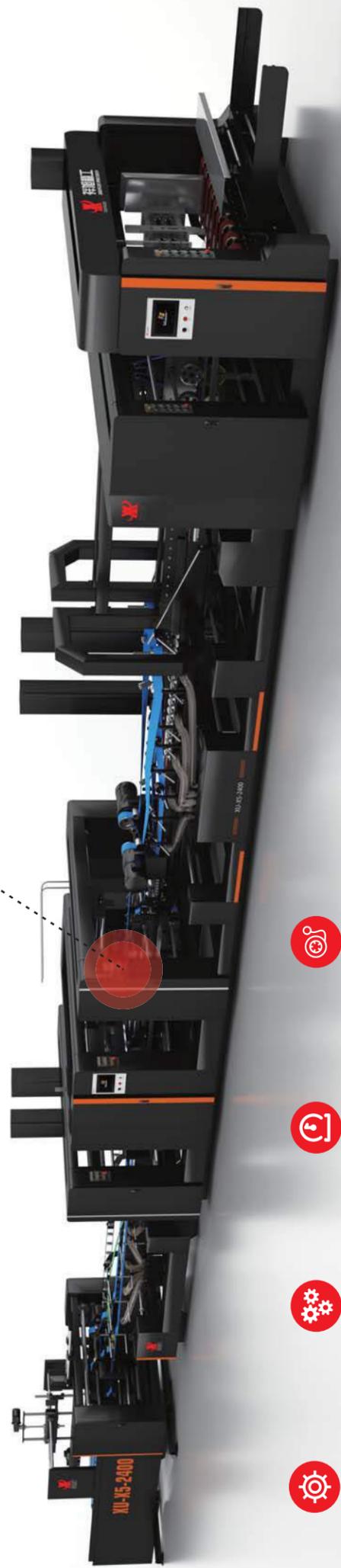




祥旭精工  
XIANGYU

快、准、稳  
让糊钉箱更得心应手

快、准、稳  
让糊钉箱更得心应手



同步带轮式，运转平稳，传动精确。



主马达双频控制，稳定省电。



导板采用牙杆电机调节，调位准确，简单方便。



给纸采用多条进口皮带，给纸连续稳定。

## XU-X5-2400 / XU-X5-2800 全自动钉糊箱一体机

地址：广州市番禺区沙头街南双玉村双坑工业区3号之一  
电话：020-39290158 传真：020-39290358

邮箱：396709159@qq.com  
网址：www.gzhxiangxu.com

### 预登记方式



扫描二维码点击底部“展会预登记”填写并提交相关信息即可微信预登记

观展热线  
010-5763 1888

corrugated@reedexpo.com.cn

www.sino-corrugated.com

同期举办



主办单位

Reed Exhibitions  
励展博览集团

同期举办



主办单位

Reed Exhibitions  
励展博览集团

全球专业瓦楞包装制造盛会

2019年 4 月8~11日

上海新国际博览中心  
上海市浦东新区

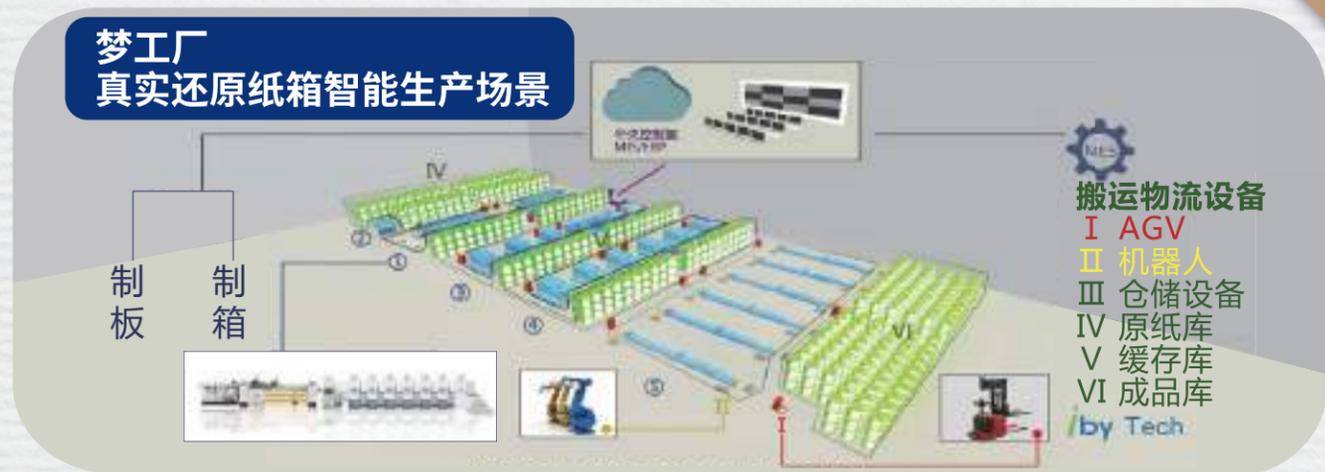
# 展前速递 ②

# 2019中国国际瓦楞展 联接未来



# 梦工厂全景图

亮点抢先看



## 工艺流程介绍



## 梦工厂介绍

梦工厂将选取业内具有代表性的领军企业，由界龙包装统筹，采用产品设备展出加视频演示的展出模式，首次在展会现场生产线展示中加入MES系统，物流系统、仓储系统等智能化应用，更加贴近完整实景生产场景，打造全新观展体验。



## 梦工厂亮点



### 智能纸箱厂核心模块建设



# WORLD CORRUGATED AWARDS 2019 全球瓦楞行业大奖



因全球铸瓦楞不同行业

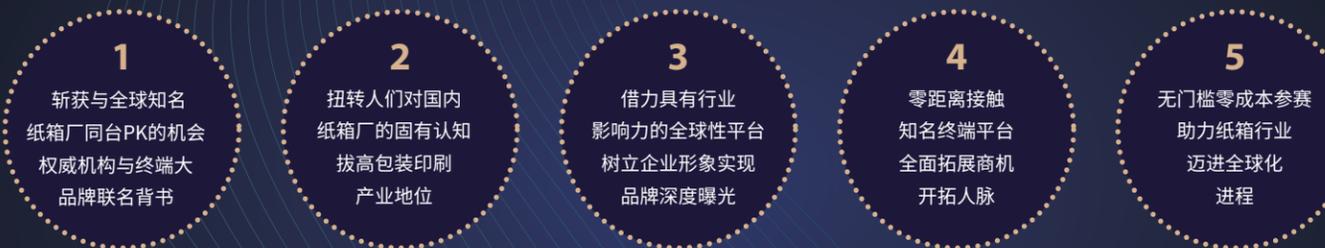
主办单位:



推荐协会:



全球瓦楞行业大奖是由励展博览集团联合各国瓦楞纸箱协会发起，并由励展博览集团承办的一项国际赛事，旨在甄选当年度最具先锋价值的设计、营销、管理、社会责任案例，表彰为推动全球瓦楞行业进步做出杰出贡献的纸箱企业，团队及个人。



