刀装置, 机器更加智能化, 更 换刀具后,只需一键自动对刀,即可实现刀 具深度的自动设置,避免人为误操作而切坏 台面。根据切割材料和应用行业的不同,又 可称为,纸箱打样机,打样机,广告切割机, 展架切割机,泡沫切割机,智能切割打样系 统等。可应用于对包装、彩印、广告、展示 等行业的切割,打样和小批量生产。



DCZ70 系列平板切割打样系统

DC770 系列纸箱打样机是奥科研发的新一代纸 箱打样系统,性能相比原来的款式有了质的 飞跃,不仅在加工速度,加工精度和操作便 捷上都有很大的提升,而且外观上更富科技 感。DC70 系列打样机集打样和绘图等多功能 于一体,秉承奥科机械稳定、高速、高精度 的特性。适用于包装企业、瓦楞纸箱厂、彩 盒厂、彩印厂、刀模厂等企业的打样及小批 量生产需求,可切割瓦楞纸、硬纸板、泡沫板、 塑料板、薄木板,皮革、布、蜂窝板、KT等 材料,受到包装、广告、印刷、刀模、电子、 垫圈、标识等行业客户的广泛好评。该产品 获得上海市科技中小企业技术创新基金的大 力扶持。根据切割材料和应用行业的不同, 又可称为,纸箱打样机,打样机,广告切割机, 泡沫切割机,智能切割打样系统等。



DCH30 系列纸盒打样机

纸箱加工设备及零配件

DCH30 系列定位纸盒机是基于 DCH10 的基础上 开发的,不仅保留所有 DCH10 所有功能,而且 还增加激光定位功能,因而能很好的应用干 预先印刷的 PVC 板和卡纸的切割。激光灯定位 功能可以匹配印刷品上预印的标记点,从而 实现精准定位切割。该机型具有定位精度高, 操作简便等优点,不仅可以节省大批刀模费 用,还可以修改方便,出样快速,为客户争 取订单赢得先机。根据切割材料和应用行业 的不同,又可称为纸盒打样机,胶盒打样机, 打样机,广告切割机等。

温州市哈得机械有限公司



机组式糊盒/糊箱-体机

该机主要用于包装装璜工业中的 300-800gsm 卡 纸盒, F、E、C、B、A、EB、AB 瓦楞盒的折叠、 粘贴成型; 如一般边贴盒、锁底盒、四六角盒、 文件夹等多种盒型; 具有功能多、效率高、 糊盒质量稳定等显著特点,是纸制品生产企 业后加工工序的更加理想选择设备。

该机各部位属独立结构和独立电机传动,可根 据盒型生产需要自由组合实现一机多用。



检测/糊盒一体机

在糊盒、糊箱生产工艺中,加入品检功能。在 糊盒的同时对包装盒进行印刷质量检测,并将 废品剔除。保证产品的质量和产量。



卡纸、瓦楞四六角糊盒机

该机主要用于包装装潢工业中的纸盒、E 型美 妆瓦楞盒的折叠、粘贴成型; 尤其是各种高精 细印刷品: 如四角盒、六角盒、药盒、礼品盒等 多种盒型; 具有功能多、效率高、糊盒质量稳 定等显著特点,是纸制品生产企业后加工工序 的更加理想选择设备。



校正、预折、锁底糊盒机

该机型具有自动校正,折叠、粘贴、收盒等功能, 并可选配冷、热喷胶系统、微型盒、盒中盒、磨 边机、输助压带、邮折 CD、文件袋装置。主要 用于包装装潢工业中的纸盒、E型美妆瓦楞盒 的折叠、粘贴成型; 尤其是各种高精细印刷品: 如四角盒、六角盒、药盒、礼品盒等多种盒型; 具有功能多、效率高、糊盒质量稳定等显著特 点,是纸制品生产企业后加工工序的更加理想

深圳市金诚激光设备有限公司



800-3000 瓦圆平模一体激光刀模机

制作滚筒刀模,各类印刷包装盒、烟包、吊牌、 公仔、木艺拼图等刀模。



800-3000 瓦大功率激光刀模机

制作各类印刷包装盒、烟包、吊牌、公仔、木艺 拼图、EVA海绵等刀模。



300-600 瓦中功率激光刀模机

制作各类印刷包装盒、吊牌、公仔、木艺拼图、EVA海绵等刀模。



80-150 瓦高精度丝杆激光刀模机

制作不干胶贴纸背光源电磁手机保护膜背胶、电子精密刀模等

东莞市长安明大印刷设备厂



SC-1620PMJ 喷码品检点数机

SC-1620PMJ 为大张喷码品检点数一体机,主要适用于 1mm-10mm、水印瓦楞纸板、胶印彩裱瓦楞彩盒彩箱的送纸、喷码 (可变二维码) 和产品印刷表面的缺陷检测;如:墨点(块)、缺印、浅印、套印、色差、糊版、脏点、破洞、褶皱、异物等其他典型印刷缺陷及二维码的识别、读取、错码、重码的检测。并可以将检测后的合格现、彩盒彩箱自动点数堆叠,也可以连线配合自动打包机;整机变化更为多样,调试简单,操作简易方便。本机装有特有的纸张修正定位器,连续下抽吸风式送纸.采用 PLC 操作系统,传动结构采用单组式独立电机传动,噪音低、持久耐用,部分太阳轮为气动调节.配备大功率电机完成电动调板,降低损耗、减少人工、确保产品品质、效率高等。是你理想的选择!

SC-1450PS-6 四六盒机

SC-1450-6 为多功能机型,主要适用于中型包装300g-800g 卡纸,lmm-l0mm 瓦楞包装的二折、四折勾底及四角、六角盒包装;本机也可生产对裱及 E、C.B.A. 三层平压模切或水印圆压模切开槽瓦楞的二折四折勾底及四角、六角盒的机型,整机变化更为多样,调试简单,操作简易方便。本机装有特有的纸张修正定位器,连续积盒拍齐装置。采用触摸式终端和 PLC 操作系统、遥控操作系统,传动结构采用单组独立电机传动,持久耐用。上带压力为气动调节配备电动调板,配备大功率伺服电机完成四角反勾功能,稳定效率高,充分满足人性化操作的需要。

温州永顺机械有限公司



YS-SR108 全自动覆膜机

YS-SR108 全自动覆膜机(热刀)是本公司根据国内覆膜市场持续增长的需求,针对 PET 膜与纸张复合而设计的加工设备。是专业覆膜厂提高印刷质量,降低工艺成本的理想设备。

全方位、高速、节能、高效率的覆膜专家。

CONPRINTA GmbH & co. KG



Prestige Atlantic Asia Sdn Bhd



CPS Enterprise(瓦楞纸箱 ERP)

瓦楞纸箱生产企业综合管理软件



Paper Mills ERP

Pmix/3 (造纸厂 ERP)

造纸厂销售入口、库存、流动性和条码、物流和会计业务的集成软件。



e-Green™ Waste Collection ERP

e-Green (废料收集 ERP)

综合纸废料收集解决方案。



Paper Retail ERP

retail eXpert (纸张零售 ERP)

纸张相关产品的革命性分销和零售终端软件。

太阳自动化集团



太阳自动化前沿送纸系统延长 0 型前沿送纸机

作为瓦楞纸板送纸行业权威,本公司采用专有技术及独特机械创新,克服了最具挑战性的应用情况。通过30年的产品不断发展,我公司已开发了千余种送纸机型号。请前往我公司展台了解送纸系统最新发展动态,包括超高速送纸机及重型送纸机。

纸箱加工设备及零配件



太阳自动化供墨系统

我公司的印刷解决方案可直接升级纸箱厂的现有印刷机,也可供应给印刷机制造商作为机械配置。"色彩大师"单刀刮墨系统提供了对网纹辊表面全长度的均匀刮墨压力。高网线印刷需采用高品质印墨以及纸板,而"精印"封闭室刮墨系统则成为供墨之选。欢迎光临展台参观。