## 荣誉尊享

- 入围决赛者可获得展会期间五星级酒店住宿2晚(每家企业限两个名额)
- 入围决赛者可获得参加2019年4月7日由励展博览集团举办的全球瓦楞峰会现场门票1张, 价值1800元
- 入围决赛者可获得由组委会提供的定制宣传套餐一份
- 入围决赛者可获得由励展博览集团组织的2019年欧洲游学计划报名抵用券, 价值3000元

每个奖项的最终得主, 除以上内容, 还将获得:

- 由励展博览集团携手各国瓦楞纸箱协会及终端品牌联名背书的大奖奖杯
- 丰厚的现金奖金



## 报名方式及联系人

登录官网下载并填写“2019全球瓦楞行业大奖报名申请表”, 在2019年01月15日前, 以电邮的方式提交材料。

联系人: 鲁女士

电话: +86 21 2231 7006 邮箱: phoebe.lu@reedexpo.com.cn



扫一扫即刻了解全球瓦楞行业大奖最新进程!

# 全球瓦楞峰会 2019中国瓦楞行业 发展论坛

## 严峻环境下纸箱包装企业遇到的 “大问题”与“小问题”

### 会议背景:

当前，我国纸箱包装行业当前局面可谓“内忧外患”。

外部，国家供给侧改革政策下，转型升级，淘汰落后产能成为趋势。贸易战、人民币汇率波动、制造业全球范围内产业转移以及国内消费总额增速降低等因素无一不挑动每一个“纸箱人”的神经。内部，原材料价格波动剧烈，产能增长速度远超市场需求增长速度，大型造纸企业开始向下游布局，以及纸箱行业自身准入门槛低附加值低等因素都直接加剧了整个行业的竞争和整合。

在这一背景下，励展博览集团筹备首届“2019中国瓦楞行业发展论坛”，旨在通过解析严峻环境下纸箱包装企业遇到的“大问题”与“小问题”，帮助纸箱包装企业解决问题，寻找思路。

### 议题设置:

#### 大问题——国内外经济形势对中国 纸箱包装行业发展的影响

中美贸易战对中国纸箱包装企业的直接影响和间接影响  
供给侧改革及环保政策对纸箱包装企业的影响

#### 小问题——“新市场、新模式、新技术、新金融” 助力纸箱企业平稳发展

##### 新市场——关于“订单”

竞争激烈，订单萎缩行情下，纸箱企业是否还有“蓝海”市场可开发？

##### 新模式——关于“整合”

行业整合大背景下，纸箱企业是哪些参与形式？

##### 新技术——关于“技术”

新技术如何影响纸箱企业未来发展？

##### 新金融——关于“钱”

哪些金融形式可以帮助纸箱企业良性发展？

## 纸箱包装企业经营10问

- 1 中美贸易战对国内纸箱包装企业影响几何？
- 2 国家供给侧改革和环保政策收紧环境下中小型纸箱包装企业何去何从？
- 3 国内纸箱包装企业生存、竞争环境究竟有多残酷？
- 4 行业加速整合时期是否已经来临，纸箱包装企业如何应对？
- 5 我的企业为什么总是处在竞争漩涡的最中间？（差异化竞争的方向和空间）
- 6 原纸价格的剧烈波动对纸箱包装企业来说真的无解吗？
- 7 如何寻找高附加值纸箱包装的“金矿”？（重型包装）
- 8 企业经营管理中那些剪不断理还乱的头绪有人能够解答吗？
- 9 “数字化、自动化、智能化、无人化”的概念离我的工厂有多远？
- 10 新技术、新材料、新理念正在如何悄悄改变纸箱包装行业？

### 参会价值

300余位国内外瓦楞行业大咖，2019年首次瓦楞高端人脉大聚会



十余位行业专家深入解读，产业前沿核心资讯



物流快递、白色家电等终端用户参与探讨，现场发布未来纸箱新需求



和东南亚行业同仁，进行更多互动，洞悉全球行业动态



行业整合期，了解当下的瓦楞包装企业困境与难点



把握未来行业发展趋势，分享成功企业经典案例



### 全球瓦楞峰会2019中国瓦楞行业发展论坛 席位有限，报名从速

时间：2019年4月7日 | 地点：中国·上海 | 报名咨询：李凤 021-2231 7069  
仅限前300位报名的专业人士



# “金桥梁” 采配对接专题馆

2019中国国际瓦楞展、2019中国国际彩盒展联合2019中国包装容器展共同打造“金桥梁”采配对接专题馆，致力于为包装印刷企业和品牌终端采购搭建一个高效采配对接的桥梁，将邀请**100+**有明确采购意向的品牌终端入驻该馆，并举办**5**个采配主题专场，逾**60**家品牌终端一对一采配对接交流，**20**场国际知名品牌创新包装采配宣讲大会，是2019年度包装供应商与品牌企业互通有无、缔结商贸的不二之选。

## 5大采配专场 与60家采配终端 一对一交流



餐饮及外卖包装采配专场



食品包装采配专场



生鲜包装采配专场



饮料包装采配专场



特色农副产品包装采配专场

## 20场创新包装采配宣讲大会与终端用户 零距离对话

创新包装采配宣讲大会将于2018年4月8-10日在2019国包装容器展同期举办，大会为期3天，将邀请20余位国际知名品牌企业的包装及负责人亲临现场并发布集团新的包装及包材采购计划、包装供应标准、品牌包装创新趋势及供应商资质要求等。预计大会规模将超300人。

席位有限，参与从速

报名方式：

联系人：王星月 Stella Wang

+86 10 5933 9385

xingyue.wang@reedexpo.com.cn

亮点抢先看

2019新品首发



2019中国国际瓦楞展  
2019年4月8~11日,上海新国际博览中心

葆柯物流科技(上海)有限公司

展位号: N4B10-11



全自动托盘方案

**产品亮点:**

1. 瓦线清运
2. 纸板点数
3. 底部护角插入
4. 纸堆自动上托盘装置
5. 纸堆打包及喷码



机器人码垛

**产品亮点:**

1. 机器人手臂
2. 码垛系统集成

湖北山轻工机械股份有限公司

展位号: N4A35



JS-SLIM-EXPRESS-2804数码印刷线

**主要性能特征:**

采用灰度打印技术，多级墨盒供墨，墨水回收再次利用，实现零排放；无版印刷技术可更高的利润处理小订单，采用水性环保性油墨进一步降低。可适用与涂布纸、挂面纸、黄板纸、牛卡等各种瓦楞纸箱所用纸张；

**技术参数:**

进纸幅宽 2800mm  
进纸长度 1600mm  
采取模块化设计，打印幅宽最大支持 2200mm  
最高打印速度 114m/min  
打印精度 400DPI  
精度 600DPI 可以实现 76m/min 打印速度



DWL压带式单瓦机

**主要性能特征:**

用压力带替代传统的金属压力辊，延长纸板受热和粘合时间，降低对原纸伤害，无压痕，降低噪声，提高纸板强度，更低定量克重的原纸也能适应；瓦楞辊增加中部施压系统，小直径，低中高，自动控制压力实现中高可变，同样适应更低定量克重原纸；压力带为无缝带，接触面积达到100%，不产生漏粘现象；在换带装置辅助下可方便更换压带维护；

**技术参数:**

设计速度: 400m/min  
工作速度: 300m/min (A、C楞) 350m/min (B楞)  
(里纸100-150g/m<sup>2</sup>, 瓦纸80-120 g/m<sup>2</sup>)  
幅宽: 1400mm~2800mm

Fosber Group

展位号: N1A110



S/Line

**产品亮点:**

- 旗舰产品S/line瓦楞生产线有420米/分钟和370米/分钟两种版本
- 订单更换: 无间隙换单速度250/300米/分钟
- 底部面纸与正面面纸自动预印能力
- 数字化预约切割功能, 在使用同一预印原纸圈时, 也能在上下层执行多订单
- 分割辊能力
- 折叠式实芯板生产兼容
- 双拱、单面、开板解决方案
- 简单的技术解决方案
- 可靠性强
- 优惠的价格
- 低投入成本



Pro/Visionair

**产品亮点:**

一种新工具可帮助工厂维护工程师保持瓦楞纸板以高效率运行。Pro / Visionair 采用带通信头盔和内置眼镜凸轮的头盔, 允许工程师实时与Fosber技术人员直接联系, 同时诊断任何技术或维护问题。



C/Line, Pro/Line

**产品亮点:**

- 创新的C/Line, Pro/Line瓦楞纸板生产线有300米/分钟和250米/分钟两种版本
- 产品满足中等产能工厂的需要
- 与S-LINE 一致的制造质量跟可靠性
- 机器单元共享零件, 减少电器件和机器组件
- 短单生产能力和无间隙换单
- 更低投入和更少库存的情况下提供高品质产品

SHINKO SUPER α-系列固定式全伺服印刷开槽模切联动线

**产品亮点:**

1. CNC操作系统 (智能化控制);
2. 各单元伺服独立驱动 (高效节能);
3. 2分钟快速换单, 15秒快速挂板, 可满足每天换单40-150订单 (高效);
4. 3分钟快速洗墨, 低残余墨量330cc (省墨);
5. 纸板传送采用吸附上下皮带夹纸系统 (准确稳定);
6. 独特开槽压痕折叠成型结构 (箱型美观);

佛山市南台精机科技有限公司

展位号: N1A40



ASM-1700 推压式同步切纸机

**产品功能:**

- 用纸类型: 一般卡纸;
- 用纸重量: 127-500g/m<sup>2</sup>;
- 走纸张数: 通常2张, 可多张 (选配, 最多10张);
- 切纸长度: 450-1350mm;
- 走纸幅宽: 最大1600mm;
- 运转速度: 最大200米/分 (根据切纸长度会有变化);
- 切纸精度: +/-0.15mm 以内 (刀轴零跳动);
- 切纸装置: 20秒快速换刀, 刀辊上可同时装多把刀;



AP-2100 自动平压模切机

**产品功能:**

- 适用超大幅;
- 最大用纸尺寸 1300x2100mm
- 最小用纸尺寸 500x700mm
- 最大模切尺寸 1280x2100mm
- 标准咬口 15mm (调整量±5mm)
- 最大模切压力 400tons
- 瓦楞纸板最大厚度 9mm
- 最高模切速度 5500i.p.h.
- 总电力量 70kw
- 机器重量 50tons
- 独立驱动调整, 快速换单;

卡达电脑有限公司

展位号: N5C20



视觉扫描点数机

**产品亮点:**

- 类AI智能扫描
- 解决数量不准问题
- 非接触式检测
- 扫描速度快又准, 代替人工
- 可打印标签纸



视觉智能检测修正控制系统

**产品亮点:**

- 视觉扫描刀线位置
- 可与系统连接自动校正
- 可输出警报提示操作人员
- 扫描速度快又准, 代替人工

山东信川机械有限责任公司

展位号: N3C50



信川MWZ1450N二代机 模切机

**产品亮点:**

该机型是我们公司的高端经济机型, 前缘送纸机型可对1mm-8.5mm的瓦楞板进行模切加工, 高端精密前缘送纸装置, 能适应不同厚度纸张的送纸要求。飞达送纸主要针对≤7mm厚度的瓦楞纸板, 高速上送式飞达, 有效防止送纸时在纸张表面产生的刮痕。

杭州佳鹏电脑科技股份有限公司

展位号: N5D110



瓦楞纸业生产管理系统

**产品亮点:**

1. 订单管理功能 (客户资料管理、完工订单回收、订单排程管理)
2. 数据传输显示功能 (将订单信息从办公室ERP发送到生管系统各工作站)
3. 干部高速不停机换单功能 (高速生产情况下, 实现干部不停机换单)
4. 自动切废功能 (计算精准)
5. 天桥积纸量侦测管理功能 (双系统检测精度高, 可校正控制)
6. 备纸量计算功能 (方便快捷、自动核算、一键查询原纸备纸量)
7. 同步速度控制功能 (与生管连线, 全线速度同步控制)
8. 自动接纸控制功能 (自动控制接纸机、无需停机)
9. 标签打印功能 (订单标签自动打印, 方便快捷)
10. 报表列印功能 (完工日报、效益分析报表)
11. 监控功能 (即时监控显示生产现场情况)
12. 放量自动控制、包角自动控制、残卷检测功能 (选购)
13. 与ERP配合实现残卷的测算, 条形码打印、在线办理出库和返库功能; (选购)
14. 与3.5.7层楞型切换机连线, 实现楞型的自动切换
15. 生产现场动态监控画面



AC伺服电脑螺旋式横切机

**产品亮点:**

- 一、采用双驱控制, 运作平稳, 精度高。
- 二、采用刀筒式结构运行速度更快, 剪切精度更高。
- 三、驱动系统集成化程度高, 无外置电路板, 结构精简, 稳定性高。
- 四、短纸板裁切速度高, 500mm裁切速度可达150米/分。

上海旭恒精工机械制造有限公司

展位号: N4A100



联线解决方案

**产品亮点:**

秉承集团30余年的丰富经验以及对国际前后道配套机械市场的充分了解, 旭恒针对瓦楞纸板自动包装生产线提出了全新的市场解决方案, 以满足日益成熟的周边设备市场的需求。基于此, 旭恒从产品质量、客户期望、资源优化、生产成本控制等方面对中国市场需求进行了深入分析。结论是旭恒的解决方案可以满足生产力、可靠性及产品质量方面的所有需求。旭恒的解决方案具有创新性和发展性, 客户可根据特定需求定制初期投资方案, 随着生产规模的不断增长, 还可以进一步改进以适应新的需求。经过测试, 旭恒的方案足以应对特定市场的不断变化的需求。旭恒联动生产线, 包括全自动送纸机E-LOAD, 全自动分片机E-BREAK和全自动码垛机E-PAL, 可以提高产量, 并为操作员减轻工作量。这条全新的联动线实现了生产过程的自动化, 大大减少了操作人员的数量。