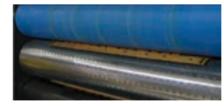
太阳真空传送系统

最精密的印刷色组间的纸板传送机构。该系统能方便用于翻新旧机型,以轻易取代旧型印刷机的带纸辊及带纸轮。



太阳微磨模切精度控制系统

该独特的底胶垫修磨与速度补偿系统已迅速 成为圆压圆模切胶垫的世界标准配置,且上底 辊机型及下底辊机型均适用。以相同速度运行 保证了精确性。结合始终如一的模切,每个纸 箱的质量都得到极大的提升。



太阳 SUN625 印刷模切机

SUN625 印刷模切机是机墙固定、垂直开合的水墨印刷机,能够进行送纸、印刷和模切。其设计旨在于能全天候生产高质量的纸箱。



太阳高速数字纸箱印刷机

太阳数字印刷机系列专为印刷瓦楞纸而设计制造。该系列印刷机结合先进的喷墨技术和太阳自动化集团的纸板传送专长,实现高速高产的纸箱数字化印刷。

堡盟电子(上海)有限公司

Xtend2 糊箱喷胶系统

Xtend2 实现非接触式的瓦楞纸箱边喷胶及智能化的 100% 检测,用于水性印刷开槽糊箱机/纸箱联动线,无浪费的喷胶,您的产品可获得更高利润。

瓦楞纸板的非接触式侧翼喷胶将花费在清理和设置上的时间降低至最少Xtend2可防止浪费,但同时即使在最高速度运行时仍然安全可靠。即使在生产最复杂的的产品时,我们的高性能系统也可使您获益匪浅。

- 多头喷枪—速度和精度,强劲的冷胶喷枪 以及其配套的超强供胶能力,保证实现最 大的生产稳定性。在点胶模式中,可喷涂 最小量的胶水。最大胶压 50 bar 和喷枪的更 加供胶速度,这些配置可以满足适应您的 个性化需求。
- 光学多线检测头—全面控制可持续检查喷 胶质量,不仅仅只针对复杂应用。胶是否位 于正确的位置?是否有其他位置被错误上 胶?控制单元上的检测头可以快速确定是 否有疵品需要被剔除。
- 集成式水槽—将清理时间降低至最少。当不使用喷枪时,喷枪放置在水槽中,以防止其被污染、黏住或干燥。这意味着我们可以保证系统再次启动时,喷枪立刻开始准确的喷胶。
- 续纸受控—最大程度地减少偏离,偏离可导致大量不良品出现。这类情况不会在我们这里发生,在我们的系统中,您可以预先设定公差范围。如果达到或超过设定范围,系统则会标记为不良品。

Xcam 糊箱质量检测系统

Xcam 的 Box Monitoring 糊箱质量检测系统—为现代 瓦线连线/柔性糊箱机生产而生。

Box Monitoring 糊箱质量监控 – 快速轻松地检测缺陷。作为瓦楞纸板制造商,您面临着生产速度和质量需求不断上升的压力。在机器设备运行中的人工手动操作会大大降低生产速度。自动化的质量检测是成功的关键。检查、剔除并记录数据— Boumer hhs 的 Xcam Box Monitoring 质量检测系统可实现这一切功能。

- 连线 GAP 喇叭口/鱼尾测量—准确测量、分析数据。这一新系统可在瓦线连线生产糊箱末端,当四面瓦楞纸板连在一起时,准确检查喇叭口/鱼尾现象。Xam GAP 控制系统是基于一项已获得专利的生产工艺,将高分辨率摄像机和激光束结合在一起,使得该系统的性能优于普通的摄像机系统。无论纸箱是否被印刷,系统都将以毫米精度对前端与后端缝隙进行检测。
- Register 检测一确保印刷质量。Register 检测确保多达六种不同的彩色油墨相互之间处在正确的位置上。油墨首次印刷位置是被作为基准点的。在单次示范操作循环超过十张纸后,基准值被记录到系统中。之后系统可快速并轻易地识别与该基准值的任何偏差(测量值/重复精度+<0.05毫米)。所有数据均在统计表中有显示且可恢复这些数据。
- 槽深测量—检查切缝的位置和状况。使用摄像头测量槽深,如果切缝位置错误或者完全没有切缝时,可以很容易识别。如果任何纸板碎片留在槽内,也可以识别。Xtend2 屏幕显示所拍摄到的测量值。

北京金诺时代科技发展有限公司



J12 手持式喷码机

- 主要特征: 不锈钢机壳喷塑 / 彩色触摸屏
- 机器尺寸: 长 130X 宽 128mmX 高 200mm
- 喷印方位:360度全方位喷码、不管是朝前朝上朝下任意喷码、满足生产所需
- 喷印字库: 内置国标全字库、拼音输入法、触摸在线编辑, 无需连接电脑, 操作简便
- 喷印字体: 高清晰喷印字体 (即印刷体) 点阵字体、内置多种中文和英文字体
- 喷印图形: 可喷各种商标图案, 图形可通过 Ⅱ 盘导入
- 喷印精度: 300DPI (高清晰)
- 喷印行数: 一至七行可调
- 喷印高度:可喷印2mm-13mm(可调)另加喷头(可 增高到50mm)
- 喷印条码:条形码、二维条码



金诺 J8620

Willett--620

生产线速度性能:

- 可以喷印 1-2 行
- 单行最大速度 =130m/min
- 双行最大速度 =50m/min

字体阵列配置:

- 单行: 5*5 7*5 9*7 12*9 12*12 16*12
- 双行: 5*5 7*8 9*7 12*9 12*12
- 额定字符高度:根据字体,可从2mm至7.5mm 中选择

喷印距离:

- 最佳距离: 12mm
- 可调范围: 5-15mm

用户界面:

- 7 英寸 IFI-LO 触摸屏, 操作简单, 输入编码步骤更少
- 语方和界面选择
- 简体中文、繁体中文和英文

数据接口:

USB 2.0

信息储存:

• 可达 15 条信息



薄刀机

沧州伟拓进出口贸易有限公司



伟拓瓦楞纸板生产新设备



单面机



双面机



纸箱机械

东莞市全风环保设备有限公司



LD 量大节能高压风机

沧州嘉龙进出口贸易有限公司 / 东光嘉隆包装机械厂



全自动高速四色印刷开槽模切机



半自动双色印刷开槽机



全自动裱纸机

纸箱加工设备及零配件



全自动粘箱机



五层瓦楞纸板生产线

唐山市金威达印刷机械有限公司



KJ-216 系列全自动打包机

- 工作稳定效率高-使用全自动打包机,每样产品只需简单调整一次,在做重复纸箱时直接调取存储记录即可自动到相应尺寸,无经验者亦可快速上手,面对各种产品都可从容面对。
- 使用灵活 全自动打包机使用灵活,既能与输纸部配合组成全自动打包机又能将主机拆下手动单独操作,整机还能定制设计与多种需要打包设备连接使用。
- 降低成本 打包机使用耗材打包带范围在 带宽 5mm-9mm 带厚 0.5mm-0.8mm 内使用,大大 节省耗材成本,提高了经济效益。



JAB 型双片糊箱机

JAB 型双片糊箱机采用双变频独立调速、调动机构采用导轨或直线单元滑动灵活快捷,德国西格林打孔皮带吸风送纸稳定可靠、同步气动推规动态定位拼接机构、数字温控涂胶系统、中间热熔胶加冷胶固定牢靠、节约胶水成本。

双片糊箱机是针对彩盒由于印机幅面或为节省纸板等需要;对彩盒进行双片拼接并一次糊合完成的解决方案。双片糊箱机能够将双片对称尺寸、非对称尺寸、横直纹等纸板高速精确一次粘贴成型。

双片糊箱机有更广的盒型适应性和纸板材质兼 容性,无论是双片糊合还是单片糊合均有优异 表现。特别是在瓦楞纸板的拼接精度和糊合精 度上均达到了前所未有的高度。

- 调节方便,采用丝杆和直线轴承调节,更换定单轻松完成。
- 效率高减少人工费用; 能够确保交货及时。
- 产品贴盒精度准确粘贴牢固提高产品竞争力。
- 及能做双片纸箱 也能进行单片纸箱粘合,一机多用。

采用人工在机器后部直接折叠成型节省人力, 最后采用压合皮带压合让胶水固化提高粘接 强度。优点:占地少节省空间调节方便灵活。



2300/2600B 型双片糊箱机(工位型)

给纸部左右双离合独立给纸,能加工 AB 片尺寸不同纸型,中间胶轮涂热熔胶 + 冷胶双上胶粘接迅速牢固、节约用胶成本定位采用微型气缸带动推抓定位,精准稳定。侧边口采用胶轮涂冷胶节约成本维护方便;后部人工折叠部采用输送带工位式由 1-3 组人工折叠操作。充分发挥机器效率采用气缸压力台确保粘和稳定。



MYP1060 全自动清废模切机

MY1060 全自动清废平压模切机可对平张纸、纸板和瓦楞纸进行加工,适用于纸盒、纸箱、纸质商标等的模切压痕和冷压凹凸。特别是各种高级精美的印刷品(如烟盒、酒盒、礼品盒、化妆品盒等),均可以在本机上进行模切、压痕,已获得赋予立体感,精致美观的包装制品。

本机实现了从给纸、模切、到收纸过程的自动化。应用"人机界面"显示机器的工作速度、加工张数、机器总的运行时间和工作状态;实现对可编程控制器的输入点、输出点及各种故障进行动态监控,使排除故障及操作更为方便。预置技术器功能可实现按预置数停气泵,并提示做标记;编码器与可编程控制器组成的电子凸轮精确可靠,调整方便。采用变频调速器控制主电机、无极调速,运行平稳,噪音低,节省能源。本机还具有故障自动检测(包括双张、空张、积纸、落纸等检测)、不停机取样功能,而且模切压力大,套准精度高,多处设有传感器和安全保护装置,保障机器正常工作和人员安全。

该机主传动系统,分别装有气动离合器,在 主链轮轴上装有扭力限制器(安全离合器) 可以避免由于突发事件对操作人员及设备造 成伤害和损坏,以确保人身安全和设备安全。

该机在整机中设有许多安全保护装置,一旦 人身接触或进入该区域,其报警装置会自动 报警同时设备处于停机状态。

佛山博安特精工科技有限公司



BAT1328 PE 绳双道纸箱打包机

- 可连接全自动粘箱机(或钉糊一体机),连线自动打包;
- 可连接全自动印刷粘箱一体机,连线自动打包;
- 可集合多台手动钉箱机、粘箱机组成智能物流连线自动打包。

BAT1332 PE 绳双道纸箱打包机

- 可连接全自动印刷粘箱一体机,连线自动打句:
- 可集合多台手动钉箱机、粘箱机组成智能物流连线自动打包;
- 可同时打不同长度与宽度尺寸的产品。

佛山市可达利机械设备有限公司



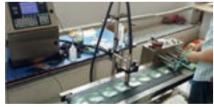
全自动 5mm 高速打包机

用于纸箱捆扎包装,是一款专门针对瓦楞纸打包而设计的全自动型打包机,同样也适用其它纸箱类的捆扎打包。该机的最大特点是可以使用5mm宽的PP带,大大节省了企业的生产成本。



車 膜 机

这是一部特别为轻型物品包装,而设计的自动束带机,使用「透明胶带」捆包,采用热溶式粘接,产品捆包简便、美观。适合纸制品、药品、化妆品、电子产品及一般轻型物品使用,可对纸钞、单证、书籍、报刊、药盒、卡片、说明书和日用小文具等物件进行自动捆扎。主要用于银行、邮政、制药、彩印等行业。



纸箱分页喷码机

将成迭的纸类、纸箱或包装袋自动分开,分成单个传送到输送带上,便于喷码机或激光机进行喷印、喷刻生产日期、批号、防伪标记、图案等。 从而减少人工分页的繁琐,充分发挥喷码机、激光机的高速喷印优点,提高喷印工作效率。本机机身全不锈钢制造,采用进口高精度变频器配合高等国产电机,具有很高的稳定性,并配备智能计数自动停机功能,方便生产管理。

广东拓荒牛智能切割科技股份有限公司



拓荒牛全自动底模雕刻机

功能特点:

- 中端技术合作产品,采用进口电主轴,每分钟转速24000转,每台机配3个电主轴:1个负责雕刻定位孔,1个负责雕刻槽线,另外1个负责雕刻外轮廓斜边;
- 传动系统采用研磨级的滚珠丝杠加直线导轨,保证雕刻精度在 0.02mm 左右;
- 采用日本进口 PANASONIC 的伺服电机,保证整机运营稳定;
- 整机数据线采用原装德国进口 IGES 品牌的数据线,保证电路系统运行稳定;
- 配备专业开发底模设计软件,操作简单方便,可以自动生成绝大部分刀模所需底模之外轮廓线,特别复杂刀模线可通过半自动快速点击完成;
- 本机采用真空吸附装置固定材料,可稳定吸附材料进行加工;
- 可方便快速的雕刻硬板及软板,节省全自动模切机耗材成本及人工成本,并提高换版速度,品质与稳定性:
- 台湾及大陆均有专业服务团队,方便后续设备维护及各项服务。



全能型纸箱彩盒打样电脑切割机

功能特点:

- 中瑞技术合作产品,采用瑞士进口伺服电机每分钟转速可达到 25000 转;
- 采用意大利 MMT 直线导轨作为传动轨道, 保证机器高速运转平稳;
- 采用日本松下伺服电机分别控制振动刀和 压轮的上下运动,可由电脑随意控制振动 刀和压轮的下刀深度,对于做精品盒需要 切割灰板纸时的半刀切割,即可由电脑控 制。压轮单独由一个电机控制可压出完美 效果:

• 机器有四个功能头:振动刀切割头、压折线轮、V型切割头和高转速铣刀头。可切割30或60mm以下的蜂窝纸板、亚克力板、瓦楞纸、塑料瓦楞板、灰板纸、白卡纸、胶片、复合材料、皮料、布料、胶板、珍珠棉、铝塑板和泡沫KT板等多种材料。V型切割系统可切45°、30°、22.5°、15°、0°等5种不同角度的V型槽;

广州驰特机械<u>设备有限公司</u>



气动隔膜泵

气动隔膜泵气动隔膜泵是一种新型输送机械,采用压缩空气为动力源,对于各种腐蚀性液体,带颗粒的液体,高粘度、易挥发、易燃、剧毒的液体,均能予以抽光吸尽,目前已形成化生产,产品质量深受好评。这种泵的主要特点是不需灌引水,既能抽送流动的液体,又能输送一些是易流动的介质,吸程高、扬程可调(0-50米)气源压力只须大于 lkg/cm2 即能工作,绝对防火防爆,具有潜水泵、自吸泵、杂质泵、屏蔽泵、泥浆泵的一切功能和输送机械的许多特点。



WILDEN 气动隔膜泵

自 1995 年以来,威尔顿泵工程公司 (Miden) 就是全球领先的气动隔膜泵 (ADDP) 制造商。威尔顿公司致力于对卓越运营、客户满意、研发、市场知识的不懈追求。作为一家顶尖的公司,威尔顿拥用雄厚的技术基础、生产设施和知识产权以满足全球客户的期望。

纸箱加工设备及零配件



计量泵

计量泵是一种可以满足各种严格的工艺流程需要,流量可以在0-100%范围内无级调节,用来输送液体(特别是腐蚀性液体)一种特殊容积泵。计量泵也称定量泵或比例泵。计量泵属于往复式容积泵,用于精确计量的,通常要求计量泵的稳定性精度不超过±1%。随着现代化工业朝着自动化操作、远距离自动控制这一形势的不断发展,计量泵的配套性强、适应介质(液体)广泛的优势尤为显得特出。