广州科盛隆纸箱包装机械有限公司

展位号: N4D10/N4C30



BHS

展位号: N4B10-11



BHS超长的产品线满足全球客户不同的生产需求,从门幅1.5米、1.8米、2.2米、2.5米、2.8米、3.3米全覆盖,到速度150米/分、180米/分、230米/分、250米/分、300米/分、350米/分、400米/分、450米/分,应对不同的产量需求。其中,BHS的明星产品Quality Line卓越之星,从2007年第一条卓越之星在东莞安装调试至今12年,倍受客户青睐。其间经历过一次升级换代(卓越之星二代)并推出了一款节能版卓越之星E。2019年,基于这款成熟产品,BHS将推出一款新线,集BHS最新瓦线功能研发成果于一身,并将在中国国际瓦楞展期间向观众展示。

卓越之星:

材料、动力和人员是设备运行的关键因素,但并非所有工厂都能获得这些因素,或者这些因素不能始终保持高质量。BHS卓越之星生产线为至少缺乏这些因素之一的生产厂提供理想框架,即便在困难情境下也能生产出优质瓦楞纸板。设备可靠性和成本效益为价格竞争激烈的市场上的本地制造商提供了极好的发展机会。

优质设备是为原料质量波动、能源供应面临困难或不具备专业人员的工厂设计。有了这些设备,即使在较差的条件下,制造商也能提高其瓦楞纸板质量,增加产量。您将受益于坚固设备的卓越可靠性、抗扰度、易用性和低培训要求。由于我们的卓越之星生产线,即便在艰难的环境条件下,您也能生产出优质可印刷瓦楞纸板。

Fosber Group

展位号: N1A110



Pro/Care

产品亮点:

Pro / Care是为工厂的管理提供出色操作支持,提高生产线效率和故障排除的有效工具。内置自动辅助功能能帮助维护人员获得有关何时以及如何执行日常维护程序积极主动的指导和说明。此在线预防性维护计划基于Synco瓦楞机控制器收集的实际实时数据,而不是一般固定参数。系统提供详细说明,包括有关执行的程序的各种照片,视频和支持文档,并且还允许维护人员在此类组件磨损之前轻松识别和订购Fosber所需的备件。Pro / Care包含两个额外的模块:

CCM(瓦楞纸消耗量监测)在机器正在生产中时检测并记录各种消耗数据。它实时获取蒸汽,电力,压缩空气和淀粉的实际消耗数据(通过与胶水厨房的接口)。Fosber瓦楞纸板的消耗量得到了全面监控,并且可以针对每种类型的长笛对数据进行具体分析。所有数据都被记录并存储在系统中,因此工厂管理层可以随时对其进行追溯访问,评估和评估。

CMD(瓦楞机电机诊断)实时分析和检测整个瓦楞机上的电机-执行器-机构运动链中的异常。内置应用程序允许通过智能手机或平板电脑进行本地和全球远程控制。如果检测到异常超出预期的公差范围,系统会自动通知并激活Fosber的客户服务部门,以便在可能出现问题之前调查潜在问题。

湖北京山轻工机械股份有限公司

展位号: N4A35



JETS400瓦楞纸板生产线

功能介绍:

公司投放市场的第四代高端智能瓦楞纸板生产线,整机智能化程度高、具有自动巡航(设备运行自动化)、智能学习自适应系统、工艺管理智能化、订单管理智能化等功能,在机械和系统方面均处于同行业领先。

主要参数:

设计速度: 400m/min 工作速度: 350+m/min(需符合必要的基本条件)  
设计最大规格: 2800mm 操作人员数量: 不超过4人  
生产线最大占空(长X宽X高): 120m X 12m X 8.6m

江西协旭机械有限公司

展位号: N5C50



2.5M 高速瓦楞纸板生产线(能量中心)

产品亮点:

速度可达300米/分钟。其中,单面机为台湾地区进口,整线采用伺服控制系统,并配备了双驱驱动部和双驱横切机、原纸回纸系统,热板部采用薄型热板,后道则配置了整厂物流,整线的自动化、智能化程度极高。

明玮机械(东莞)有限公司

展位号: N5C10



MAX-300/350 300米/350米高速瓦楞纸板机

产品亮点:

1. 机械坚固耐用,设计合理
2. 电控防呆设计,精准确实,操作简单,省人力,
3. 结合用纸,加工条件,订单结构,生产经验融入控制系统中,长时均速,标准化的全自动生产。

广东振远智能科技有限公司

展位号: N5D10



速霸400型单面机

产品亮点:

1. 最高车速400米/分  
特别配备540mm直径的瓦楞辊使瓦纸包角长度高达1260mm,大大提升瓦纸加热面积与转动长度;主传动马达和糊轮马达双伺服电机的加持,以及瓦楞辊重心低,卡匣机底部定位更稳定,这使得全新速霸400型单面机拥有400米/分高速巡航,最高生产车速高达400米/分的能力,为用户带来疾速又稳定的生产体验。

2. 纸板品质更佳

纸板的品质是直接衡量单面机优劣的另一个重要指标,而要保证瓦纸的品质,其中重要的一点就是应该在瓦纸成型的关键位置——瓦楞辊及压力辊上下功夫。全新速霸400型单面机的瓦楞辊包角长度高达1260mm,增加瓦楞定型和粘合时间,从原始的点状压合改为平面压合,压力辊的压合总长268mm,使楞形更加整齐,楞尖始终保持在一条直线上,极大程度的保证了与里纸的完美粘合。

3. 换辊只需3分钟

全新速霸400型单面机对于换辊速度也有更高的追求,挑剔的工程师们做了创新的改变,在换辊作业时,用户只需要将小车放到入口位置后通过按钮启动油压马达,卡匣会自动驶进并自动定位,再利用一套全新设计的气动装置让瓦楞辊自动对接,皮带自动张紧,摒弃以往需要手动的换辊方式,全新速霸400型单面机换辊作业一气呵成,将以往需要8-10分钟换辊时间缩短至如今的3-5分钟,任意切换A/B/C/E楞型。

4. 大幅降低能耗

一直以来,振远速霸300智能瓦线都是追求节能的先行者,作为速霸家族系列,节能这一特点也在全新速霸400型单面机上得到有效传承。由于瓦楞辊540mm的直径对瓦纸1260mm长度的包角,同时压力辊压合后瓦纸的贴合时间更长,让瓦纸受热时间更久,使得瓦楞辊对温度的需求更低,从而蒸汽压力也相对较低。这一创新的工艺结构升级不仅让速霸400型单面机的蒸汽压力需求低于市场上其它设备3kg,也因此更有利于纸板的定型和胶水的粘合。