江苏零点机械有限公司



LVPSR- 水墨印刷烘干开槽模切堆码机

整机性能:

- 全程采用真空吸附输送纸板使纸板精确地输送、提高套印精度及印刷效果。
- 电脑控制可储存常用订单;换单更快,操作更方便。
- 所有传动辊为优质钢,镀硬铬,表面研磨,做动平衡实验。
- 传动齿轮采用优质钢研磨而成,经热处理 洛氏硬度 > 60 度。
- 整机各单元自动或单独分离,行走时持续响铃警示,确保操作人员安全。
- 各单元内设置急停拉线开关,可在内部停止各单元移动,确保内部操作人员的安全。



LPSR- 水墨印刷开槽模切机

新型卡拔式 - 全国首创

整机性能:

本机采用了新型专利产品结构 --- 卡拔式传动 及精确零点总成装置,为国内首创。主要优 点有:

- 全新模块式结构,色组、机组增加或减少可以随意搭配。正因为如此,机器保值性大大增加,在多年使用后价值依然不菲;
- 传动侧齿轮箱因为没有过渡齿轮,单组油 箱封闭,确保不会漏油,没有损耗,同时 保持环境清洁干净,给客户一个完美的操 作空间;
- 归零精确,一键排单准确无误,第一张纸板就可以生产出正常产品,大大节约使用成本,产品报废率基本为零;
- 齿轮数量减少,累积误差减少了,精度大为提高,噪音也减小了,操作更加简单了;
- 实现印刷版快速更换,比传统换版速度提高一倍以上,大大节约订单更换时间,提高生产效率。



LSS- 双伺服高速半自动钉箱机

整机性能

进口双伺服驱动,精度准确,机械传动部分减少,可有效减少机械故障率

- 钉箱机采用触摸屏操作,参数(钉距、钉数、钉种,后挡板)变换方便快捷
- 钉箱机整个控制系统采用欧姆龙 PLC 控制系统。
- 控制箱内全部开工采用台湾士林生产。
- 自动钉箱机钉头,全部采用特殊钢制造,电脑精密加工。
- 开关及按钮全部采用台湾天得生产。

南通拓新自动化设备科技有限公司



模块式网带

模块式网带已成功地应用于全世界各行各业中,其传输的稳定性及安全性等优势,已被证明并受到广泛的肯定。

例如,在纸板制造和转换部分,模块式网带 用于将沉重的大堆纸板从堆叠机输送到运送 部门或输送至下一生产步骤。

厦门和易工业皮带有限公司



PLTC-R802/B

高抓力送(进)纸皮带,持久保持极高抓附力的输送面,能平顺送(进)纸,且避免褪色污染产品及环境。



NZP-R60(AB)

易驳接输送带:专为简易安装,更换皮带设计一体式软扣皮带,没有钢铁裸露且非常方便驳接使用。

厦门优非特新材料科技有限公司



UFIT 之 UHMWPE P 系列塑料刮墨刀

用于瓦楞纸箱水印生产及涂布刮胶等应用领域。采用当前世界技术领先水平的进口原材料,经过精心加工,呈现国际品质却价格经济实惠的产品。UFIT 优非特帮助国内印刷厂保证印刷质量的同时降低生产成本。

该刮墨刀特点:

- 采用进口高分子复合材料,耐磨性能优越,减少刮墨刀更换次数;
- 避免网版刮伤,延长其使用寿命;
- 更加贴合网版,输送稳定的油墨和涂层厚度,
- 优异的耐化学腐蚀性,五任何金属微粒堵塞网孔;
- 安装简便、使用更安全。



UFIT 之 UHMWPE P 系列塑料刮墨刀

品种丰富,有多种厚度、宽度和角度可供选择, 也可根据客户特殊需求量身定制,全面覆盖 客户需求多样性。



UFIT 之 UHMWPE P 系列塑料刮墨刀

规格:

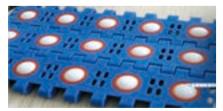
- 厚度 0.76mm-3.0mm
- 宽度 20mm-80mm
- 标准长度: 30 米每盒, 除了 3.0mm 厚为 15 米每盒

上海采扬塑料制品有限公司



转弯带

瓦楞包装输送直角转弯



4000 平面直线输送

底部安装驱动,以动态摩擦的方式将滚珠以输送带行进方向呈直角,当输送物到驱动器 安置范围时,输送带面的产品将会左、右两侧移栽运动,非常适合于分拣,分流等物流输送。



1270 平板

用于直行输送,针对于包装比较小的物品输送。



2540 平板

直行输送(厚度8.2MM)



2510 平板

直行输送(厚度 8.8MM)



2520 平板

直行输送(厚度10MM)



2530 平板

直行输送(厚度 12.7MM)

上海川斯霸克机械有限公司

TP-702CQ 打包机

TP-702Q 打包机是由 TP-702C 打包部和 CI-8Q 四面拍齐部组成的。它的停止,推送和四面拍齐提供了精准的打包控制,而且保证了在打包周期时的打包完整性。打包尺寸的变化设定简便从而节省了停机时间,使生产更有效率。是一款真正适合糊箱机和印刷糊箱一体机用户的设备。

深圳市易迈克电子设备有限公司 深圳市高达德自动化设备有限公司



无纺布提手自动粘贴机

完成无纺布提手的自动穿戴过程(无纺布提手代替传统的塑料提手),全国第一家。



复杂礼盒自动装箱机

实现复杂礼盒的自动装箱,全国第一家。

深圳市联钰科技有限公司



FLEX 系列: 糊盒机输送平皮带

用于糊盒机纸张折纸输送。



FLEX 系列: 糊盒机吸风送纸带

带体柔软,用于大张瓦楞纸的无痕输送。

纸箱加工设备及零配件



FLEX 系列: 给纸带

糊盒机给纸部皮带。

唐山恒峰机械制造有限公司



全自动平压平全清废模切机(前缘送纸) HF-1300MF-II

- 独创的前缘送纸机械,使进纸更顺畅,且 有效保障印刷面无拉花和刮伤现象;
- 三框不联动全清废装置,静动配合中英定位,动作和谐,快捷高效;
- 整叠收纸或计数式皮带输出,方便快捷;
- 灵活可靠的翻版和版框中央定位装置;
- 电动调整模切压力装置,精准简捷;
- 欧美安全标准品质的电气系统,确保机器正常支行及保障作业的人身安全。



全自动平压平烫金模切机 HF-1060MT

创新开发的新一代具有纵向和横向两种烫金 功能的全自动平压平模切烫金机 HF-1060MT, 主 要用干包装装潢工业中的纸盒、纸箱、商标 的模切、烫金、压痕和冷压凹凸等,特别是 各种高级精细的印刷品,如烟盒、酒盒、礼 品盒、小家电盒、化妆品盒等,均可以在本 机上进行普通和全息防伪烫金,以及凹凸压 痕,以获得富于立体感,精致美观的印刷制品。 该机从给纸、模切、烫金、到收纸均实现自 动化。自动化,(并可选配电脑界面输入纸 张尺寸,各部分自动到位及手动微调功能) 能实现自动检测、显示故障,不停机取样等 功能。还具有模切压力大,套准精度高等优点。 该机主传动系统安装有气动离合器, 并具有 制动装置;主链轮轴上装有扭力限制器(安全 离合器); 及多处安全检测电眼和安全装置等; 可以最大限度避免由于突发事件对操作者所 造成的伤害及设备损坏,充分保障人身和设 备的安全。

正和印刷包装机械有限公司

1350 高速全自动模切机(上吸.前缘.送纸) 1520 全自动模切机(上吸.前缘.送纸) 1670 全自动清费模切机(前缘.送纸)

浙江惠龙机械有限公司



全自动高速裱卡机



全自动智能高速裱纸机

浙江星锋智能设备有限公司



全自动高速裱卡机

(F系列全自动高速裱卡机是我公司结合国内外同类产品的优越性能研制开发的,适用于高档的酒盒、彩盒卡纸对裱的专用设备。

本机可选配备不停机高速自动送纸、高精度调 胶轮自动追踪规位、人机界面自动控制,可配 不停机收纸。



全自动高速裱贴机 (伺服机)