5. 创新的结构设计

全新速霸400型单面机拥有1项发明专利和6项实用新型专利,体现了“速霸”品牌的卓越的设计理念和工匠精神。创新的糊轮辊采用机械防撞设计与结构优化,使糊轮辊的使用寿命更长;另外,糊轮箱采用敞开放式设计,清洗胶盘更简单,控胶更简易,内吸风式装置操作更简单,断纸后直接穿纸无需停机,让功能突出更为纯粹。

佛山市富利包装机械有限公司

展位号: N5B10



SFM30N正压卡匣式单面瓦楞机

产品亮点:

1. 采用正压气垫式导纸,热能利用率高,瓦楞成型质量好。
2. 瓦楞辊采用正压卡匣式,置于压力辊之下,降低机器重心,高速运转时平稳,减少振动。
3. 瓦楞辊、压力辊、糊辊采用独立驱动减速机,隔断振动,浸油式润滑,高精度齿轮传动,运转平稳可靠。
4. 瓦楞辊组液压自动进出快速更换各种楞型。并配备电动换辊小车。
5. 独立的糊车部可移出主机,易于清洗保养,电动隔浆装置,调整幅宽方便快捷。
6. 本机采用变频马达作动力,实现无级调速以及与后续设备的可靠同步联动。
7. 瓦楞辊开合、压力辊开合、上浆辊开合、瓦楞辊组锁固等皆以液压控制。
8. 预热辊可自转并有手动刹车装置。机内芯纸调质喷汽装置。
9. PLC控制,大尺寸彩色触摸屏显示,机器状态动画显示,强大的故障诊断能力及操作指引。
10. 瓦楞辊与压力辊间隙调整以液压控制,瓦楞辊与上浆辊间隙调整以电动控制。

湖北东创机械设备有限公司

展位号: N5C25



正压式单面瓦楞纸机(SF-300Q)

产品亮点:

- A. 正压式卡匣快速换辊单面机,设计速度: 350MPM,生产速度: 300MPM。
- B. 无齿轮传动箱,高速时减少震动和噪音,免去加油维护,更省电能。铸造墙板一体成型,坚固稳重。
- C. 瓦楞辊、压力辊及糊辊独立同步带传动。糊付部可独立移开与主机间隔700mm,方便清洁、保养、维修。
- D. 糊付部以独立马达与主机连动,在暂时停机时亦可空转。
- E. 切糊轮间隙采用摇背拉杆式,更精准同步。上糊量,随车速自动调整上糊厚薄,附触模式显示,可设定五种不同糊量参数,用于不同纸质的糊量需求。
- F. 油压隔糊装置: 自动隔糊可设定纸宽及手动微调。自动清洗装置,确保糊辊两侧无胶液残留。
- G. 上下碳化钨瓦楞辊直径408mm。

广州小华包装机械有限公司

展位号: N4A90



XHDS-3000型全自动制胶系统

产品亮点:

- 双系统冗余设计, 具备灵活的配方处理能力, 满足大型纸品厂多条高速瓦线24小时生产需求;
- 具备中央监控功能, 可以在需方的地方, 比如瓦线中控室或生产办公室控制制胶系统;
- 读取主管系统信号, 根据储胶量, 计算特定制胶量, 避免不必要的浪费;
- 设备具备自检功能, 逻辑报警、元器件反馈报警、误操作报警、缺料报警、粘度温度过高报警、电源报警、电机过载报警等;
- 具备机台胶量统计功能, 每个机台每班次的耗胶量报表统计, 同ERP系统对接, 相互传输数据;
- 报表功能完备, 水、淀粉、硼砂、片碱、稳定剂、粉体或者液体架桥剂、耗电量、制胶时间、制胶配方号、完成时温度、完成时粘度等报表同主管系统或ERP系统联网;
- 采用最新的云技术, 可用智能手机通过网络访问制制机查询设备的工作状态;
- 实时粘度电流温度曲线(配方流程数字化);
- 自动选择配方, 自动执行制胶流程, 自动储存胶水, 自动往机台输送胶水。具备为人值守功能, 自动、手动、全自动模式根据需要切换;
- 全部采用不锈钢材料制作, 全系统免维护设计, 保证长时间平稳运行;
- 特有的Quick Save(快速挽救)功能, 避免制胶过程中粘度意外升高情况发生;
- 采用专利设计的风力输送系统, 淀粉上料速度快, 分散彻底;
- 特有碱液管路自动清空功能, 防止管道结晶堵塞;
- 备有粉状和液体化学添加剂的储送系统, 适合高速瓦线和特殊纸板生产需求;
- 化碱储桶和储胶桶自动保温功能, 满足纸板线各种工况需求;
- 碱液储罐独立称重, 精确化减, 精确投放, 并适合使用工业液碱;
- 粘度在线实时检测, 有效监控制胶流程, 保证制胶质量;
- 适用于各种淀粉, 可废水制胶, 符合环保要求



XHSS-QE型全自动制胶系统

产品亮点:

- 全系统免维护设计, 保证长时间平稳运行
- 整机采用不锈钢材料制作
- 具备两步法和一步法制胶模式
- 特有的Quick Save(快速挽救)功能, 避免制胶过程中粘度意外升高情况发生
- 特有碱液管路自动清空功能, 防止管道结晶堵塞
- 备有粉状和液体化学添加剂的储送系统, 适合高速瓦线和特殊纸板生产需求

- 化碱储桶和储胶桶自动保温功能, 满足纸板线各种工况需求
- 特有自动送浆系统, 机台胶水粘度变化小
- 碱液储罐独立称重, 精确化减, 精确投放, 并适合使用工业液碱
- 淀粉储存量实时显示, 便于管理
- 可废水制胶, 符合环保要求
- 自动选择配方, 自动执行制胶流程, 自动储存胶水, 自动往机台输送胶水
- 适用各种类型糊机

上海澳科利印刷机械有限公司

展位号: N1D22



碳纤维复合材料网纹辊

产品亮点:

复合材料优于传统钢基, 与金属管材相比其重量可减轻50-80%, 强度高, 惯量低, 耐腐蚀, 模量高, 密度低等特性。

佛山赢联数码印刷设备有限公司

展位号: N1A110



DPSTAR-窄幅系列数码印刷机

产品亮点:

- 结构紧凑, 尺寸小巧, 场地布置灵活, 具备更大的灵活性。借由高度智能化和便捷的操作系统, 只需2名员工便能维持设备全速、高效及稳定生产。其工业级数码喷头和核心零部件加工工艺处于业界领先水平, 经久耐用, DPSTAR窄幅系列数码印刷机总是能以经济高效的方式个性化按需印刷生产。
- 三重纸板翘曲处理功能, 让生产更加流畅
  - 自动喷头清洗功能, 快速便捷
  - 特有的结构易于操作, 维护方便
  - 订单灵活多变, 可实现高度个性化定制
  - 大小订单同时生产, 提高生产效率
  - 颜色通道组合灵活, 后期扩张至十色、十二色、十四色等。