- (F型全自动高速裱贴机,机器速度最高可达 13000 张/小时。
- 适用于彩印面纸与瓦楞纸(A/B/C/E/G 瓦楞纸、 二层、三层、四层)、卡纸和灰板纸之间的裱合。
- 主要针对客户提出的交货速度快、生产效率高、节省人工费用的解决方案;
- 在设计上解决产品裱合的左右对位和前后针位要求,进行了全方位的升级;
- 真正达到电脑智能操控,人机对话,故障提示,使机器在高速运转的过程中,还能保证 最准的定位;
- 主机台为全伺服电机,使机器更稳定更高速;
- 保证了对裱后的产品平整、无折皱、板材不 翻曲:
- 外观搭配协调,大小件 45# 钢板调质处理,消除内应力,经立式加工中心加工而成;
- 保证机壁 20 年不会变型, 机器结构扎实, 选用的材质完全符合设计的需要。



全自动高速裱贴机(前规机)

- 本系列产品的机台钢板制造,全部采用 45# 钢板调质处理,消除钢板内应力,保证 15年 墙板不变形。
- 经立式加工中心一次加工完成,保证了各个工位的精度,保证设备运转更稳定。
- 采用国际领先的运动控制系统,只需输入纸 张尺寸系统自动调机。
- 裱卡、瓦最高速度 13000 张 / 小时,较老式自动裱成倍提高生产效率。
- 高速运动控制前规定位,侧规全程跟踪确保高速贴合精度 ±1mm。
- 加厚电镀钢轮(可选配不锈钢滚筒),表面精细研磨,胶水量可调至8g/m²保证厚薄纸 胶水均匀
- 采用国内外知名品牌,依照欧洲(E标准设计,可实现设备的远程监控和维修。

 4



全自动高速糊箱机

CF 系列高速糊箱机主要适用于中型包装, 300g-800g 卡纸, 1mm-5mm 瓦楞包装的二折勾底纸 箱包装;

本机也可生产对裱及 E、C.B.A. 平压模切或水印 圆压模切开槽瓦楞的二折盒,整机变化更为多样,调试简单,操作简易方便。

本机装有特有的校正和二次压线装置,(填补 国内空白)的自动纠正功能。

连续积盒拍齐装置。采用触摸式终端和 PLC 操作系统、(可选配远程在线诊断系统)。

遥控操作系统,传动结构采用齿轮箱传动,

持久耐用, 选配备电动调板, 稳定效率高, 充分满足人性化操作的需要。

宁波中大力德智能传动股份有限公司



滚筒电机

电机滚筒是将电动机与减速机内置于滚筒本体内的驱动,减速器有平行轴、行星、差动三种结构之分,外管直径 Φ42、Φ50、Φ60、Φ80、Φ113、Φ138、Φ165, 功 率 从20W~2200W,输入电动机的电源有单相交流、三相交流、低压直流。



摆线针轮 RV 减速器

Rv 减速器是关节机器人的核心部件,广泛应用于工作母机、医疗器械、AGV 无人搬运车等自动化设备,具有安装空间小、大速比、高刚性、高精度、高效率等优点,传动精度小干 1ARCMIn。



ZB/ZE 减速器

高精密行星减速器采用斜齿轮设计,与伺服电机配合用于各种控制传动领域;最低回程间隙(<3');工作效率达到百分之(96%);外形安装尺寸: ZB: 060、090、115、142、180、220mm; ZE: 070、090、120、155、205、235mm,减速比3~100。

青岛金力威包装机械有限公司



轻压前缘送纸系统 QY Type

自动输送纸板;降低纸板与台面的摩擦,保护纸板的强度和厚度;尤其对厚重纸板,本机能够顺利完成送纸过程。



免压前缘送纸系统 MY Type

在轻压系列前缘送纸工作台基础上进行了全面更新,取消了喂纸辊。本系统直接把纸板送入印刷、模切、开槽工序。彻底解决了纸板塌楞、压薄现象,保证了纸板的原有强度。



平压平专用前缘送纸系统 PYP Type

与平压平模切机配套,带有输纸部分,实现 纸板送纸自动化,适用于瓦楞纸板生产线分切 的纸板以及彩色面纸胶水粘合纸板。

上海阔思电子有限公司



气动隔膜泵

气动隔膜泵气动隔膜泵是一种新型输送机械,采用压缩空气为动力源,对于各种腐蚀性液体,带颗粒的液体,高粘度、易挥发、易燃、剧毒的液体,均能予以抽光吸尽,目前已形成化生产,产品质量深受好评。这种泵的主要特点是不需灌引水,既能抽送流动的液体,又能输送一些是易流动的介质,吸程高、扬程可调(0-50米)气源压力只须大于 lkg/m2 即能工作,绝对防火防爆,具有潜水泵、自吸泵、杂质泵、屏蔽泵、泥浆泵的一切功能和输送机械的许多特点。



WILDEN 气动隔膜泵

自 1995 年以来,威尔顿泵工程公司 (Wilden) 就是全球领先的气动隔膜泵。(ADDDP) 制造商。威尔顿公司致力于对卓越运营、客户满意、研发、市场知识的不懈追求。作为一家顶尖的公司,威尔顿拥用雄厚的技术基础、生产设施和知识产权以满足全球客户的期望。

检测仪器类

杭州品享有限公司



PN-CT300B 压缩强度试验仪

产品特点:

- 测试完毕,高速返程,提高测试效率(返程速度用户可自行设定);
- 采用进口步进电机伺服控制,定位精确高(压板间距用户可自行设定);
- 超量程报警功能,保护精密传感器;
- 采用高速 ARM 处理器,自动化程度高,数 据采集快,全自动测量,智能判断功能, 安全可靠;
- 采用24位高精度 AD 转化器(解析度可达1/10,000,000)及高精度称重传感器,保证仪器力值数据采集的快速性和准确性;
- 可显示压力和变形量曲线图,实时显示抗压力,变形量等信息;
- 采用模块式一体型热敏打印机,打印速度快,换纸方便;
- 中英文双语操作菜单(中文 -English),并可随时切换;
- 可连接计算机软件,具有实时显示抗压曲 线功能及数据分析管理、保存、打印等功能。



PN-BSM600 纸板耐破度测定仪

产品特点:

- 具有未放置试样提示功能,减少误操作;
- 满量程报警功能,保护精密传感器;
- 采用高速 ARM 处理器,自动化程度高,数据 采集快,全自动测量,智能判断功能,安全 可靠:
- 采用24位高精度AD转化器(解析度可达1/ 10,000,000)及高精度、性能稳定的压力传感器, 保证仪器力值数据采集的快速性和准确性;
- 触摸屏显示,操作简单、方便;
- 采用模块式一体型热敏打印机打印速度快,换纸方便;
- 多种单位选择,可在 kPa、kgf/cm2、lbf/in2 之间 任意切换;

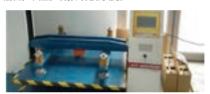
- 中英文双语操作菜单(中文-English),并可随时切换;
- 可连接计算机软件,具有实时显示耐破曲线功能及数据分析管理、保存、打印等功能。

东莞市勤达仪器有限公司



纸板纸箱综合强度试验仪

可以测试纸板纸张耐破,纸张环压,纸板边压,粘合,平压,纸张纸板厚度。



纸箱抗压强度试验仪

根据纸箱的规格不同来选择不同的抗压机,有测试抗压强度,堆码强度,定值定距功能。



MIT 原纸耐折强度试验仪

东莞市海达仪器有限公司



HD-A501-500 新款小型抗压强度试验机

纸箱抗压试验机是一款专业用于测试纸箱抗压性能的试验机,适用于瓦楞纸箱、蜂窝板箱等包装件的耐压、形变、堆码试验。并兼顾塑料桶(食用油、矿泉水)、纸桶、纸盒、纸罐、集装容器桶(IBC桶)等容器的抗压试验。