绍兴市高得软件有限公司

展位号: N1A130



神秘新品  
瓦楞现场揭晓

2019中国国际瓦楞展  
2019年4月8~11日,上海新国际博览中心

G6-ERP系统

产品亮点:

G6-ERP系统是面向包装瓦楞纸板、纸箱行业的企业资源计划系统, 结合企业生产的实际情况, 将原纸、辅料、设备、资金、人员、订单等资源进行优化利用, 提升企业内部管理效率, 增强企业应变能力、市场竞争力和整体经济效益。

青岛澳派智能包装有限公司

展位号: N1B01



数控纸箱机 BM2508

产品亮点:

- 自动进纸,
- 横向开槽和碰线,
- 纵向压线和纵向切割,
- 横向分切和出纸

浙江镭鹏智能科技有限公司

展位号: N2D118/N2D130



AWNP16G-2534N 无版数码印刷机

产品亮点:

AWNP16G-2534N无版数码印刷机配备16个理光G5喷头。另同时配备自动送纸和自动收纸设备, 实现多张纸板同时进纸并打印, 大大的提升了生产效率。

深圳市万德环保印刷设备有限公司

展位号: N1B50



神秘新品  
瓦楞现场揭晓

2019中国国际瓦楞展  
2019年4月8~11日,上海新国际博览中心

WDR200工业级SINGLE PASS高速瓦楞印刷连线烘干上光油

产品亮点:

在原有的普通瓦楞水墨印刷基础上, 进行了技术改进升级, 采用工业级喷墨打印头, 精度高, 效果好, 速度快, 最高可达2.2米/秒, 实际产能每小时3600~12000张, 可与传统印刷相媲美; 新增墨水循环系统, 生产更环保, 废墨损耗接近为零; 配置美国太阳SUN AUTOMATION的全自动送料系统, 更稳定, 材料印刷厚度可薄至1.2mm; 连线快速烘干系统, 提供全新轻涂布纸印刷方案选购, 满足客户对印刷的不同需求; 连线上光油, 在保持快速印刷和色彩艳丽的同时, 达到防水效果;

南通佳宝机械有限公司

展位号: N5A125



瓦楞包装行业整厂排废

产品亮点:

瓦楞包装行业整厂排废设计方案针对此行业的环境脏乱差的现状, 通过佳宝公司研发部门的多年努力, 成功解决了瓦楞包装行业的废纸到处散乱的问题。方案通过多种设备的合理组合以及精确的数据计算, 最终实现客户整厂纵切机、印刷机、模切机产生废料的输送、收集、压缩、打包、除尘于一体的无人化、自动化的运行方式。从根本上提高了企业的排废工作效率, 节省了企业的人工、仓储及运输成本, 并使整厂卫生环境得到提高, 车间整洁干净。

想了解更多知名展商新品细节, 请至2019中国国际瓦楞展现场!

卡达电脑有限公司

展位号: N5C20



视觉智能纸板弯翘检测控制系统

**产品亮点:**

- 类AI智能扫描
- 自动检测纸板曲翘
- 可与生管或相关系统连线, 可使纸板更平整

原禄机械(深圳)有限公司

展位号: N5C15



碳化钨瓦楞辊

**产品亮点:**

碳化钨瓦楞辊通常为组为单位, 其中包括上辊和下辊, 涂层硬度越高, 耐磨性越大, 管汇越多, 使用寿命线性延长。经过特殊的精抛光后, 涂层表面粗糙度达到Ra0.4-0.6, 非常适合高速瓦楞纸板机。

上海大松瓦楞辊有限公司

展位号: N5A36



多功能切断机

周边加热瓦楞辊

**功能介绍:**

- 配置于欧美高端瓦线
- 5分钟预热时间, 特别适合快速换辊
- 没有香蕉变形, 没有冷凝水
- 节省10%单面机蒸汽损耗
- 快速热能补偿, 纸板预热充分提高品质
- 快速热能补偿, 提高平均车速
- 提高25%瓦楞辊使用寿命

青岛开拓数控设备有限公司

展位号: N5D80



单面瓦楞纸板生产线全自动干部设备

**产品亮点:**

由全自动双工位薄刀纵切机、全自动螺旋刀横切机、全自动小吊篮堆码机三台独立单机设备组成, 由主控PLC通过工业控制总线集中监控管理, 实现对单面瓦楞纸板的恒张力同步输送、合金钢薄刀纵切、螺旋刀横切、吊篮堆码、快速排单、不降速自动换单, 以提高生产效率、提高纸板质量、减少换单浪费、节省人力。

东莞安第斯控制技术有限公司

展位号: N1D102



东莞佳艺机械有限公司

展位号: N5D40



**JY-HQS400**  
高速螺旋横切机  
High Speed  
Helical Cutt-Off Machine

JY-HQS400

东莞明佳精工机械有限公司

展位号: N5B40/N5B45



**SP-08 加长型高性能接纸机**  
SP-08 Lengthened High-performance Paper Splicing Machine

SP-08型高性能自动接纸机系双头自动接纸机

**产品亮点:**

SP-08型高性能自动接纸机系双头自动接纸机, 采用台湾原装控制系统, 使用寿命长、高灵活性, 可适应国内外所有原纸的克重80g/m2-400g/m2, 具有残缺断纸自动接纸功能, 人性化操作设计。

中山市锋君机械设备有限公司

展位号: N5B26



HIP.U.CE 型高性能接纸机

**产品亮点:**

1. 纸速300米/分型 PAPER SPEED 300M/MIN TYPE
2. 纸速200米/分型 PAPER SPEED 200M/MIN TYPE
3. 纸速150米/分型 PAPER SPEED 150M/MIN TYPE

广州小华包装机械有限公司

展位号: N4A90



调压式压板(气缸式压板)系统

**产品亮点:**

- 更大的压力调整范围, 更少的输送带磨损
- 更好的平整度, 更强的适印性
- 更低的运行成本及生产损耗
- 适合瓦纸克重落差(60克以下—300克以上)较大的生产线使用
- 有效调整热传递, 为纸板提供更好的适印性
- 微量压缩空气工作, 环保节能少故障
- 独立气缸, 耐高温及耐衰老, 寿命长
- 自动调整整体压载数量及边部压板压着
- 特有的压力补偿系统, 减少能耗, 保证纸板粘合及楞型
- 无缝式压板设计, 施于热板的压力平均稳定