产品功能:

外观全新升级,适用于小型彩盒。LED 触摸屏控制。



HD-A502S-500 电脑式纸箱抗压强度试验机

纸箱抗压试验机是一款专业用于测试纸箱抗压性能的试验机,适用于瓦楞纸箱、蜂窝板箱等包装件的耐压、形变、堆码试验。并兼顾塑料桶(食用油、矿泉水)、纸桶、纸盒、纸罐、集装容器桶(IBC桶)等容器的抗压试验。

产品功能:

外观全新升级,可连电脑操作,适合小型彩盒 和各类小型纸箱。



HD-A504-C 电脑式全自动破裂强度试验机

破裂机是国际通用型缪纶 (Mullen) 式仪器,广泛地适用于包装材料,主要用于测定各种纸板及单层和多层瓦楞纸板,也可用于丝绸、棉布等非纸质材料的耐破强度的测试。只要放进材料,即自动侦测,自动试验,自动油压回位及自动计算、储存测试数据、打印,仪器用数字显示并能自动打印测试结果和数据处理。

产品功能:

软件升级,只需更换配件即可实现高低压测试 的切换。可连电脑操作,测试结果。

东莞市华瑞汉普检测仪器有限公司



色差计

测试颜色色差值

检测仪器类



测厚规、卡尺

测量材料厚度。精度 0.01mm、0.001mm



水份仪

专业测试纸张、纸板水份仪数值。

台湾鑫科检测仪器科技有限公司



XKY-888 智能纸箱抗压强度试验机

本仪器是检验纸箱或其它包装容器耐压强度 最直接的测试仪器,用于判定纸箱的抗压能力, 并可做持压堆码的测试,试验的结果可作为 工厂堆放成品包装箱高度的重要参考或是设 计包装箱的重要依据。可执行 GB、ISO、ASTM、BS、 DIN、JIS 等国家或国际标准进行试验,为各工厂 企业、技术监督部门、商检机构、科研院所及 大专院校等部门理想的检测与研究设备。

焅占・

- 强度试验: 仪器可测试纸箱等箱体的最大 抗压力
- 定量试验: 仪器可按要求预置数据,检测 箱体是否达到预置抗压或变形要求
- 堆码试验: 按国家标准规定要求, 可进行 12 小时、24 小时等不同条件的堆码试验
- 精密仪器设计:仪器采用高精密滚珠丝杠及 高强度双导柱,保证了测试过程中上下压板 的平行度及仪器高速传动的稳定性
- 传感器: 仪器采用了高精密压力传感器及 独特的采样算法软件,大大提高了仪器的 测量精度



XKY-5888 可程式恒温恒湿试验机

本仪器是试验各种材料耐热、耐寒、耐干、耐湿性能。适合包装、家具、印刷、电子、电器、通讯、仪表、车辆、塑胶制品、金属、食品、化学、建材、医疗、航天等产品,提供各种恶劣环境下的可靠性及稳定性能参数,将给您提供预测和改进产品质量及可靠性的依据。

特占・

- 高质感外观,机体采圆弧造型,表面经雾 面条纹处理,并采用平面无反作用把手, 操作容易,安全可靠。
- 长方形复层玻璃观窗口,可在试验中进行 试验品观察使用,窗口具防汗电热器装置 可防止水气凝结水滴,及高亮度PL荧光灯 保持箱内照明。
- 箱门双层隔绝气密迫紧,可有效隔绝内部温度泄漏。
- 具可外接式供水系统,方便于补充加湿桶供水,并自动回收使用。
- 压缩机循环系统采用法国"泰康"牌,更能有效去除冷凝管与毛细管间的润滑油并全系列采用环保冷媒(R23、R404、R507)。

工厂配套及智能化管理类产品

葆柯物流科技(上海)有限公司



BDS 葆柯物流科技 (上海) 有限公司是由 BHS 和 德国杜克于 2015 年 11 月在上海共同出资成立的合资公司。

目前,公司的主营业务为向中国和亚洲市场提供纸箱和纸品的全自动或半自动的输送系统,产品主要包括原纸物流输送系统、纸板清运,中间仓库,印刷前端输入线及纸板输送钱,成品物流系列运输产品,并结合 ASCOR 全自动物流控制软件,实现纸堆点到点的精准传输。

此外,公司还将提供各类工厂物流咨询服务,通过数字模拟厂内物流运输以此来帮助客户制定针对化的解决方案。

运筹帷幄,四诵八达。

东莞卡达计算机有限公司



整线智能化控制系统

整线采用美国 AB 系统或法国施耐德,以太网控制方式,智能而人性化,让操作更便捷、维护简单,减少对人工经验的依赖,提升整体管理水平,实现精准的产品质量控制。



视觉扫描点数机

产品特点:

- 非接触计数,不损坏产品,无噪声,无污染; 检测速度快、节省人工。
- 系统操作简单,只需要操作员点击检测按钮,系统会自动得到计数结果。
- 交互人机界面友好、直观显示点数结果。
- 支持 TCP/IP Modbus 通迅协议。



瓦楞纸业生产管理系统

本系统使用工业级电脑及电脑网络构成一个 兼具分散式控制系统及多人使用之特点的管 理及自动化作业系统。

- 订单处理灵活性强:既可直接由生管系统 输入订单,又可与ERP管理信息系统联线, 取得订单资料;
- 实现全线同步控制:既有类比控制,又有按钮节点控制,便于与各类本机控制器连线,实现全线同步控制;
- 换单接纸精度高:配合自动接纸机可控制 换单接纸精度在 ±1 米之内;
- 自动化程度高:可与轮转切断机、纵切机、 横切机、排废机、堆码机等干部系统连线, 达到全线自动化,实现不停机换单之功效;
- 系统可靠性强:全线采用工业级可编程控制器 PLC 程序化控制,程式拓展性强,无误动作,故障低,系统稳定;
- 管理功能强:可显示各工作站的车速,总用纸量、备纸需求量、总生产面积、生产总长、不良长度、平均车速、生产时间、停车时间等一些重要即时生产讯息。可列印以订单为单位之生产完工报表,生产之效率分析报表、各车之效率分析报表。



纸板扫描点数系统

系统通过工业高清摄像机拍摄瓦楞纸板的图像,获得被测产品的张数信息,不与被测产品直接接触,通过自主研发的图像算法处理,进行自动计数,输出最终计数结果,计数准确率更高。

产品特点:

- 非接触计数,不损坏产品,无噪声,无污染; 检测速度快、节省人工;
- 系统操作简单,只需要操作员点击检测按钮, 系统会自动得到计数结果;
- 交互人机界面友好、直观显示点数结果;
- 支持 TCP/IPModbus 通迅协议。

博思通软件



纸品 ERP

其主要功能有: 互联网营销一体化、移动办公、移动作业、APS 高级排程、车间任务分配、MES车间执行、柔性调度、生产看板、触屏快速报工报产、智能数据采集、PDA应用、条码应用、智能仓储、智慧物流、计件工资、决策支持等。我们已为您准备好完善的运营方案(纸箱 ERP、纸板 ERP、软包装 ERP、采印 ERP),只待您启动扬帆。



软包装 ERP



彩印 ERP

其主要功能有: 互联网营销一体化、移动办公、移动作业、APS 高级排程、车间任务分配、MES车间执行、柔性调度、生产看板、触屏快速报工报产、智能数据采集、PDA应用、条码应用、智能仓储、智慧物流、计件工资、决策支持等。我们已为您准备好完善的运营方案(纸箱ERP、纸板ERP、软包装ERP、彩印ERP),只待您启动扬帆。

台湾耐力股份有限公司



打包系統

 $\frac{1}{3}$

工厂配套及智能化管理类产品

方快锅炉有限公司



空预一体蒸汽锅炉

空预一体蒸汽锅炉采用闭式冷凝水回收,配合锅炉的三回程结构 + 节能器 + 空预器,对烟气热量充分利用,在高温冷凝水直接入锅炉、热风100%负荷运行的同时,仍能保证80mg/m³的氮氧排放和不高于80°C的排烟温度。高温冷凝水回收利用,运行费用节省约20%

昆山东方同创自动化设备有限公司



原纸板链输送设备



高密度无动力输送设备

用于纸板的输送,节省人力



履带式电动输送台

用干纸板的输送,节省人力



履带式自动车

用于纸板的输送,节省人力

健华打包机制造 (香港) 有限公司



平行式下料全自动打包机

- 高效能,低噪音的液压回路系统,全部由进口的油压配件组成,确保整机的性能稳定;
- 独特的分散型剪刀设计,提升了剪切效能, 节省能源,延长机械使用寿命;
- 自动捆线装置速度快,结构简单,故障率低且易于保养;
- 推盘与主活塞杆采用旋转连接设计,可消除主轴上的扭矩,大大延长油封寿命;
- 采用 PLC 程式控制系统, 人机介面操作面版及 LCD 状态显示设计, 操作简易且安全性优越;
- 高配置的打包产品并采用快速油路,使夺 包速度更快,更进一步节省储存堆放和运 输成本。



KBM 5 系全自动废纸打包机

- 高效能,低噪音的液压回路系统,全部由进口的油压配件组成,确保整机的性能稳定;
- 独特的分散型剪刀设计,提升了剪切效能, 节省能源,延长机械使用寿命;
- 自动捆线装置速度快,结构简单,故障率低且易于保养;
- 推盘与主活塞杆采用旋转连接设计,可消除主轴上的扭矩,大大延长油封寿命;
- 采用 PLC 程式控制系统, 人机介面操作面版及 LCD 状态显示设计, 操作简易且安全性优越;
- 高配置的打包产品并采用快速油路,使夺包速度更快,更进一步节省储存堆放和运输成本。



全自动废纸打包机 + 清废系统

- 高效能,低噪音的液压回路系统,全部由进口的油压配件组成,确保整机的性能稳定;
- 独特的分散型剪刀设计,提升了剪切效能, 节省能源,延长机械使用寿命;
- 自动捆线装置速度快,结构简单,故障率低且易于保养;
- 推盘与主活塞杆采用旋转连接设计,可消除主轴上的扭矩,大大延长油封寿命;
- 采用 PLC 程式控制系统,人机介面操作面版及 LCD 状态显示设计,操作简易且安全性优越;
- 高配置的打包产品并采用快速油路,使夺 包速度更快,更进一步节省储存堆放和运 输成本。



KBM3 系印刷纸边全自动打包机

- 高效能,低噪音的液压回路系统,全部由进口的油压配件组成,确保整机的性能稳定;
- 独特的分散型剪刀设计,提升了剪切效能, 节省能源,延长机械使用寿命;
- 自动捆线装置速度快,结构简单,故障率低且易于保养;
- 推盘与主活塞杆采用旋转连接设计,可消除主轴上的扭矩,大大延长油封寿命;
- 采用 PLC 程式控制系统, 人机介面操作面版及 LO 状态显示设计, 操作简易且安全性优越;
- 高配置的打包产品并采用快速油路,使夺包速度更快,更进一步节省储存堆放和运输成本。



模组带输送机

主要用于输送瓦楞纸板生产线所生产出来的 纸板,模组带输送机就是网带式输送机的一种,用延伸在输送带整个宽度上的塑料铰接 销,把注塑成型的网带组装成互锁单元。这 种方法增加了输送带的强度,并可以组接成 任何需要的宽度和长度。结构简单,模组块 各个零件均容易拆卸,安装维修方便,使用 寿命长。

江苏旭田包装机械有限公司



大型全自动卧式液压打包机

专门用于废纸、废旧纸板,纸箱厂边角料,废书本,废杂志,塑料膜,秸秆等松散物的回收压缩打包。



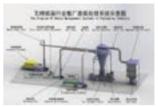
中型全自动卧式液压打包机

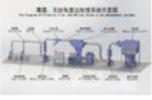
专门用于废纸、废旧纸板,纸箱厂边角料,塑料膜,秸秆等松散物的压缩打包。



小型全自动卧式液压打包机

专门用于废纸、废旧纸板,纸箱厂边角料等松散物的压缩打包。







废料不同处理方案

工厂配套及智能化管理类产品

根据相关行业不同要求提供不同解决方案, 客户仅需联系旭田一家就可以完成所有产品 的报价、订购、安装、调试以及售后服务。

西安海焱机械有限公司



HY 废水处理设备

HY 废水处理系统主要针对水性油墨,胶印机显影液,洗版液等各种不同废水,采用不同的预处理工艺,并选择不同膜孔径结构的 MBR 膜组件,对不同废水中的物质进行选择性过滤分离的创新工艺,以较低的成本解决了印刷行业废水处理的排放问题。

海焱 HY 系列油墨废水处理系统,通过采用高科技技术,简化了传统污水处理的工艺流程,取代了理化,生物的工艺,为印刷企业从源头上降低了废水处理的成本,节约了大量的自来水费用和排污费用。对改善环境。节约能源起到了实质性的作用,完善了印刷行业在环保节能技术方面的升级,使我国印刷行业走向了安全用水,节约用水,无污染,更环保的绿色产业。

广州市环绿机械设备有限公司



全自动卧式打包机

主要用于压缩白卡纸、报纸、牛皮纸、薄膜袋、碎布、塑料等物料,无需人工捆扎包块,减少废物存储空间,节约达80%的堆放空间,降低运输费用和人工成本。



多功能全自动卧式打包机

主要用于卡纸、塑料、纤维等多种常见物料的压缩打包,采用全自动化操作系统,无需专职工人操作,达到高效快捷的理念。



半自动卧式打包机

半自动卧式打包机适用于瓦楞纸板、薄膜、饮料瓶、纤维等固体废料行业。独特的机身结构使打包过程更加稳定、高效。PLC 控制系统,可自动加料检测、每次可直接压缩至前端及人工捆扎、一次性出包等过程,也可手工操作完成。



立式打包机

立式打包机主要用于压缩废纸、纤维、海绵、服装和工业边角料等较小物品包装材料及废品。 机器占地面积小,应用于中小企业及废品回收站等行业。

厂配套及智能化管理类产品

张家港神鹿机械有限公司



模组式网带输送机

采用坚固、可靠但简单的输送方法,可以组 成不同的宽度,长度,节距和表面类型;平 稳的转速达 18m/min, 能平稳起动和停止。此 类输送机传动方式采用链轮驱动,输送带不 易蛇行、偏斜,且由于带子厚实经得起切割、 碰撞,及有耐油、耐水等特性,避免了客户 在维修保养上的困扰,尤其在更换输送带上 可减少一笔开销。干净的平面提高了生产质 量,可以保证工厂纸片的平面度,对纸片质 量无影响,减少底纸的浪费。



模组式网带移动车

在模组式网带输送机的基础上增加了行走机 构,减轻员工的劳动量,可实现自动手动切换, 大大提高生产效率。

嘉兴新璞环保科技有限公司



M-XW03 型

膜过滤系统深度处理设备主要是前端预处理 和膜组件系统相结合。通过多介质过滤系统、 超滤膜系统和反渗透膜系统将废水进行深度 处理,从而使出水水质达到相应标准,满足 高要求、高标准的业主。

统具有水质好、耗能低、无污染、工艺简单、 自动化程度高、移动便携性强、配置灵活、 出水水质达标。

力生机械制造有限公司



自动环保压缩打包机

自动环保压缩打包机采用液压驱动与可编程 控制器(PLC)控制,可选择手动/自动操作 模式; 机械操作简单、易懂易学, 其工作性 能稳定、无震动、安全性优越、故障率低、 经济、环保是本机一大特色。可泛用于纸品 回收厂、造纸厂,五金回收或塑料料回收等 企业使用。