莱默尔(浙江)自动化控制技术有限公司 展位号: N5B30



纵切稳定及预印线循线导正系统

**产品亮点:**

纵切稳定及预印线循线导正系统为放置在纵切机之前的干端应用设备。其主要功能在于稳定纸板离开双面机后的偏摆现象,并进行预印线对线或棕板的对边对齐,以帮助纵切刀进行准确切边及减少瓦楞纸裁切浪费。

藉由感应瓦楞纸边缘或是预印线侦测纸板位置后,先经由稳定机台稳定偏摆的纸板,并移动修边压机中的机台或控压单位来矫正切刀位置,达到准确的最小纸边或直线性的切边。

持续的降低修边宽度可减少纸张浪费,并可有效利用预印纸幅宽度,最大减少纸张成本及利用率。

杭州佳鹏电脑科技股份有限公司 展位号: N5D110

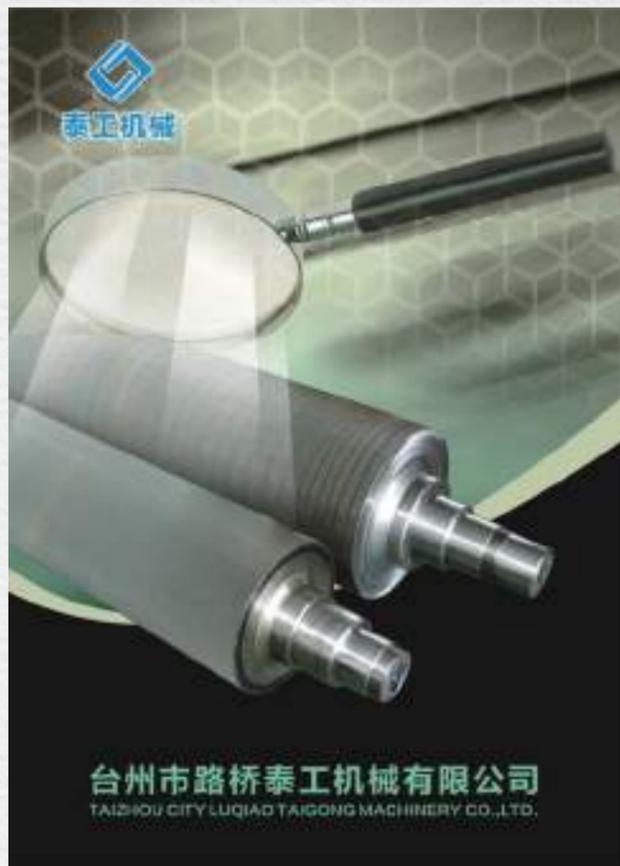


全伺服薄刀纵切压线修边机

**产品亮点:**

- 整机采用伺服控制
- 排单时间: 0.75S
- 动作精准、反应迅速、自动校准
- 可远程诊断
- 齿轮齿条/丝杆型
- 最小分切幅宽: 150mm
- 最小压线距离: 0mm

台州市路桥泰工机械有限公司 展位号: N5C01



纵切稳定及预印线循线导正系统

**产品亮点:**

本公司专业制造碳化钨瓦楞辊,瓦楞辊是纸板生产线的关键核心设备,碳化钨瓦楞辊相比传统瓦楞辊更加耐磨,更加稳定,更加长寿,目前已经作为纸板生产厂家优先选择,被广泛使用于纸板生产线中

更多解决方案,更多知名品牌展商以及相关设备产品介绍,请至2019中国国际瓦楞展现场...

上海鼎龙机械有限公司 展位号: N4B50



赛诺威吸附上印式自动高速印刷开槽模切机

**产品亮点:**

- CNC操作系统,故障显示,生产管控、可远程维护。
- 自动侦测定位系统、快速挂板驱动系统、换单快捷。
- 加宽型吸尘箱、除静电装置、中央集尘,抗压防护、除尘收集完善。
- 各单元设置拉线式安全开关、防护操控安全性。
- 吸附轮箱传输、陶瓷轮面传输轮,集中注油润滑装置,保障精度寿命。
- 传动采用合金钢精密研磨齿轮、喷淋式循环润滑系统。
- 电气元件、传动轴承等采用国际品牌,通过欧洲CE认证。

广东东方精工科技股份有限公司 展位号: N1A110



上印开放式粘箱联动线

**产品亮点:**

- 整线2-3人操作
- 最短2-6分钟快速换单
- 印刷机移动机组,真空吸附传送纸板
- 多种选配,满足订单多样化
- 适合批量、规则开槽箱的生产
- 欧洲设计、中国制造、CE认证



移动式“6+1”型高清全电脑印刷机

**产品亮点:**

1. CNC操作系统(智能化控制);
2. 环保节能,采用可洗水油墨;
3. 套色精度可达±0.15~±0.3mm;
4. 印版线数可达90-130LPI;
5. 可根据需要增加上光、模切功能;

**下印式模切清废点数堆叠码垛收集线**

**产品亮点:**

- 下印开合式印刷机,真空吸附传送
- 整线3-4人操作,节省人工
- 上模切,选配快速锁版装置,清屑效果佳
- 分捆或高堆模式,适用性好
- 适合机包箱、预印箱货异形盒等模切订单的高效生产
- 针对各类型订单,均可准确计数

上海旭恒精工机械制造有限公司 展位号: N4A100



联线解决方案

**产品亮点:**

秉承集团30余年的丰富经验以及对国际前后道配套机械市场的充分了解,旭恒针对瓦楞纸板自动包装生产线提出了全新的市场解决方案,以满足日益成熟的周边设备市场的需求。基于此,旭恒从产品质量、客户期望、资源优化、生产成本控制等方面对中国市场需求进行了深入分析。结论是旭恒的解决方案可以满足生产力、可靠性及产品质量方面的所有需求。旭恒的解决方案具有创新性和发展性,客户可根据特定需求定制初期投资方案,随着生产规模的增长,还可以进一步改进以适应新的需求。经过测试,旭恒的方案足以应对特定市场的不断变化的需求。旭恒联动生产线,包括全自动送纸机E-LOAD,全自动分片机E-BREAK和全自动码垛机E-PAL,可以提高产量,并为操作员减轻工作量。这条全新的联动线实现了生产过程的自动化,大大减少了操作人员的数量。

广州科盛隆纸箱包装机械有限公司 展位号: N4D10/N4C30



广东台一精工机械有限公司

展位号: N3A35



T-FSG上印固定式印刷开槽模切糊箱联动线

**产品亮点:**

提供一站式印刷智能解决方案, 从上料到打包, 整条生产线一次性完成。

- 上料
- 印刷开槽模切
- 折叠粘箱
- 打包

广东品龙精工科技有限公司

展位号: N3A100



PL-GP全程吸附系列

**整机性能特点:**

- ◆ 品质  
源于对机械品质的高度要求, PL-GP系列水性印刷机的设计、原材料选型、加工、装配、工业化操控等均超过行业标准。利用全新设计、品质管理系统, 全面追踪到每一个细节, 交付给客户无论在硬件和软件上都是一款高品质的设备。
- ◆ 稳定  
前缘送纸、伺服相位、全程真空吸附传送, 多排轴错位吸附传送设计更利于纸板稳定输送; 加强型框架定位装置, 齿轮直接刚性连接于墙板, 纯进口的台湾齿轮和轴承带来高速稳定性, 配合整体式网辊提升板保证印刷长期稳定。
- ◆ 精度  
双胶辊表面双层覆胶技术, 低压力输送免除气动压力的冲击; 可多段控制全程真空吸附, 配合呈品字错位加密陶瓷阵列, 纸板多点吸附; 无跳动整体精密的网辊传动装置, 全高速时保证减少网辊抖动, 配合伺服相位调整提高网点印刷品质; 下调式模切辊压力, 始终保持纸板一条线输送带来精度保证。
- ◆ 效率  
专利型送纸幅宽自动调整装置和带卡位的印版锁紧装置, 配合工业化4.0的工控设计, 无论在硬件和软件均是操作者高效率的工具。送纸-除尘-印刷-预烘干-独立烘干-上光-独立烘干-模切-清废-堆码-计数-打包, 一条线自动化生产作业。
- ◆ 环保  
工业4.0配合全变频技术, 红外烘干变段可调技术可大量节省能耗。
- ◆ 服务  
基于行业首用的PDM设计档案管理系统, 完整的技术支持档案无论时间再久远仍可对客户做出可靠的承诺, 持续为客户高效的售后服务支持。

株洲三新包装技术有限公司

展位号: N1A35



全伺服高精度高清印刷机

**产品亮点:**

整机采用全伺服控制, 全程真空吸附送纸, 陶瓷网纹辊配刮刀结构(可选配独有的双网纹辊供墨系统), 133Lpi的印刷网线, 最高150张/分钟的生产速度下保持±0.25mm的整体套准精度。主要针对涂布面纸高清图印也可兼容挂面、牛卡面纸的普通印刷, 一键切换, 一机两用, 实现超强的市场适应性。“送纸-除尘-印刷-红外烘干-上光-紫外加红外烘干-开槽-模切-清废-堆积”一次完成的生产流程, 可根据客户需求定制化生产。优良的设计细节可节省更多的生产材料和人工成本。计算机版权软件及智能化控制管理一体配合, 提高生产效率, 减少损耗。

昆山麦锐特工业设备有限公司

展位号: N3B08



FGAM-1228 智能全自动送纸机(上印)

**产品亮点:**

全自动送纸: 整板进纸鱼鳞瓦积模式, 预存前挡板处带齐机构, 出纸稳定轻量补纸。  
智能供纸: 配合印刷机生产速度, 智能调整补纸高度及供纸速度, 保持生产稳定性。  
智能物流系统: 前端智能物流系统连线控制, 来纸自动对准中心线及该单尺寸确认。  
底板自动排出: 每板纸堆底板单张(纸板/木板/栈板)自动排出\*留底或全排双模式。  
一键设定: 尺寸设定一键排单, 智能化全线尺寸共享控制(可与印刷机联动共享数据尺寸自动调整)。  
自动预存: 配合印刷机排单连线, 自动进纸至印刷机, 配合皮带伸缩型及预存机构设计, 实现无人预放纸功能  
配合印刷机连线及搭配整线物流系统, 实现智能无人高效生产

望城机械实业有限公司

展位号: N4B100



全自动钉/糊箱机

**产品亮点:**

1. 本机采用计算机屏幕显示操作及故障说明。
2. 钉头及整型部采用伺服马达运作, 钉距稳定又准确。
3. 钉头部附加整型功能, 钉出成品不会产生剪刀叉, 整齐不斜边。
4. 无底有盖箱亦可钉。
5. 走纸部采前缘皮带式走纸准确不歪斜。
6. 进纸时有侧拍装置可使走纸整齐顺利。
7. 变换尺寸采计算机操作, 3-5分钟可完成设定, 可大量生产。
8. 钉头钉速每分钟可达1000钉。
9. 可钉单钉、双排钉, 最大钉距可达90mm。
10. 可钉加强钉, 最大钉距可达65mm。
11. 可储存订单, 可记忆3000组订单数据。
12. 可钉三层或五层纸板(3-8mm)。
13. 计数排出可自定义张数自动排出。

广东晟一智能科技有限公司

展位号: N3A105



全自动PE双绳打包机

**整机性能:**

- 整机全电脑操作, 可储存常用订单, 操作快捷方便, 维护简单。
- 全自动多点位润滑加油,
- PE绳全自动伺服双绳打包机, 可连接全自动粘箱机, 连线全自动打包;
- 可连接全自动印刷粘箱联动线, 连线自动打包;
- 可连接全自动钉箱机连线自动打包;
- 可集成多台手动订箱机连线自动打包;
- 可集成多台半自动订箱机和糊箱机连线自动打包;
- 节约劳动力(相当于4-8个人工), 减少因人的因素影响生产; 节约生产成本(PP绳每米的成本是PE绳的5倍左右);
- 打包速度是传统PP带全自动打包机的两倍以上。

墨氏包装技术(上海)有限公司

展位号: N5A110



LCU, 全自动托盘捆扎机

**产品亮点:**

采用MOSCA专利第三代超声波焊接技术; 升降压板下压力0~2吨, 压力可调节; 单机头双导轨设计, 可以在不抬升压板的情况下完成平行两道打包动作; 可联机使用也可单机独立使用, 可带托盘打包也可不带托盘打包, 一机两用; 特殊的打包轨道设计可以使用PET/PP两种不同打包材料, 让客户可以选用PP带降低耗材费用, 真正做到效率与成本兼顾。

东莞市锦顺包装机械有限公司

展位号: N3D15



自动打包机

**产品亮点:**

用于瓦楞纸箱的捆扎。适用于印刷站箱联动线以及高速糊箱机。该设备具有绳子展开功能, 防止绳子对纸箱造成的破损。还具有结头摆动动能, 防止结头对纸箱造成的压痕, 以及对纸箱的损伤。

江苏辰光纸箱机械制造有限公司

展位号: N3D50



欧莱宝系列全程吸附水墨印刷开槽模切机

**产品亮点:**

1. 整机全程真空吸附输送纸板, 传送精度高, 有效保证套印精度及印刷效果;
2. 全电脑操作系统, 可储存常用订单, 换单更快捷; 故障报警, 生产管控、可远程维护。
3. 自动侦测定位系统、快速挂板驱动系统、换单快捷。
4. 加宽型吸尘箱、除静电装置、中央集尘, 除尘收集完善, 抗压防护。
5. 吸附轮箱传输、传动采用合金钢精密研磨齿轮, 使用寿命更长, 印刷精度更有保障。
6. 除了集中烘干外每组印刷部都配有小烘干包装烘干效果更佳。

更多解决方案, 更多知名品牌展商以及相关设备产品介绍, 期待下期揭秘……