机械吞噬量大, 可将大面积、杂乱的废纸或 其他废料场地统一进行管理,并送入本机械 内处理,从而使您的场地环境得到一个净化, 也大大节约了废料占地空间。由于本产品打 包速度快、工作效率高,可完全代替传统的 几台甚至于几十台手动打包机的工作能力, 速度将是传统手动打包机的几十倍。显著提 高了废料回收的工作效率,大幅度提升了生 产总值,节省了人力资源。

佳竞(佳宝)机械有限公司



中型立式液压打包机

适用范围: 简易操作机型, 五种压力型号选择, 适用范围广泛,通常适用各种常规回收物料, 性价比高,应用于中小企业及废品回收站等

- 本机采用液压传动,具有独立的压板平衡 装置。
- 采用手动阀工作方式,操作方便简单;
- 独立式填料口及自动出包装置,安全可靠。



卧式半自动液压打包机

适用范围: 广泛用于包装、纸箱、印刷、造纸、 食品、垃圾回收等行业的压缩打包。

- 开口式结构, 使出包方便快捷, 提高工作 效率。
- 采用两面收口方式,调节方便。
- 左右压缩及推包, 行程可调节, 连续出包。
- PLC 程序, 电动按钮控制, 操作简单, 自带 加料检测, 自动压缩。
- 打包长度任意设定,且设有捆包提醒等装置。
- 包块尺寸、电压可根据客户的合理要求订制, 根据物料不同,包块重量也不同。



卧式全自动液压打包机

适用范围:中型卧式自动化机型,广泛应用 干纸箱厂、包装厂、印刷厂、造纸厂、垃圾 处理站、大型回收站、仓储物流等物料较多, 且无人化操作的场所;对于废纸箱、纸板等 各类边角料、模切料及塑料、PET瓶、塑料膜、 秸秆、布料、棕丝、纤维、棉纱等松散物料 尤其适合。

- 开口式结构,使出包方便快捷,提高工作
- 采用三面收口反拉式,通过油缸自动收紧与 放松。
- PLC 程序, 触摸屏控制, 操作简单, 自带加料 检测,自动压缩,实现无人化作业。
- 独特的自动捆包装置,速度快,结构简单, 动作稳定,故障率低且易于清洁保养。
- 配有启动电机和增压电机,达到省电,省耗 能,节省成本。

上海川鼎国际贸易有限公司



工厂配套及智能化管理类产品

苏州汇得享环保科技有限公司



VOG 有机废气处理系统 -UV 光氧催化净化装置

我司专业从事各行业 VOCs 废气和工业污水处 理设备的研制和销售。本设备利用 W 光催净 化装置通过高强紫外线照射, 再由化学、物 理变化破坏废气分子链后, 最终将有机废气 分子转化成 H20 和 CO2, 通过排风管道排除离 地 15M 处。

适用范围非常广泛,高低浓度和含尘气体均 可处理,是2018年印刷等行业废气治理中的 主流环保产品,采用国内外先进的技术工艺, 设备造价和使用成本低,操作简便净化彻底。 本设备处理后的废气可达到国家级排放标准。 应用广泛、技术先进、低成本、高效率、低噪音、

佛山市泰杨自动化机械有限公司





经济实用。







纸板输送系统

纸板输送系统分类: 无动力输送系统、半自 动输送系统和智能化输送系统;

系统主要设备组成:履带输送机、电动滚筒 输送机、自动动小车、90°转弯小车、自动摆 渡车、平移机、自动送板机、无动力小车、 无动力滚筒输送线等;

系统功能特点: 可满足客户对系统自动化程 度需求, 纸板周转快速, 有效保护纸板, 空 间利用率高。









废纸送系统

废纸输送系统:将纸板线、印刷机、模切机产 生的废纸集中打包的系统;

系统主要设备组成:皮带机、碎纸风机、风管、 纸气分离器、除尘器、废纸打包机;

系统功能特点:自动化程度高、运作成本低、 噪音低、灰尘少。







原纸输送系统

原纸输送系统:包括进卷系统、退卷系统和 称重系统。

系统主要设备组成:链板输送机、自动转盘、 纸卷分配系统、踢纸机、称重打印系统。 系统功能特点:

- 可联机生管系统, 经进卷输送系统将原纸 输送到纸板线指定工位;
- 自动检测到纸板线残卷后,退卷系统自动 启动并将残卷输送到指定位置;
- 称重系统连接在退卷系统上,将残卷重量 输入 ERP 系统,并同步原纸消耗量。

广州沃孚机电设备有限公司



胀套



联轴器

开勒环境科技(上海)股份有限公司



钻石商用风扇

钻石系列整体设计灵感来自于钻石的棱边造 型,八边形到圆形的渐变,完美实现了扇叶 到底部圆形的过渡; 中心渐隐棱边的设计显 得极为奢华; 末端尾翼的优美曲线, 让整体 的硬朗造型增添一分灵动; 底部采用飞机引 擎涡轮造型,增强运动美。整体外观是现代 美感、科技感、灵动感、安全感的集大成之作。 除去实用性,还是一件极富特色的装饰品、 艺术品。

工厂配套及智能化管理类产品

山东深蓝机器股份有限公司



止动分配器

止动装置是将复卷机上下来的纸卷按一定的 次序和间隔释放到 V 型链板输送机,将间断 生产变为连续输送。



平板式链板输送机

用于完成工段纸卷自动输送打包系统中,用于平板纸和竖起的圆通纸的输送,便于叉车 入库。



V 型链板输送机

主要用于造纸厂完成工段纸卷输送打包系统中。完成纸卷的自动输送。也广泛应用于其他圆柱形物体的输送。



移动式踢纸机

用于造纸厂完成工段纸卷自动输送打包系统中。将纸卷换行换位或者踢往琪她需要地方的专用设备。

三浦工业(中国)有限公司





(ZI 系列蒸汽锅炉(立式贯流)

针对中国水质设计,使用独特的鳍片、 ω 型烟气流程的炉体结构,以及高耐腐蚀性能的节能器。

- 三浦通过使用其独自开发的特殊鳍片,使锅炉本体效率高达90%。
- 配有耐腐蚀性材料的节能器,更使锅炉热效率高达99%。 三浦锅炉可以满足客户对蒸汽安全、持续、低运行成本供应的要求。
- 三浦锅炉考虑周全,功能全面,操作简便。
- 运行状态,排放管理等状况都以简单明了的数字及图像显示在液晶屏上。
- 锅炉的状态一目了然,预知功能可防范于未然。

三浦:超低排放、节能高效,效率可达99%,5分钟出蒸汽。

蜂窝纸板、纸模塑、纸管及其他纸容器制造加工

浙江金申机械制造有限公司



纸管机

- [系列数控纸管机,设计理念简约、紧凑、 稳定;
- 生产用途参考: 化纤类用纸管、各种包装复合罐、各种工业纸芯管;
- 生产螺旋型纸管从涂胶、卷绕、到按要求切割一次完成。

广州华工环源。晚包装技术股份有限公司



纸浆模塑餐具生产线

用于生产餐具类,包括纸浆餐盘,碗,勺子等。



纸浆模塑精品纸托生产线

用于生产各种精品产品,如手机盒,精品蛋盒,等等。

无锡市申锡蜂窝机械厂



全自动蜂窝纸芯纸板生产线

产品特点:

- 6-100mm 蜂窝纸板均可生产,其中 6mm 蜂窝板可以代替 5 层瓦楞板;
- 自动断胶功能,在全自动生产线可以生产断胶条状蜂窝芯。

启东市美迅机械有限公司



50

扫一扫,马上关注

纸箱行业权 威媒体平台



纸箱微视界二维码

彩 盒 行 业 权 威 媒 体 <u>平 台</u>



彩盒微视界二维码



Reed Connect

● 使用全新华南国际瓦楞展 & 中国国际彩盒展 ● 官方手机APP 在展会中获得全方位的 数字观展体验



关注瓦楞展、彩盒展微信号

至3号馆序厅社交媒体中心领精美礼品!

